



BETESPUTS FRONTMONTERAD HYDRAULISK WLF1300&1700



VIKTIGT!

LÄS OCH FÖRSTÅ INNEHÅLLET INOM DENNA MANUAL INNAN ANVÄNDNING!

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Viktig säkerhetsinformation

- Prioritera alltid säkerheten
- Observera säkerhetsdekaler
- Var medveten om varningsfraser

Introduktion

- Användning
- Användning av denna manualen
- Terminologi
- Definitioner
- Typskylt

Sektion 1: Montering och uppstart

- Traktorns krav
- Montering
- Montering på traktor
- Installation av K-axel

Sektion 2: Bruksanvisningar

- Transport
- Klippinstruktioner
- Användningsinstruktioner

Sektion 3: Justeringar

- Utgjämning av betesputsen
- Klipphöjdsjusteringar
- Justering av 3-P infästning
- Justering av Kilremmarna

Sektion 4: Underhåll och Smörjning

- Underhåll
- Utbyte av slagor
- Installation av Kilremmar
- Förvarning
- Smörjning
- K-axel: kardanknutar
- Lager för stödrulle (båda sidor)
- Lager för vals (båda sidor)
- Vinkelväxel
- K-axel: profiler

Sektion 5: Teknisk data

Sektion 6: Felsökning

Sektion 7: Bilaga

- Bultmoment

Sektion 8: Sprängskiss

VIKTIG SÄKERHETSINFORMATION!

Prioritera alltid säkerheten!

Läs och förstå information inom denna manual innan användning. Notera samtliga "säkerhetsdekaleringar" och läs informationen kring dessa.

Endast personer som har läst och förstått innehållet i denna manual får använda maskinen.

- Användaren bör vara bekant med Betesputsen och dess funktioner.
- Betesputsen får endast brukas med användaren sittandes i förarsätet av det drivande fordonet.
- Kontrollera samtliga säkerhetsanordningar före användning av Betesputsen.
- Lämna aldrig drivande fordon och betesputsen utan uppsikt med påslagen motor.
- Avstigning från drivande fordon kan orsaka allvarliga skador och i värsta fall dödsfall.
- Stå aldrig mellan drivande fordon och betesputs vid påmontering.
- Håll händer, fötter och klädsel borta från rörliga delar.
- Arbeta i väl åtsittande klädsel för att undvika att fastna i rörliga delar.
- Se upp för kablar, träd, etc. när Betesputsen lyfts. Håll andra individer borta från arbetsområdet.

Observera säkerhetsdekaleringar!

Säkerhetssymbolerna indikerar att det finns potentiell säkerhetsrisk och att försiktighetsåtgärder måste implementeras. När du ser dessa symboler, var alert och läs noggrant innebörden av symbolen. Utöver Betesputsens design och inställning så är kontroll kring säkerhet och förebyggande av olyckor beroende av användarens medvetenhet och träning kring användning, transport, underhåll och förvaring av Betesputsen.

Var medveten om varningsfraser!

En varningsfras indikerar/bedömer en risknivå. Dessa varningsfraser är:



FARA

Indikerar situation som innebär omedelbar fara, som om inte undviks, kommer resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna varningsfras är dedikerad till extrema situationer, vanligtvis för maskinkomponenter vars funktion förhindrar monterade säkerhetsanordningar.



VARNING

Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna fras förekommer i situationer där säkerhetsanordningar plockas bort. Den används också för att varna för osäker användning.



VARSAMHET

Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i måttlig kroppsskada. Denna fras kan också användas för att varna för osäker användning.



För din säkerhet

- Läs och förstå all information kring samtliga säkerhetsdekal

Avstängning och förvaring

- Sänk maskinen till marken, stäng av drivande fordon, dra åt handbromsen och avlägsna tändningsnyckeln.
- Montera av och förvara maskinen i ett område otillgängligt för barn. Säkra maskinen så den förvaras i stabilt, säkert läge.

