



FLISHUGG

132 & 160 MM HYDRAULISK



VIKTIGT!

LÄS OCH FÖRSTÅ INNEHÅLLET INOM DENNA MANUAL INNAN ANVÄNDNING!

Innehållsförteckning

Innehåll

Innehållsförteckning	2
Prioritera alltid säkerheten!	3
Observera säkerhetsdekaler!	3
Var medveten om varningsfraser!	3
För din säkerhet	3
Avstängning och förvaring	4
Använd varningsljus	4
Säkerhet vid transport	4
Säkerhet vid underhåll	4
Förberedelser för nödsituationer	4
Skyddsutrustning	4
Undvik faror kring tryckbelagda vätskor	5
Säkerhetsdekaler	5
Användning	5
Användning av denna manual	5
Terminologi	5
Definitioner	6
Traktorns krav	6
Montering	6
Montering på traktor	6
Installation av K-axel	7
Transport	7
Maskinkontrollista	7
Maskindrift	8
Byte av knivar	9
Smörjningsmängder & platser	9
Förebyggande underhåll	10
Felsökning	10
SPECIFIKATIONER & SPRÄNGSKISS	11



VIKTIG SÄKERHETSINFORMATION!

Prioritera alltid säkerheten!

Läs och förstå information inom denna manual innan användning. Notera samtliga "säkerhetsdekaleringar" och läs informationen kring dessa.

Endast personer som har läst och förstått innehållet i denna manual får använda maskinen.

- Användaren bör vara bekant med Flishuggen och dess funktioner.
- Kontrollera samtliga säkerhetsanordningar före användning av flishuggen.
- Lämna aldrig drivande fordon och flishuggen utan uppsikt med påslagen motor.
- Avstigning från drivande fordon kan orsaka allvarliga skador och i värsta fall dödsfall.
- Stå aldrig mellan drivande fordon och flishugg vid påmontering.
- Håll händer, fötter och klädsel borta från rörliga delar.
- Arbeta i väl åtsittande klädsel för att undvika att fastna i rörliga delar.
- Se upp för kablar, träd, etc. när flishuggen lyfts. Håll andra individer borta från arbetsområdet.

Observera säkerhetsdekaleringar!

Säkerhetssymbolerna indikerar att det finns potentiell säkerhetsrisk och att försiktighetsåtgärder måste implementeras. När du ser dessa symboler, var alert och läs noggrant innebörden av symbolen. Utöver flishuggens design och inställning så är kontroll kring säkerhet och förebyggande av olyckor beroende av användarens medvetenhet och träning kring användning, transport, underhåll och förvaring av flishuggens.

Var medveten om varningsfraser!

En varningsfras indikerar/bedömer en risknivå. Dessa varningsfraser är:



Indikerar situation som innebär omedelbar fara, som om inte undviks, kommer resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna varningsfras är dedikerad till extrema situationer, vanligtvis för maskinkomponenter vars funktion förhindrar monterade säkerhetsanordningar.



Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna fras förekommer i situationer där säkerhetsanordningar plockas bort. Den används också för att varna för osäker användning.



Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i måttlig kroppsskada. Denna fras kan också användas för att varna för osäker användning.

För din säkerhet

- Läs och förstå all information kring samtliga säkerhetsdekaleringar



Avstängning och förvaring

- Sänk maskinen till marken, stäng av drivande fordon, dra åt handbromsen och avlägsna tändningsnyckeln.
- Montera av och förvara maskinen i ett område otillgängligt för barn. Säkra maskinen så den förvaras i stabilt, säkert läge.

Använd varningsljus

- Långsamtgående fordon/ självgående och bogserad utrustning kan skapa fara vid framförande på allmän väg. De kan vara svåra att se, speciellt på natten.
- Använd blinkande varningsljus, positionsljus och väl synliga blinkers vid transport på allmän väg.

Säkerhet vid transport

- Vid transport, följ lagkrav för bogsering av maskin i ditt land/region.
- Max transporthastighet är 30 km/h, får ej överskridas. Transportera aldrig i hastighet som inte tillåter full kontroll över styrning och inbromsning. Ojämn terräng innebär lägre fart.
- Plötslig inbromsning kan sätta buret gods i okontrollerad rörelse.

Säkerhet vid underhåll

- Skapa förståelse kring tillvägagång innan påbörjat underhåll. Använd lämplig utrustning. Hänvisa till användarmanualen för ytterligare information.
- Arbeta på en ren, torr yta.
- Sänk maskinen till marken, stäng av motorn, dra handbromsen och avlägsna nyckeln före påbörjat underhåll.
- Låt maskinen gå ner i temperatur innan påbörjat underhåll.
- Byt inga oljor eller smörjmedel medan maskinen är i gång.
- Inspektera alla delar. Se till att delarna är i bra skick och monterade ordentligt.
- Avlägsna överflödigt smörjmedel, oljor eller smuts.
- Avlägsna alla verktyg och lösa delar från maskinen innan användning

Förberedelser för nödsituationer

- Var förbered utifall en brand skulle förekomma.
- Ha tillgång till förbandslåda och brandsläckare.
- Ha tillgång till telefon för att snabbt kunna larma 112 om en nödsituation skulle uppstå.

Skyddsutrustning

- Skyddsklädsel och tillhörande utrustning rekommenderas vid arbete.
- Bär klädsel och använd utrustning som är lämplig för arbetet. Undvik löst sittande klädsel.
- Förlängd exponering av höga ljud och buller kan orsaka allvarliga hörselskador. Bär lämpliga hörselskydd vid arbete med maskinen.
- För säker användning krävs det att användaren är alert och fokuserad. Undvik hörlurar med radio eller musik under arbete.
- Vi rekommenderar tigha handskar, skyddsglasögon, hörselskydd och skor med stålhätta.



