



PREMIUM

SLÄNTKLIPPARE VBM 140–250

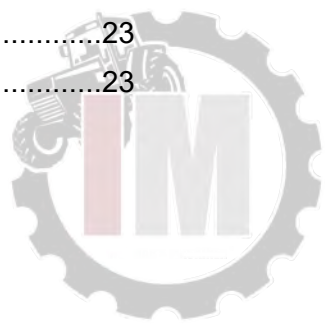


VIKTIGT!

LÄS OCH FÖRSTÅ INNEHÅLLET INOM DENNA MANUAL INNAN ANVÄNDNING!

Innehållsförteckning

Innehållsförteckning	2
Prioritera alltid säkerheten!	3
Observera säkerhetsdekaler!	3
Var medveten om varningsfraser!	3
Säkerhetsdekaler	4
Var medveten om varningsfraser!	6
För din säkerhet	6
Avstängning och förvaring	6
Använd varningsljus	6
Säkerhet vid transport	6
Säkerhet vid underhåll	7
Förberedelser för nödsituationer	7
Skyddsutrustning	7
Undvik faror kring tryckbelagda vätskor	7
Montering av Släntklippare	8
Koppling till traktor	8
Justering av arbetshöjd	9
Justering av släntklipparen	10
Arbetshastighet	10
Vägtransport	10
Förvaring	11
Försäsongskontroll	11
Underhåll	11
Kontroll av släntklipparen	12
Första Kontroll	12
Var 8 arbetstimme	12
Var 50 arbetstimme	12
Var 500 arbetstimme	12
Underhåll av vinkelväxel	12
Felsökning	13
Sprängskiss och delar	14
Överblick av släntklipparen	14
Lista över delar	16
Momentangivelser	22
Garanti	23
Produktutveckling	23



VIKTIG SÄKERHETSINFORMATION!

Prioritera alltid säkerheten!

Läs och förstå information inom denna manual innan användning. Notera samtliga "säkerhetsdekaleringar" och läs informationen kring dessa.

Endast personer som har läst och förstått innehållet i denna manual får använda maskinen.

- Användaren bör vara bekant med släntklipparen och dess funktioner.
- Kontrollera samtliga säkerhetsanordningar före användning av Släntklipparen.
- Lämna aldrig drivande fordon och släntklipparen utan uppsikt med påslagen motor.
- Avstigning från drivande fordon kan orsaka allvarliga skador och i värsta fall dödsfall.
- Stå aldrig mellan drivande fordon och släntklipparen vid påmontering.
- Håll händer, fötter och klädsel borta från rörliga delar.
- Arbeta i väl åtsittande klädsel för att undvika att fastna i rörliga delar.
- Se upp för kablar, träd, etc. när släntklipparen lyfts. Håll andra individer borta från arbetsområdet.

Observera säkerhetsdekaleringar!

Säkerhetssymbolerna indikerar att det finns potentiell säkerhetsrisk och att försiktighetsåtgärder måste implementeras. När du ser dessa symboler, var alert och läs noggrant innebörden av symbolen. Utöver släntklipparens design och inställning så är kontroll kring säkerhet och förebyggande av olyckor beroende av användarens medvetenhet och utbildning kring användning, transport, underhåll och förvaring av släntklipparens.

Var medveten om varningsfraser!

En varningsfras indikerar/bedömer en risknivå. Dessa varningsfraser är:



FARA

Indikerar situation som innebär omedelbar fara, som om inte undviks, kommer resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna varningsfras är dedikerad till extrema situationer, vanligtvis för maskinkomponenter vars funktion förhindrar monterade säkerhetsanordningar.



VARNING

Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna fras förekommer i situationer där säkerhetsanordningar plockas bort. Den används också för att varna för osäker användning.