Använd varningsljus

- Långsamtgående fordon/ självgående och bogserad utrustning kan skapa fara vid framfaran på allmän väg. De kan vara svåra att se, speciellt på natten.
- Använd blinkande varningsljus, positionsljus och väl synliga blinkers vid transport på allmän väg.

Säkerhet vid transport

- Vid transport, följ lagkrav för bogsering av maskin i ditt land/region.
- Max transporthastighet är 30 km/h, får ej överskridas. Transportera aldrig i hastighet som inte tillåter full kontroll över styrning och inbromsning. Ojämn terräng innebär lägre fart.
- Plötslig inbromsning kan sätta buret gods i okontrollerad rörelse.

Säkerhet vid underhåll

- Skapa förståelse kring tillvägagång innan påbörjat underhåll. Använd lämplig utrustning. Hänvisa till användarmanualen för ytterligare information.
- Arbeta på en ren, torr yta.
- Sänk maskinen till marken, stäng av motorn, dra handbromsen och avlägsna nyckeln före påbörjat underhåll.
- Låt maskinen gå ner i temperatur innan påbörjat underhåll.
- Byt inga oljor eller smörjmedel medan maskinen är i gång.
- Inspektera alla delar. Se till att delarna är i bra skick och monterade ordentligt.
- Avlägsna överflödigt smörjmedel, oljor eller smuts.
- Avlägsna alla verktyg och lösa delar från maskinen innan användning

Förberedelser för nödsituationer

- Var förbered utifall en brand skulle förekomma.
- Ha tillgång till förbandslåda och brandsläckare.
- Ha tillgång till telefon för att snabbt kunna larma 112 om en nödsituation skulle uppstå.

Skyddsutrustning

- Skyddsklädsel och tillhörande utrustning rekommenderas vid arbete.
- Bär klädsel och använd utrustning som är lämplig för arbetet. Undvik löst sittande klädsel.
- Förlängd exponering av höga ljud och buller kan orsaka allvarliga hörselskador. Bär lämpliga hörselskydd vid arbete med maskinen.
- För säker användning krävs det att användaren är alert och fokuserad. Undvik hörlurar med radio eller musik under arbete.

Undvik faror kring tryckbelagda vätskor

- Trycksatt olja från slang kan penetrera huden och orsaka allvarliga kroppsskador.
- Undvik faror genom att släppa på hydraultrycket innan slangar kopplas loss.
- Använd papper eller trasor för att undersöka eventuellt läckage. Bär skyddshandskar och skyddsglasögon vid arbete med hydraulsystem. Undvik direkt kontakt med huden.
- Om det sker en olycka, uppsök läkarvård direkt. Skador där vätska har penetrerat huden måste behandlas inom ett par timmar för att förhindra kallbrand

Säkerhetsdekaler

Betesputsen kommer utrustad med säkerhetsdekaler. Dessa är designade för att uppmäna användaren att vara försiktig kring maskinen. Läs och förstå dekalernas direktiv.

1. Håll alla säkerhetsdekaler rena och läsbara.
2. Ersätt skadade säkerhetsdekaler. För att beställa säkerhetsdekaler, kontakta säljaren av maskinen.
3. Vid utbyte/reparation av viss utrustning kan komponentanpassade säkerhetsdekaler behöva ersättas. Vid beställning av nya delar, se till att säkerhetsdekaler ingår i beställningen.

Introduktion

Tack för att du valt en frontmonterad betesputs från IM. Redskap inom denna linje är anpassade för skandinaviska förhållanden med kvalitetskomponenter i fokus. Med rätt tillämpning av service och underhåll har du ett redskap som håller lång tid framöver.

Användning

Betesputsen är anpassad så att fästet kan bytas mellan maskiner, därmed kan du ha flera plattor om du har olika maskiner att köra med. Betesputsen är perfekt lämpad för klippning av grönytor, sly och mindre buskage.