Undvik faror kring tryckbelagda vätskor

- Trycksatt olja från slang kan penetrera huden och orsaka allvarliga kroppsskador.
- Undvik faror genom att släppa på hydraultrycket innan slangar kopplas loss.
- Använd papper eller trasor för att undersöka eventuellt läckage. Bär skyddshandskar och skyddsglasögon vid arbete med hydraulsystem. Undvik direkt kontakt med huden.
- Om det sker en olycka, uppsök läkarvård direkt. Skador där vätska har penetrerat huden måste behandlas inom ett par timmar för att förhindra kallbrand

Säkerhetsdekaler

Flishuggen kommer utrustad med säkerhetsdekaler. Dessa är designade för att uppmuna användaren att vara försiktig kring maskinen. Läs och förstå dekalernas direktiv.

1. Håll alla säkerhetsdekaler rena och läsbara.
2. Ersätt skadade säkerhetsdekaler. För att beställa säkerhetsdekaler, kontakta säljaren av maskinen.
3. Vid utbyte/reparation av viss utrustning kan komponentanpassade säkerhetsdekaler behöva ersättas. Vid beställning av nya delar, se till att säkerhetsdekaler ingår i beställningen.

Introduktion

Tack för att du valt en hydraulisk flishugg från IM:s Premium segment. Redskap inom denna linje är anpassade för skandinaviska förhållanden med kvalitetskomponenter i fokus. Med rätt tillämpning av service och underhåll har du ett redskap som håller lång tid framöver.

Användning

Din nya flishugg är utrustad med hydraulisk inmatning för att underlätta hanteringen av stockar, sly och grenar. Maskinen kopplas på traktorns 3-punktfäste och drivs av traktorns PTO-uttag. Inmatningen är hydraulisk och kräver 2 dubbelverkande uttag. Maskinen är perfekt för hemmabruk samt mindre produktion, och har en vridbar utmatningstratt på 360 grader.

Användning av denna manual

- Denna användarmanual är framtagen för att hjälpa dig med säkerhet, montering, användning, justering, felsökning och underhåll. Läs denna manual och följ dess rekommendationer för att säkerställa säker och hållbar hantering.
- All Information inom denna manual var aktuell vid tryckning. Vissa maskindelar kan ha uppdaterats för att utlova bästa prestanda.
- För beställning av ny manual eller sprängskiss, kontakta säljaren av flishuggen.

Terminologi

Vid referens till "Höger" eller "vänster" inom denna manual är utgångspunkten bakom maskinen i arbetande färdriktning, så länge inga specifika avvikelser noteras.



Definitioner

Notering: Specifik information som användaren måste vara medveten om innan fortsatt arbete.

Viktigt: Specifik information som riktas till efterföljande instruktion. Avsikten är att denna information blir läst och förstådd innan fortsatt läsning.

Typskylt

För snabbast möjliga hantering, ange alltid serienummer/modellnummer vid beställning av reservdelar från din säljare. Håll med denna information i all korrespondens som täcker din beställning.

Sektion 1: Montering och uppstart

Traktorns krav

Flishuggen är designad för trepunktslyft KAT 1-2. Traktorn uppskattade PTO hästkraft bör inte överskrida 150 hk

Montering

Hänvisa till IM's monteringsvideo samt sprängskiss. En snabb sammanfattning följer nedan:

Flishuggen levereras i en metallbur som kan monteras isär på några minuter.

Inmatningstratten och stativet skickas med enheten och finns på botten av metallburen.

Montera stativet. Placera flishuggen på stativet och bulta fast de två monteringsfästena. Se ritningarna i slutet av manualen.

En liten låda med de två nedre trepunktsinfästningarna och monteringsbultarna finns i botten.

Rännan kan vara försluten (se ombyggnadsinstruktioner angående användning av kortare bultar med låsbricka och bricka). Snurra alltid huggskivan för hand innan kraft tillförs, för att säkerställa att ingenting ligger i vägen i trumman. Om flisavledaren eller någon av skydderna har tagits bort för frakt, se till att de återmonteras ordentligt.

Krafftöverföringsaxeln skickas också med enheten och finns också på botten av metallburen, alternativt ligger den i inmatningstratten.

Montera flishuggen så nära traktorn som möjligt. PTO-axeln måste anpassas till din traktor - se den specifika avsnittet i manualen för detta förfarande.

Se till att axeln inte når bottenläget. Håll PTO-axeln rak och inom 15 grader från horisontalläget när du använder enheten. Tillåt inte att flishuggen används utan att flisavledaren är på plats, eftersom svänghjulet och knivarna då kommer att vara oskyddade och flödet av flisor inte kan kontrolleras.

Montering på traktor

1. Se till att dragstången inte är i vägen vid montering. Flytta dragstången uppåt eller demontera vid behov. Skicket på dragstången måste kontrolleras innan redskapet lyfts.
2. Sänk traktorns lyftarmar och placera i linje med flishuggens infästningar. Fäst lyftarmarna med dragarmskulorna i flishuggens nedre trepunktsinfästning, lås med låssprint.
3. Fäst dragstången i flishuggens övre trepunktsinfästning (flytläge). Lås med låssprint.



Installation av K-axel

1. Montera änden av K-axeln med förlängd skyddskåpa på vinkelväxels splinsade axel. Se till att axeln låser ordentligt.
2. Montera den andra änden av K-axeln på traktorns splinsade axel. Se till att axeln låser ordentligt.
3. Säkerställ att K-axeln sitter fast genom att rycka fram och tillbaka.
4. Fäst kedjan från K-axelns skyddskåpa i en fast punkt vid traktorns lyftarmar, så nära K-axel som möjligt för att förhindra rotation av skyddskåpan.