Användning av denna manual

- Denna användarmanual är framtagen för att hjälpa dig med säkerhet, montering, användning, justering, felsökning och underhåll. Läs denna manual och följ dess rekommendationer för att säkerställa säker och hållbar hantering.
- All Information inom denna manual var aktuell vid tryckning. Vissa maskindelar kan ha uppdaterats för att utlova bästa prestanda.
- För beställning av ny manual eller sprängkiss, kontakta säljaren av Betesputsen.

Terminologi

Vid referens till "Höger" eller "vänster" inom denna manual är utgångspunkten bakom maskinen i arbetande färdriktning, så länge inga specifika avvikelser noteras.

Definitioner

Notering: Specifik information som användaren måste vara medveten om innan fortsatt arbete.

Viktigt: Specifik information som riktas till efterföljande instruktion. Avsikten är att denna information blir läst och förstådd innan fortsatt läsning.

Typskylt

För snabbast möjliga hantering, ange alltid serienummer/modellnummer vid beställning av reservdelar från din säljare. Håll med denna information i all korrespondens som täcker din beställning.

Montering och uppstart

Maskinens krav

Den hydrauliska betesputsen är designad för ett maxtryck på 180 bar, med ett flöde på ca 42–45 l/min. Överstiger din maskin trycket eller flödet, är det rekommenderat att montera en flödes- och tryckreduceringsventil mellan drivande maskin och betesputsen.

Montering på maskin

1. Fäst maskinen i redskapsfästet enligt din maskins instruktion.
2. Koppla in hydraulslangarna för tryck & retur, samt fri retur. Det är viktigt att den fria returen är helt trycklös. Monteras den fria returen på en trycksatt ledning kommer packboxen gå sönder. Detta sker då dräneringsoljan inte har någonstans att ta vägen och räknas som handhavandefel, därmed går det inte under garanti.

Uppstart & underhåll



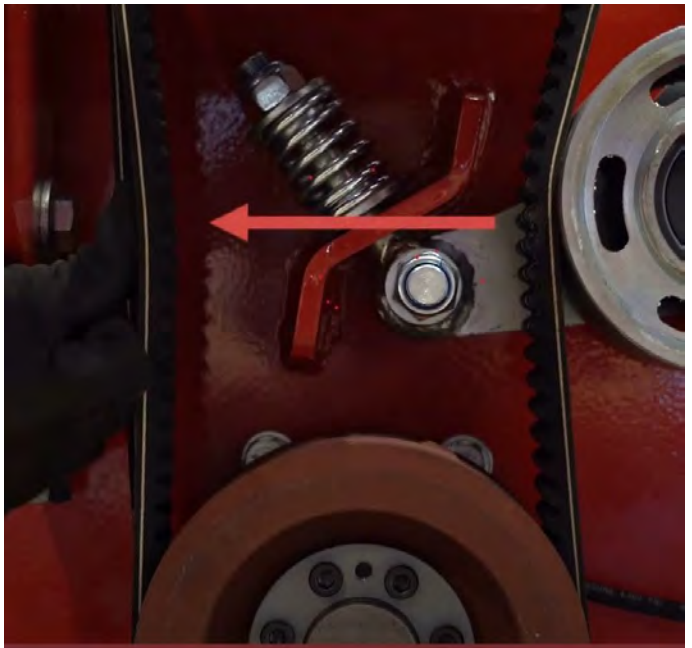
VARSAMHET

Vid arbete på betesputsen, ska maskinen alltid vara avstängd.

Vid första uppstart av maskinen refererar vi till vår bilaga med garantiförutsättningar som är bifogat på nästa sida. Det är viktigt att spänna remmarna och dra åt samtliga bult innan första testkörning. Vi rekommenderar att smörjfett appliceras på samtliga lager var 8:e körtimme, samt om maskinen stått länge. Vid uttag från förvaring skall spänsten på remmar kontrolleras, rätt spänning är uppnådd när remmen flexar 1 cm vid tryck. Se bild nedan. När tryck från tummen läggs på remmen ska den flexa ca. 1 cm. När maskinen är ny kommer remmarna att sträckas efter ca 15 minuter och efterspänning minst en gång är nödvändig, även en kontroll efter 1 timmes körning är rekommenderat. (bilden på remspännaren kan se annorlunda ut på er maskin, men tillämpas likadant)

Innan varje körning rekommenderar vi genomgång av följande steg:

1. Kontrollera så att alla slangar är hela och åtdragna.
2. Kontrollera så att slagor samt bultar är åtdragna samt på plats.
3. Smörja in samtliga fettnipplar.
4. Starta maskinen i lågt gräs och lyssna efter missljud.
5. Se till så att ingen är i närheten vid körning.
6. Öka gasen tills önskad klipphastighet är uppnådd.
7. Kör försiktigt och njut av körningen med din hydrauliska betesputs!



Justeringar

Betesputsen är utrustad med ett hjulpar i framkant, dessa kan höjas och sänkas genom att ta bort eller lägga till shimsen som sitter på vid köp. I bakkant sitter även en stödrulle som rullar mot marken vid körning, även denna går enkelt att justera. Lossa på den bakre bulten på bägge sidor, justera upp eller ner den genom att välja valfritt hål och dra åt skruven.

Vid körning med betesputsen ska fästplattan ligga i flytläge, det gör att om ni kör på något, har maskinen frihet att röra sig upp eller ner. Låser ni flytplattan med lastaren, kan det uppstå skador på betesputsen.

Har en hammarslaga gått sönder mer än 10 % jämfört med närliggande slagor, rekommenderar vi att denna byts ut. Försvinner en hammarslaga under körning, ska denna ersättas snarast möjligt. Detta för att motverka obalans i valsen.

Bultmoment

Tabell enl. nedan informerar om korrekt moment för diverse bultar. Dra åt alla bultar med korrekt momentom inget annat anges. Kontrollera bultarnas åtdragning med jämna mellanrum, använd momenttabellen som referens. I fall där bult behöver ersättas, byt alltid till material av samma hårdhetsgrad.

Bult diameter	Moment			
	8.8		10.9	
	N.m	lb-ft	N.m	lb-ft
M3	0.5	0.4	1.8	1.3
M4	3	2.2	4.5	3.3
M5	6	4	9	7
M6	10	7	15	11
M8	25	18	35	26
M10	50	37	70	52
M12	90	66	125	92
M14	140	103	200	148
M16	225	166	310	229
M20	435	321	610	450
M24	750	553	1050	744
M30	1495	1103	2100	1550
M36	2600	1917	3675	2710

Arbete med betesputsen

1. Kör du på nya områden som du inte känner till, kontrollera alltid att det inte ligger föremål som kan förstöra betesputsen, det är bland annat stora stenar och metallföremål.
2. Maskinen arbetar som bäst när gräset är torrt, vid körning i blött gräs blir klippresultatet oftast lite sämre då gräset klumpar sig. Det påfrestar dock inte maskinen, mer än att det ökar risken för att slira med remmarna.
3. Vid körning i högt gräs, observera att hastigheten måste anpassas. Vid hög hastighet kommer inte kilremmarna att orka med och därmed behöva bytas.
4. Är gräset ovanligt långt. Rekommenderar vi att ni höjer upp betesputsen i högsta lägena, beskrivet i **justeringar** i stycket ovan. Kör sedan med putsen en gång till, tills önskad gräshöjd har uppnåtts.