Om K-axeln behöver kortas, se nedan:

- a. Dra isär och håll båda delarna bredvid varandra, markera kortaste arbetspositionen.
- b. Korta yttre och inre plastskyddshölje likvärdigt.
- c. Använd kapat material från skyddshöljet som mall och kapa sedan samma längd på bägge rörprofilerna.
- d. Rörprofilerna får inte kapas mer än halva sin längd och måste kapas jämnt på var sida. Behöver axeln kortas totalt 50mm så kapas alltså 25mm från var sida.
- e. Slipa ner vassa kanter och smörj rörprofilerna.



VARSAMHET

Samtliga skyddsanordningar på flishugg och PTO måste vara monterade vid användning!

Sektion 2: Bruksanvisningar

Transport

NOTERING: Inaktivera alltid PTO innan maskinen höjs från marken för transport.

1. Låshuggskivan med spärren
2. När flishuggen lyfts för transport, se till att K-axeln inte kolliderar med traktorns eller flishuggens gods.
Justera traktorns lyftarmar så att K-axeln inte kolliderar med flishuggen i högsta upphöjda läget.
3. Håll låg hastighet vid skarpa svängar och håll koll på omgivningen. Planera körningen för att undvika kollision med hinder likt byggnader, träd eller staket.
4. Transportera redskapet i säker hastighet. Vid transport på allmän väg, positionera dig så att övrig trafik kan passera säkert.
5. Vid transport på ojämn terräng, använd traktorns lågfartsväxel.

Maskinkontrollista



VARNING

Rotera huggskivan för hand innan du tillför kraft för att säkerställa att huggskivan kan rotera fritt, samt att alla bultar är fria och knivarna inte fastnar i kåpan eller motstålet.

Se till att:

Drivaxeln och lagrena för inmatningsvalsarna är ordentligt smorda

Kopplingen för inmatningsvalsarna är ordentligt smord och kopplingen frigörs när handtaget trycks mot inmatningsrännan.

PTO-axeln håller ihop och når inte bottenläget under normal lyftning.

Kontrollera flishögen för att se om knivarna behöver underhåll. Långa flisor i flishögen



Maskindrift

Din flishugg är av typen som har huggskiva med inmatning, eftersom de matas in i huvudet. Knivarna måste vara vassa för att fungera korrekt. Smuts, stenar, spikar eller annat främmande material kommer att förkorta knivarnas livslängd.

Innan du startar flishuggen, granska maskinkontrollistan. Efter att ha vänt huggskivan för hand och säkerställt att det inte finns några hinder i huggskivan, starta traktorn och höj flishuggen tills PTO-axeln är inom 15 grader från rak.

Starta flishuggen långsamt med PTO kopplad och släpp PTO-kopplingen långsamt. Öka gradvis hastigheten tills traktorns PTO-hastighet är 540 RPM.

Materialet matas in i huvudet lättare om du börjar med den stora änden först. Om materialet slutar matas in, kan det ibland hjälpa med en liten skjuts i änden av materialet.

Om materialet hindrar inmatningsvalsarna, släpp inmatningsvalsarnas koppling genom att trycka den mot inmatningsrännan. Håll kopplingen i urkopplat läge och dra ut materialet från inmatningsrännan. Släpp inmatningsvalsarnas koppling och de kommer att börja rulla igen. Prova även att backa valsarna och kör framåt igen. Kom ihåg att endast bearbeta rent material, annars kommer knivarnas livslängd att förkortas.

Flytta inte enheten medan svänghjulet roterar.

Blockera hjulen på traktorn och dra handbromsen när flishuggen är i gång.

OBS!

Kontrollera alltid att flisen blåser ut ur utmatningsenheten, om maskinen slutar att blåsa ut flis, backa ut materialet och kontrollera så att huggskivan snurrar. Observera utloppsplattan medan enheten är i gång, och om flisen slutar flyta, sluta mata in material i enheten genom att flytta inmatningsvalsarnas kopplingshandtag mot inmatningsrännan och dra ut materialet från inmatningsrännan. I de flesta fall kommer detta att räcka för att rensa ut flisen ur enheten. Om enheten sakta ner märkbart, stäng först av PTO:n och sedan traktorn.

Rensa ur huvudet från flis genom att snurra det bakåt för hand med utloppsplattan och övre delen av huggskivans skydd avtaget.

Ta bort flisen från toppen av huggskivan. Om detta inte fungerar, ta bort rengöringsluckan, som finns på den nedre delen av sidoplattan på flishuggen under huvudaxeln. Ta sedan bort flisen från insidan av huvudet. Sätt tillbaka rengöringsluckan efter att all flis är borttagen och se till att dra åt samtliga muttrar. Vänd huvudet för hand efter montering för att säkerställa att det roterar fritt. Se till att återmontera flisavledaren. Använd inte enheten utan flisavledaren på plats.

Innan du stänger av flishuggen, se till att allt material är borttaget från huvudet och inmatningsvalsarna. Allt material i inmatningsrännan måste vara borta, annars kan enheten fastna på en liten bit material. Detta kan vanligtvis rensas genom att vrida enheten bakåt för hand.



Byte av knivar

För att byta knivarna, ta bort PTO-axeln från växeln. Stäng av traktorn och förvara nycklarna i fickan. Knivarna byts eller vänds genom att ta bort inspektionsplattan på den sida som är motsatt inmatningsrännan. Lossa inmatningsvalsarnas fjädrar, blockera inmatningsvalsarna i maximal position och ta bort bultarna med en insexnyckel på sidan av inmatningsrännan och en hylsa på andra sidan.

Var försiktig så att inga delar faller inuti.

Ta bort kniven, rengör knivfickan* och vänd eller slipa kniven. Sätt tillbaka kniven.