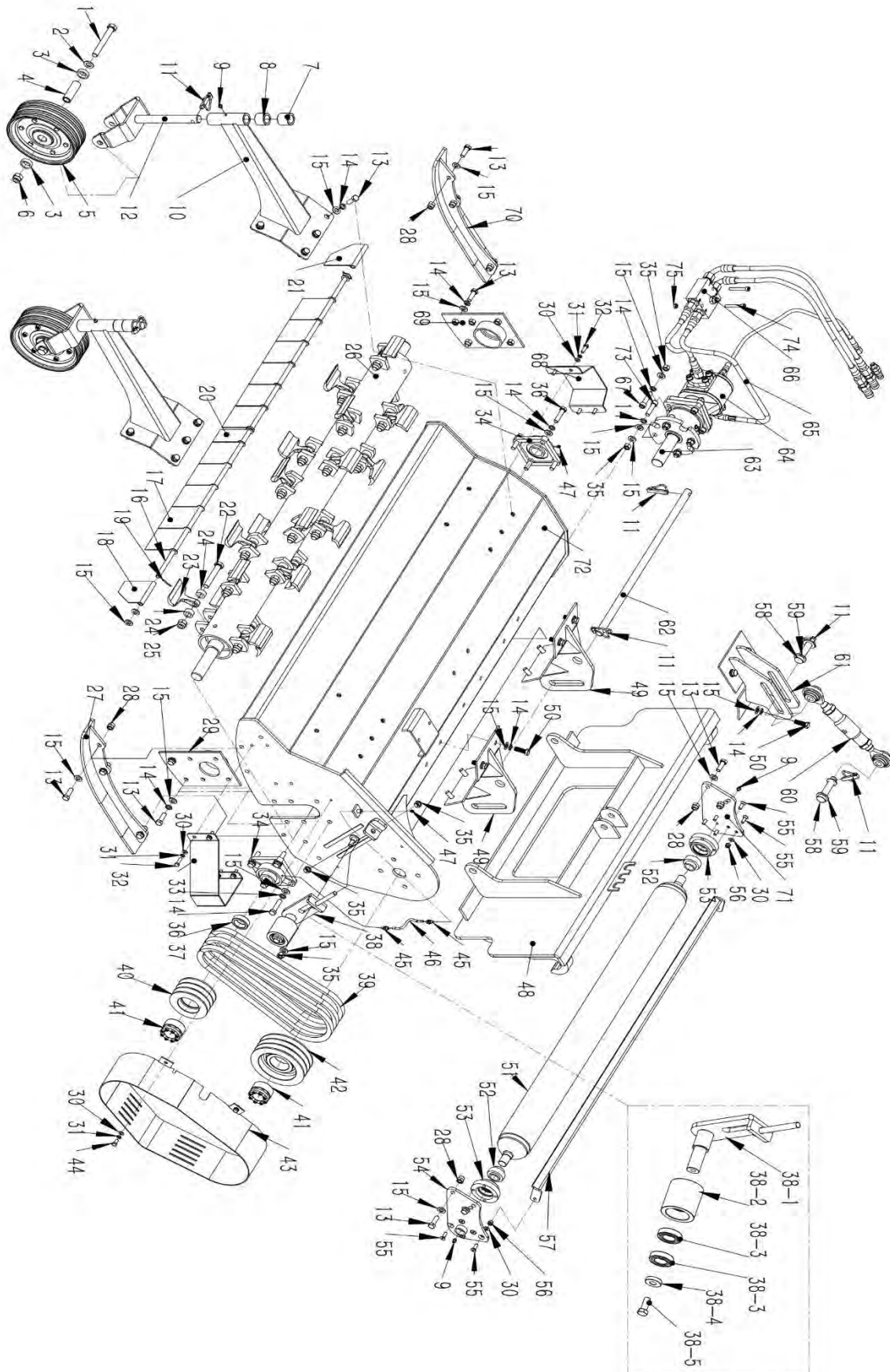
Förvaring av betesputsen

1. Tvätta av maskinen, ovan och under.
2. Kontrollera samtliga slagor, ersätt vid behov.
3. Inspektera eventuella skador på betesputsen, och åtgärda dessa.
4. Förvara maskinen på en plan säker yta, undvik regn och sol om möjligt.
5. Måla i rosthål, och andra lackskador för att motverka ytterligare rostbildning

Felsökning

⚠Varsamhet	
Maskinen ska aldrig tvättas, skruvas eller röras om den är igång.	
Slirande remmar	Rengör valsen.
	Ta bort remskivsskyddet, avlängsa remmarna och rengör remskivor.
	Ersätt med nya remmar.
Maskinen klipper ojämnt	Kör på handgas om möjligt, för att minska ryckig körning
	Växla till lågväxel och sänk hastigheten
	Spänn remmarna
	Ersätt saknade eller defekta slagor.
Kraftiga vibrationer	Kontrollera och byt ut slagor vid behov.
	Kontrollera och byt ut kilremmar vid behov.
	Kontrollera och justera remhjul, byt ut vid behov.
	Avlägsna remskyddet och rengör remmar och reksmivor.
Maskinen klipper för lågt	Justera höjden på bakre stödrulle.
	Variera/ändra klippmönster.
	Reducera kraftiga svängar

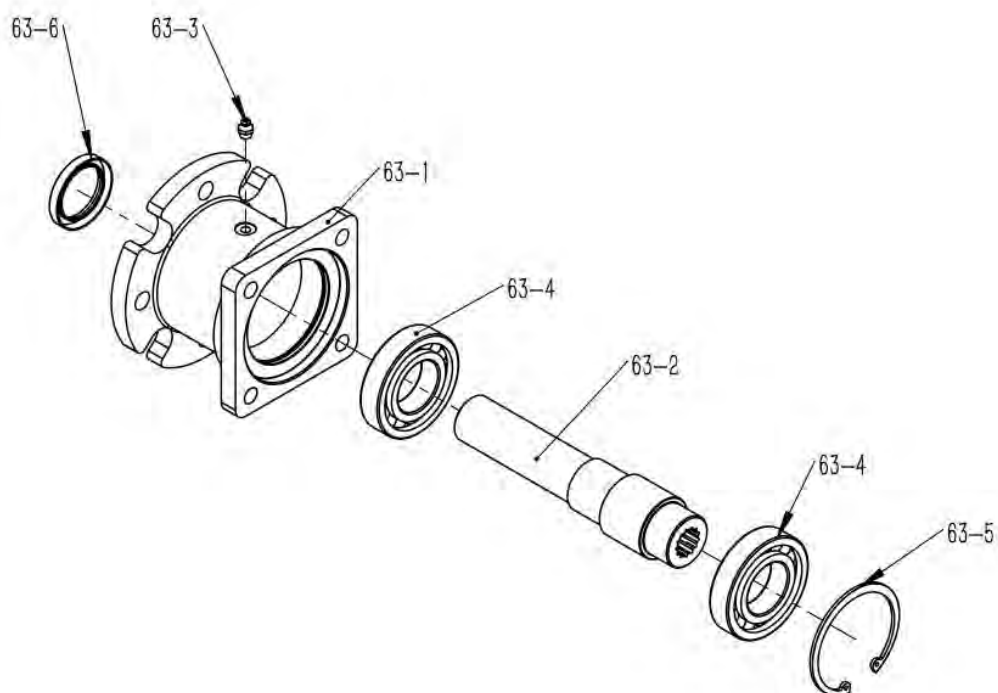
Sprängskiss



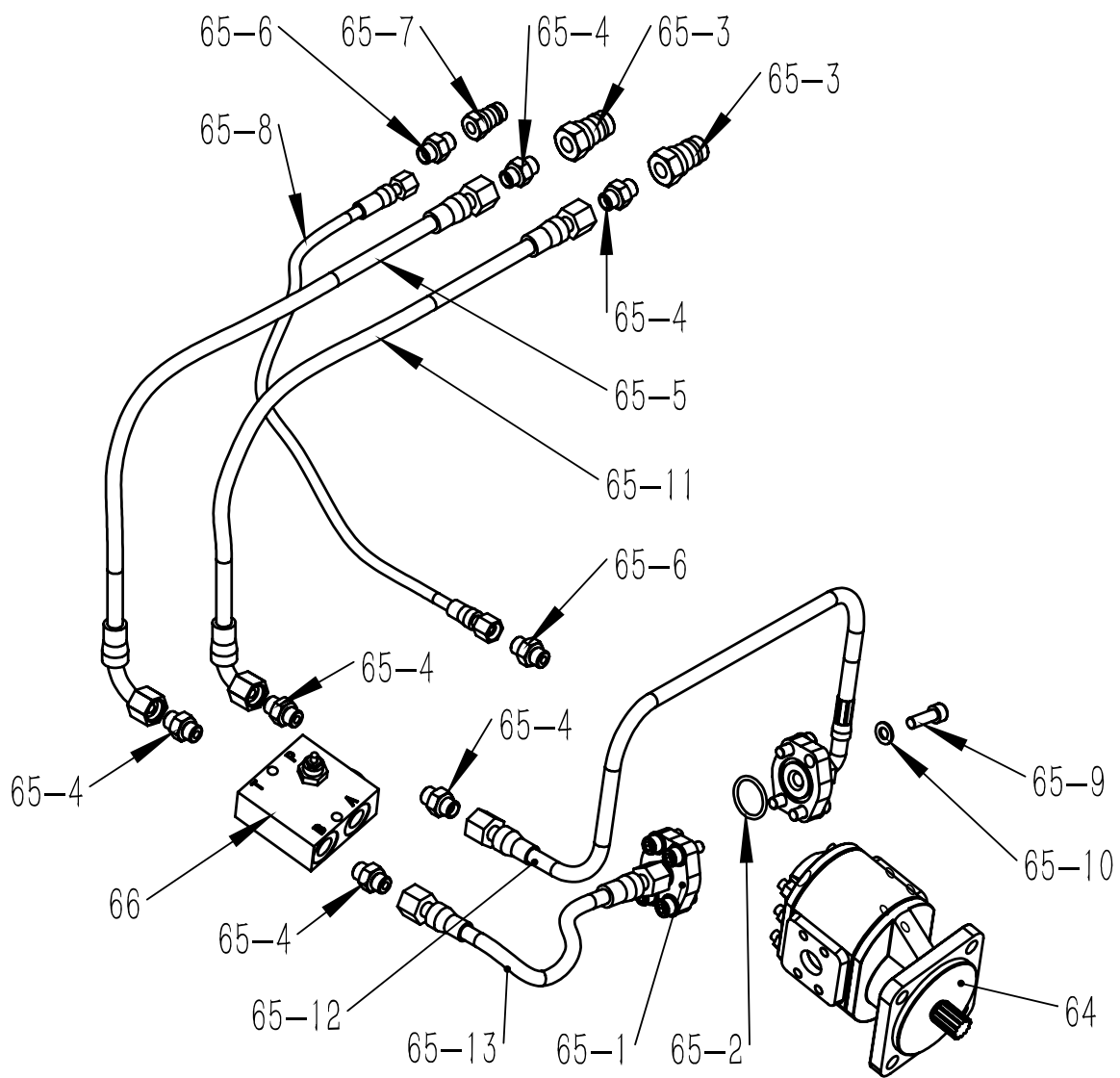