Spänn bultarna till 68 Nm i alla hål så att bultarna går rakt genom svänghjulet.

*En liten skruvmejsel fungerar bra för att rengöra fickorna för insexnyckeln.

Sätt tillbaka inspektionsplattan och fäst fjädrarna igen.

Vänd över för hand innan du starta traktorns PTO. Motstålet ska justeras från 1 mm till 3 mm från knivarna genom att lossa bultarna i botten av inmatningsrännan i spåren och flytta motstålet i spåren. Bultarna ska dras åt till 48 Nm. Även motstålet kan vändas eller slipas.

Slöa knivar orsakar många problem, som:

Svag kraft, tilltäppning av utloppsroret, ojämn skärning med mer vibration än vanligt, motstålet som går sönder, hjullager som blir lösa och svänghjulet eller knivarna som träffar kåpan eller, inmatningsvals som kopplas ur och inte matar.

För att vassa knivarna ordentligt, håll vinkeln omkring 35 grader, samma som för ett nytt set knivar. Det bästa sättet att avgöra om knivarna behöver slipas är att titta på flisen som kommer ut från utloppsplattan, nämnt tidigare i manualen. Om de är långa och trådiga behöver knivarna service. Ibland känns knivarna vassa vid beröring med fingrarna, men de kan vara slitna eller avrundade, de måste då slipas.

Smörjningsmängder & platser

- PTO-axel - 2 smörjnippel på universallager, smörj med fett en gång om dagen.
- Glidskarv
- Smör inmatningsvalsarna – 2 smörjnippel på undersidan av inmatningsrännans ände. Smörj var 8 timme av drift. Om damm eller fina partiklar orsakar att pivoten blir trög, koppla bort fjädrarna för inmatningsvalsarna, använd rengöringsmedel på pivoten medan den rör sig upp och ner, torka av, smörj glidarna och sätt tillbaka fjädrarna.
- Smörjnippel för inmatningsvalsarnas drivaxel - smörjnippel på inmatningsvalsarnas drivaxel, smörjer både glidskivan och båda universallagren. Tillsätt mångsidigt fett tills det visar sig på båda universallagren var 4 till 8 timmar av drift, särskilt före varje användning. Ta ibland bort och rengör denna montering ordentligt.
- Kopplingsbälte för inmatningsvalsarna - medan inmatningsvalsarnas axel är bortkopplad, smörj inmatningsvalsarnas koppling in- och utsida med fett.
- Växellåda - kontrollera separat ark för smörjning av växellådan.



Förebyggande underhåll

Kontrollera alla bultar, fäst-skravar och fästen efter 15 minuter sedan, fyra timmars drift och därefter en gång per dag. Kontrollera lösa remmar och trasiga remskivor, lösa fjädrar, torra glidningar och att smörjning av både inmatningsvalsarnas lager och inmatningsvalsarnas koppling.

Remmarna på flishuggen måste vara spända. För att spänna remmarna, lossa först de fyra nedersta muttrarna som håller drivaxellagret. Lossa dem cirka tre varv och flytta sedan muttrarna på toppen av lagret nedåt i samma utsträckning. Håll drivaxeln parallell med huvudaxeln. Dra åt de nedre muttrarna 108 Nm,

Remmarna på flishuggen bör kontrolleras var 20 timme av drift. Se efter sprickor, lösa delar eller andra tecken på försämring. För bästa prestanda, byt hela setet när de börjar ta slut.

Remmen till inmatningsvals kan justeras genom att först lossa de fyra bultarna som håller växellådan för inmatningsvalsarna mot flishuggens stomme, sedan flytta växellådan bort från inmatningsrännan och åtdra bultarna med 54 Nm.

Alla klistermärken och säkerhetsinstruktioner ska hållas rena och tydliga. Det är operatörens ansvar att byta ut klistermärkena vid behov; de kommer att skickas utan kostnad.