No.	Code	Description	Qty
1	GB/T 5782	Bolt M16*120	2
2	GB/T 97.1	Washer 16	4
3	LM180.27	Bushing	4
4	LM180.25	Bushing for wheel	2
5	LM180.10	wheel $\Phi 220 \times 75$	2
6	GB/T 6182	Lock Nut M16	2
7	WLF130.4	adjust bushing 02	2
8	WLF130.3	adjust bushing 01	2
9	JB / T 7940.1-1995	grease nipple M8*1	4
10	WLF130.2	wheel arm weldment	2
11	DIN 11023	Lock Pin $\Phi 11 \times 40$	6
12	WLF130.1	Wheel fork wheldment	2
13	GB/T 70.1	Bolt M12*35	28
14	GB/T 93	Spring washer 12	42
15	GB/T 97.1	washer 12	75
16	WLF130.6	bar for fender	1
17	EFGC175.24A	fender 95	11
18	EFGC175.24B	fender 95	1
19	GB/T 91	Cotter pin 3.2*22	2
20	EFGC175.24C	Fender 24	1
21	EFGC175.24D	Fender 95	1
22	GB/T 5785	Bolt M16*1.5*90	22
23	EF100.00.102B	hammer 350g	22
24	EFGC175.28	Bushing for hammer seat	44
25	GB/T 889.2	Locking nut M16*1.5	22