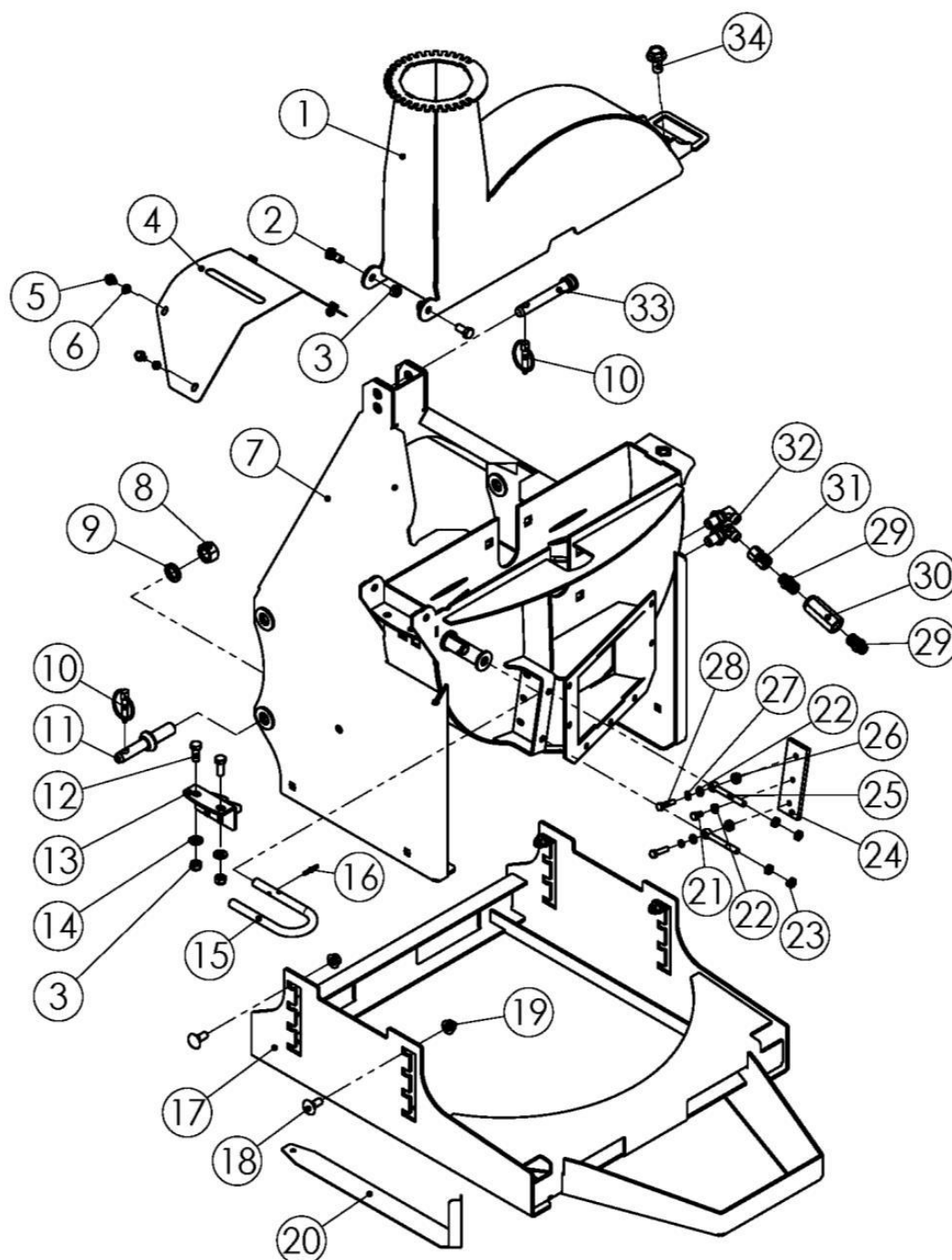
Felsökning

PROBLEM: Huggskivan går långsammare, men traktorn tappar inte varv. Möjliga orsaker Kilremmarna slirar, Knivarna är slöa	Lösningar Spänn kilremmarna Slipa / vänd knivarna
PROBLEM: Inmatningsvalsarnas koppling kopplas in och ur växelsvis. Möjliga orsaker Knivarna är slöa, material har fastnat i inmatningstratten.	Lösningar Slipa/ vända knivarna Släpp inmatningsvalsarnas koppling och ta bort materialet genom att dra ut det från inmatningsrännan, trimma grenarna och mata in i inmatningsrännan.
PROBLEM: Flisen blir inte jämn eller flisavledaren täpps igen Möjliga orsaker Knivarna är slöa, motstålet är rundat, motstålet är inte rätt injusterat. Huggskivan snurrar för långsamt	Lösningar Slipa/vända knivarna Slipa/vända motstålet Justera till toleransnivån på motstålet. Kontrollera så att PTO hastigheten är 540 RPM.



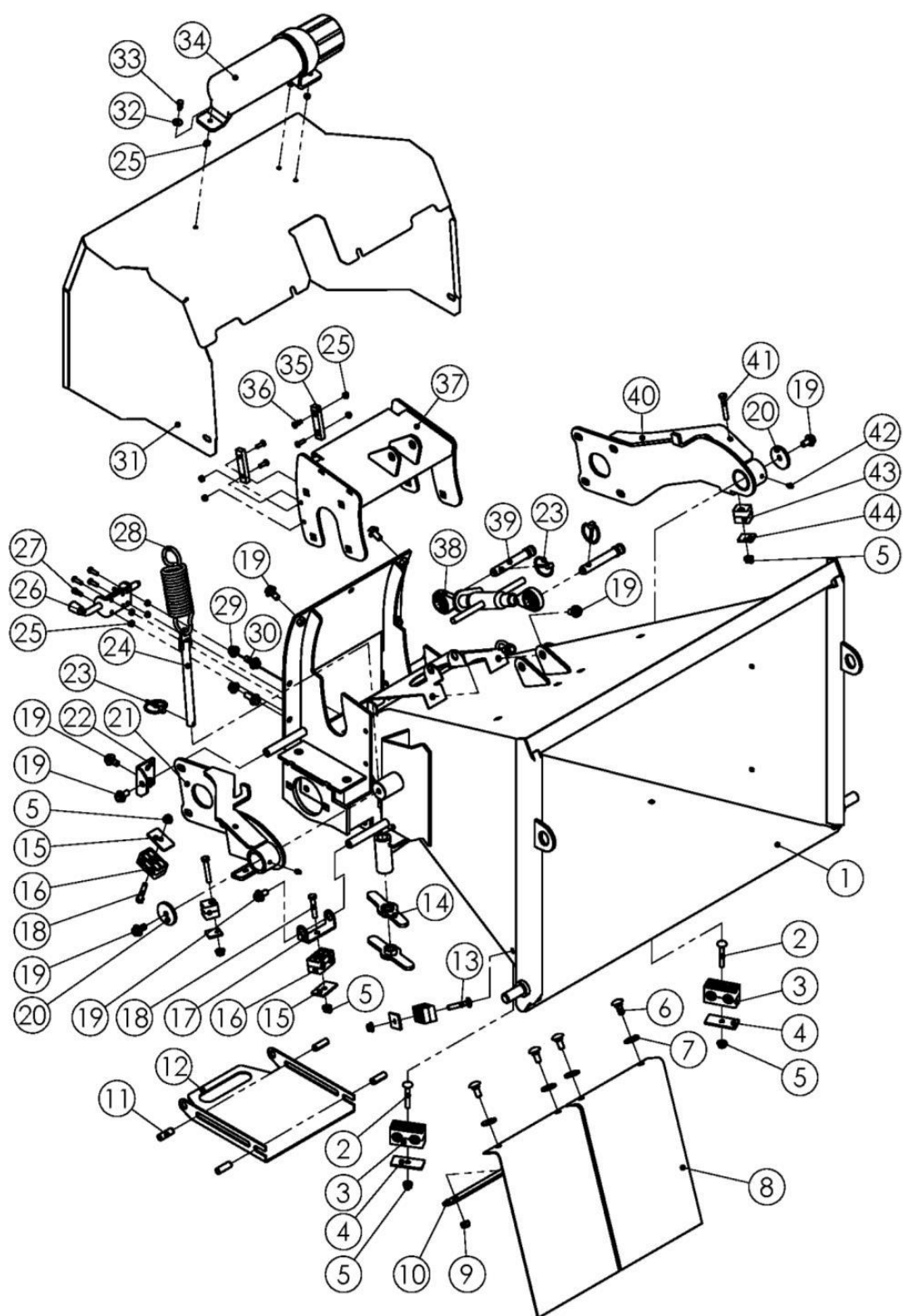
SPECIFIKATIONER & SPRÄNGSKISS

Vi har designat och tillverkat flishuggen så mycket som det går med standardlager, remmar och remskivor. Dock har vi varit tvungna att tillverka några delar unikt för denna maskin på grund av funktionalitet. Alla reservdelarna är tillgängliga hos återförsäljaren som du handlat maskinen av, vissa delar som inte är slitdelar kan behöva beställas från fabrik.



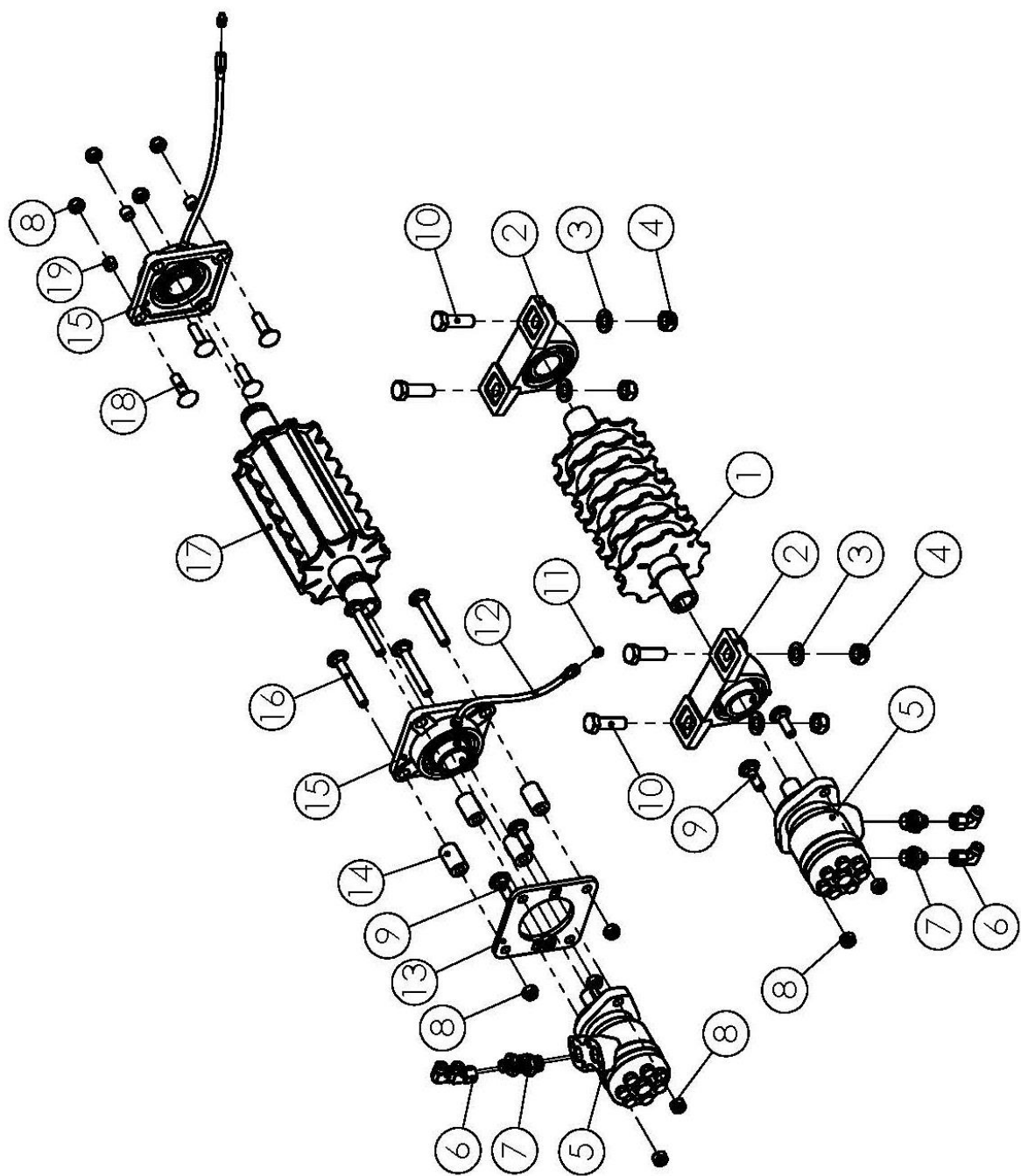
No.	SYS No.	Parts No.	Name and specification	QTY
1	808940036	WC52R-0014	Flywheel upper housing	1
2	501011125	GB5783-M12X25	bolt	2
3	503010763	DIN985-M12	Lock nut	4
4	708940145	WC52R-0103	cover	1
5	501012479	GB5789-M8X16	bolt	4
6	503010761	DIN985-M8	locknut	4
7	809380001	WC52R-0012A	Flywheel lower housing	1
8	503010052	GB6170-M22	nut	2
9	506030042	GB93-22	Spring washer	2
10	700080010	200. 56. 011	Combined pins	3
11	708940144	WC52R-0102	Upper rod pin shaft	2
12	501011126	GB5783-M12X30	bolt	2
13	808940092	WC52R-0019	bracket	1
14	506010057	GB97. 1-12	Plain washer	2
15	708940147	WC52R-0105	Lock pin	1
16	508011517	GB879. 1-5X35	pin	1
17	808940004	WC52R-0011	Base	1
18	501040599	GB794-B-M12X30	bolt	4
19	503010225	GB6177. 1-M12	nut	4
20	708940168	WC52R-0199	Adjustable blades	1
21	501011098	GB5783-M8X16	bolt	1
22	506010055	GB97. 1-8	Plain washer	3
23	503010099	GB6172. 1-M10	nut	4
24	704090049	WCX5-0102	Stationary blade	1
25	501060032	GB798-M10X80	bolt	2
26	708940148	WC52R-0108	Washer	2
27	506030035	GB93-8	Spring washer	2
28	501011102	GB5783-M8X35	bolt	2
29	706590295	1CT-18-08	Screw thread	2
30	708940183	CIT-04	One way valve	1
31	708940003	3C-18W	Transition joints M18X1.5	1
32	708940182	6C9-18LN	Joints	2
33	708940143	WC52R-0101	Lower rod pin shaft	1
34	501012537	GB5789-M16X35	Bolt	1