26	WLF130.13	Flail rotor weldment	1
27	WLF130.8	Skid Left	1
28	GB/T 6182	Locking Nut M12	10
29	WLF130.12	Cover weldment Left	1
30	GB/T 97.1	washer 8	13
31	GB/T 93	Spring washer 8	11
32	GB/T 70.1	Bolt M8X25	8
33	WLF130.9	Protection Plate01	1
34	GB/T 7810	Bearing UCFU207	2
35	GB/T 6170	Nut M12	11
36	GB/T 70.1	Bolt M12*50	8
37	WLF130.26	Bushing	1
38	WLF130.24	Tension roller assemble	1
38-1	WLF130.24.1	Tension plate weldment	1
38-2	WLF130.24-2	Tension Roller	1
38-3	GB/T 276	Bearing 6005-Z	2
38-4	WLF130.24-3	washer	1
38-5	GB/T 5783	Bolt M12*30	1
39	GB/T 11544	V-blet SPB1036	3
40	EFGC155.27	small pulley	1
41	JB/T 11544	Power Lock REACH 04 Type 35X60	2
42	EFGC155.31	Big pulley	1
43	WLF130.23	Pulley cover	1
44	GB/T 70.1	Bolt M8*16	3
45	M6X1-6X4	Lock nut connector	2
46	WLF130.25	Pipe for greaseΦ6*Φ4	1
47	JB/T 7940.1	Grease nipple M6*1	2
48	WLFEH.0	mount connector Euro Hitch	1

49	WLF130.29	Low linkage weldment	2
50	GB/T 70.1	Bolt M12*35	8
51	WLF130.16	Rear Roller	1
52	UC205	bearing UC205	2
53	EFGC175.19	bearing seat	2
54	WLF130.145	Left connection plate for roller	1
55	GB/T 70.3	Nut Bolt M8*25	10
56	GB/T 6182	Nut M8	2
57	WLF130.17	Scriper	1
58	WLF130.22	Pin for top linkage	2
59	GB/T 97.1	washer 16	3
60	WLF130.19	adjust link rod	1
61	WLF130.18	top linkage weldment	1
62	WLF130.21	pin for down linkage	1
63	WLF130.30	shaft coupling	1
64	CM-WLF	gear Motor	1
65	WLF130.27	oil pipe assembling	1
66	WLF130.28	checking valve and priority valve	1
67	GB/T 70.1	head screw M12*50	4
68	WLF130.10	protection plate 02	1
69	WLF130.11	cover weldment Right	1
70	WLF130.7	skids Right	1
71	WLF130.14	Right connection plate for roller	1
72	WLF130.5	mower deck weldment	1
73	GB/T 70.1	head screw M12*45	4
74	GB/T 70.1	Bolt M8*60	2
75	GB/T 6170	Nut M8	2



WLF130.30 shaft couple			
63-1	LM180.17-1	deck	1
63-2	WLF130.30-1	shaft	1
63-3	JB / T 7940.1-1995	grease nipple M8*1	1
63-4	GB/T 276	bearing 6208-Z	2
63-5	GB/T 893.1	circlip 80	1
63-6	GB/T 1387.1	oil seal FB type 40*55*8	1



WLF130.27 oil pipe assembling			
65-1	LM180.26-1	copuple	2
65-2	AS 568	O seal 219 Φ32.92*3.53	2
65-3	GB/T 5862	quick couple G1/2	2
65-4	GE15LRED	connector	6
65-5	WLF130.27-1	oil pipe 01	1
65-6	GE10SRED	connector	2
65-7	GB/T 5862	quick couple G3/8	1
65-8	WLF130.27-2	Oil pipe 02	1
65-9	GB/T 70.1	head screw M10*30	8
65-10	GB/T 97.1	washer 10	8
65-11	WLF130.27-3	oil pipe 03	1
65-12	WLF130.27-4	oil pipe 04	1
65-13	WLF130.27-5	oil pipe 05	1