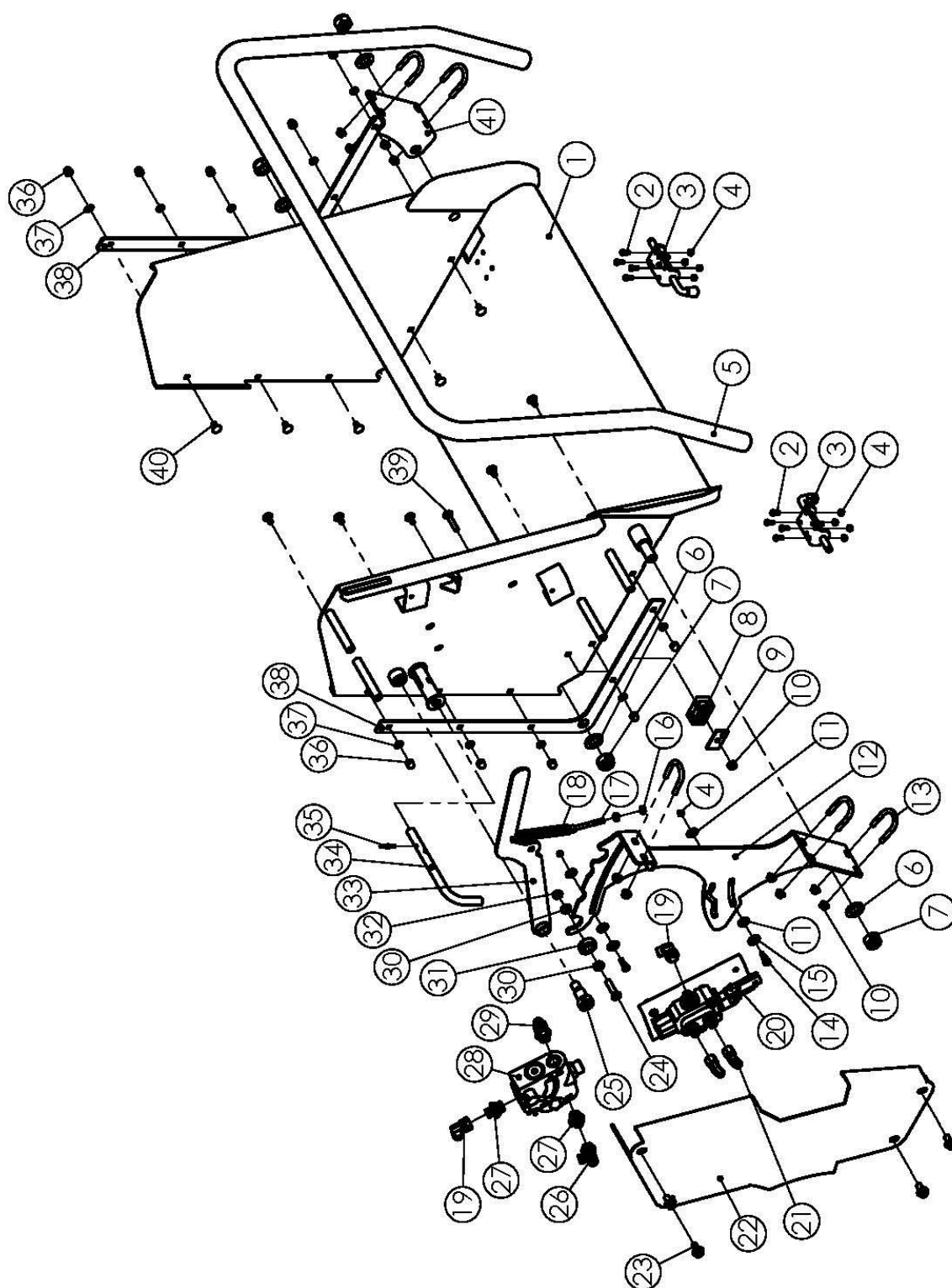
No.	SYS No.	Parts No.	Name& Specification	QTY
1	809380011	WC52R-0017A	Feed bucket	1
2	501040171	GB794-B-M8X55	bolt	2
3	704660021	QHTTPG-320	Pipe clamp	2
4	704660020	QHTT-G3	cover	2
5	503010223	GB6177. 1-M8	nut	7
6	501040502	GB12-M10X25	bolt	4
7	506010036	GB96. 1-10	Larger washer	4
8	704090052	WCX5-0107	plate	2
9	503010762	DIN985-M10	locknut	4
10	708940199	WC52R-0139	Pressure strip	1
11	508011621	GB879. 1-12X35	pin	4
12	708940151	WC52R-0114	plate	1
13	501040169	GB794-B-M8X45	bolt	1
14	808940130	WC52R-0029	nutM16	4
15	708940186	QHTT-G2	cover	3
16	708940187	QHTTPG-217	Pipe clamp	3
17	708940155	WC52R-0119	plate	1
18	501011104	GB5783-M8X45	bolt	2
19	501012492	GB5789-M10X20	bolt	11
20	708940156	WC52R-0122	Retaining ring	2
21	808940119	WC52R-0026	Left arm	1
22	808940132	WC52R-0031	plate	1
23	704750007	1LTF-550-G11503	Combined pins	4
24	808940127	WC52R-0028	Adjusting rod	2
25	503010759	DIN985-M6	nut	11
26	708060048	GK-182	pin	1
27	505011648	GB70. 2-M6X20	screw	4
28	708940194	WC52R-0121	Tension spring	2
29	503010816	GB6177. 1-M10-10 级	nut	7
30	501012493	GB5789-M10X25	bolt	7
31	809380024	WC52R-0035A	Motor cover	1
32	506010034	GB96. 1-6	Larger washer	3
33	501011088	GB5783-M6X16	bolt	3
34	702410043	BH-6. 07. 092	Manuel bag	1
35	708940154	WC52R-0117	sleeve	2
36	505011710	GB70. 3-M6X20	bolt	4
37	809380022	WC52R-0025A	Roller braket	1
38	708940171	WC52R-0032	Adjusting rod	1
39	708940157	WC52R-0123	Adjusting rod pin shaft	2
40	808940123	WC52R-0027	Right arm	1
41	501011105	GB5783-M8X50	bolt	2
42	509010007	GB1152-M6	Oil cup	2
43	708940185	QHTLPG-008	Pipe clamp	2
44	708940184	QHTL-G0	Cover	2





No.	SYS No.	Parts No.	Name& Specification	QTY
1	808940101	WC52R-0023	Lower roller	1
2	511040038	UCP208	bearing	2
3	506010059	GB97. 1-16	Plain washer	4
4	503010765	DIN985-M16	nut	4
5	708940179	155200A6310AAAAA	Hydraulic motor	2
6	708940001	2C9-16W	Elbow M16X1.5	4
7	704080304	1CG-16-08	oil joint	4
8	503010763	DIN985-M12	nut	12
9	501040602	GB794-B-M12X40	bolt	4
10	501011160	GB5783-M16X50	bolt	4
11	509010009	GB1152-M10X1	Oil cup	2
12	708940178	WC52R-0089	Guide pipe	1
13	708940152	WC52R-0115	Bearing plate	1
14	708940153	WC52R-0116	bushing	4
15	511040045	UCF208 (R1/8)	bearingUCF208(R1/8)	2
16	501040193	GB794-B-M12X90	bolt	4
17	808940107	WC52R-0024	Upper roller	1
18	501040186	GB794-B-M12X45	bolt	4
19	708940160	WC52R-0126	bushing	4





No.	SYS No.	Parts No.	Name& Specification	QTY
1	808940078	WC52R-0018	Folding bucket	1
2	505011647	GB70. 2-M6X16	screw	8
3	708060048	GK-182	pin	2
4	503010759	DIN985-M6	nut	10
5	708940166	WC52R-0136	Control rod	1
6	506010061	GB97. 1-20	Plain washer	4
7	503010767	DIN985-M20	nut	4
8	708940187	QHTTPG-217	Pipe clamp	1
9	708940186	QHTT-G2	cover	1
10	503010223	GB6177. 1-M8	nut	11
11	708940161	WC52R-0129	Nylon washer 8	4
12	708940165	WC52R-0135	plate	1
13	708940164	WC52R-0134	U bolt M8	5
14	501084912	ISO7379-8X12-M6	bolt8X12-M6	2
15	506010035	GB96. 1-8	Larger plain washer	2
16	503010045	GB6170-M8	nut	2
17	501060024	GB798-M8X70	bolt	1
18	708940193	WC52R-0113	Tension spring	1
19	708940002	2C9-18W	Elbow M18X1.5	2
20	808940206	WC52R-0010A	Single Valve assembly	1
21	708940001	2C9-16W	Elbow M16X1.5	2
22	708940163	WC52R-0133	Valve cover	1
23	501012492	GB5789-M10X20	bolt	4
24	501011115	GB5783-M10X40	bolt	1
25	501084913	ISO7379-20X25-M16	Bolt20X25-M16	1
26	700870026	CC-18W	plug	1
27	705190067	1CB-18-08WD	Joint M18X1.5-G1/2X14	3
28	708940169	LKF-60-1/2NPT	Valve	1
29	708940181	2BC-06-18WD/W	joint	1
30	708940162	WC52R-0131	sleeve	2
31	511021658	GB276-6202-2Z	Beaing-2Z	1
32	503010762	DIN985-M10	locknut	1
33	808940134	WC52R-0033	handle	1
34	708940158	WC52R-0124	pin	1
35	508011517	GB879. 1-5X35	pin	1
36	503020124	GB923-M8	nut	10
37	506010055	GB97. 1-8	Plain washer	10
38	708940159	WC52R-0125	plate	2
39	501040169	GB794-B-M8X45	bolt	1
40	501040601	GB794-B-M8X16	bolt	10
41	708940167	WC52R-0137	plate	1