VARSAMHET

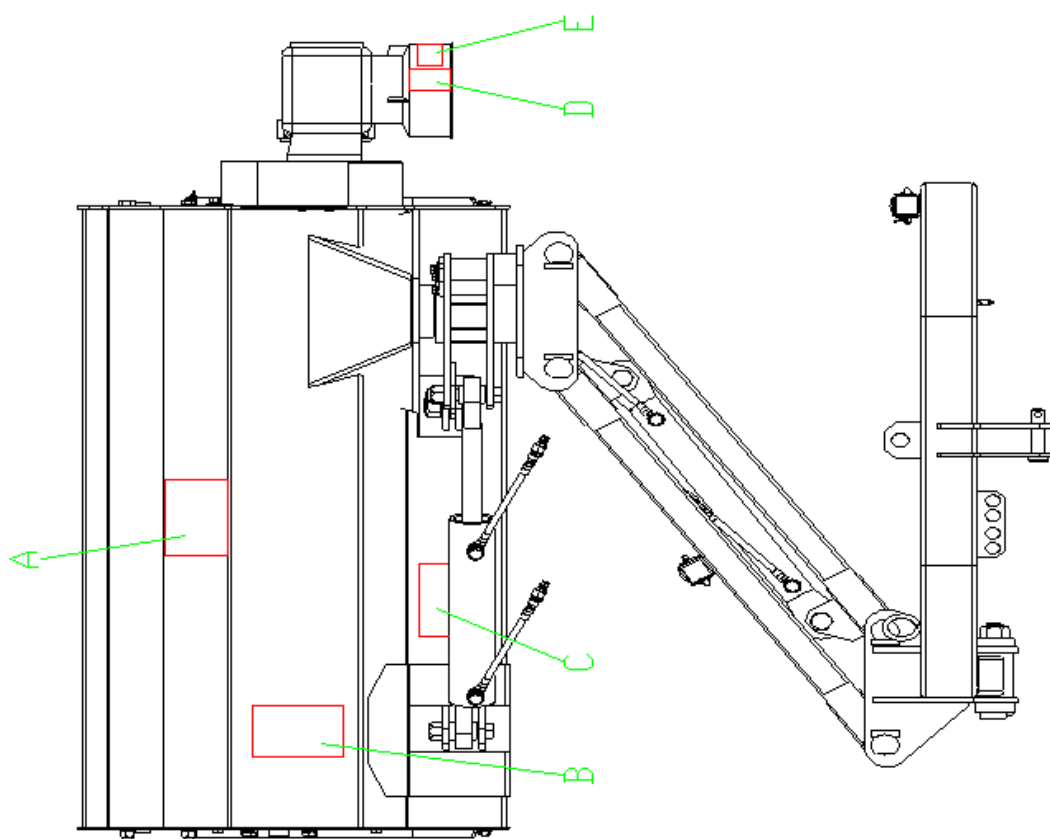
Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i måttlig kroppsskada. Denna fras kan också användas för att varna för osäker användning.



Säkerhetsdekaler

Släntklipparen kommer utrustad med säkerhetsdekaler. Dessa är designade för att uppmäna användaren att vara försiktig kring maskinen. Läs och förstå dekalernas direktiv.

1. Håll alla säkerhetsdekaler rena och läsbara.
2. Ersätt skadade säkerhetsdekaler. För att beställa säkerhetsdekaler, kontakta säljaren av maskinen.
3. Vid utbyte/reparation av viss utrustning kan komponentanpassade säkerhetsdekaler behöva ersättas. Vid beställning av nya delar, se till att säkerhetsdekaler ingår i beställningen.





Var medveten om varningsfraser!

En varningsfras indikerar/bedömer en risknivå. Dessa varningsfraser är:



Indikerar situation som innebär omedelbar fara, som om inte undviks, kommer resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna varningsfras är dedikerad till extrema situationer, vanligtvis för maskinkomponenter vars funktion förhindrar monterade säkerhetsanordningar.



Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna fras förekommer i situationer där säkerhetsanordningar plockas bort. Den används också för att varna för osäker användning.



Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i måttlig kroppsskada. Denna fras kan också användas för att varna för osäker användning.

För din säkerhet

- Läs och förstå all information kring samtliga säkerhetsdekal

Avstängning och förvaring

- Sänk maskinen till marken, stäng av drivande fordon, dra åt handbromsen och avlägsna tändningsnyckeln.
- Montera av och förvara maskinen i ett område otillgängligt för barn. Säkra maskinen så den förvaras i stabilt, säkert läge.

Använd varningsljus

- Långsamtgående fordon/ självgående och bogserad utrustning kan skapa fara vid framförande på allmän väg. De kan vara svåra att se, speciellt på natten.
- Använd blinkande varningsljus, positionsljus och väl synliga blinkers vid transport på allmän väg.

Säkerhet vid transport

- Vid transport, följ lagkrav för bogsering av maskin i ditt land/region.
- Max transporthastighet är 30 km/h, får ej överskridas. Transportera aldrig i hastighet som inte tillåter full kontroll över styrning och inbromsning. Ojämn terräng innebär lägre fart.
- Plötslig inbromsning kan sätta buret gods i okontrollerad rörelse.



Säkerhet vid underhåll

- Skapa förståelse kring tillvägagång innan påbörjat underhåll. Använd lämplig utrustning. Hänvisa till användarmanualen för ytterligare information.
- Arbeta på en ren, torr yta.
- Sänk maskinen till marken, stäng av motorn, dra handbromsen och avlägsna nyckeln före påbörjat underhåll.
- Låt maskinen gå ner i temperatur innan påbörjat underhåll.
- Byt inga oljor eller smörjmedel medan maskinen är i gång.
- Inspektera alla delar. Se till att delarna är i bra skick och monterade ordentligt.
- Avlägsna överflödigt smörjmedel, oljor eller smuts.
- Avlägsna alla verktyg och lösa delar från maskinen innan användning

Förberedelser för nödsituationer

- Var förbered utifall en brand skulle förekomma.
- Ha tillgång till förbandslåda och brandsläckare.
- Ha tillgång till telefon för att snabbt kunna larma 112 om en nödsituation skulle uppstå.

Skyddsutrustning

- Skyddsklädsel och tillhörande utrustning rekommenderas vid arbete.
- Bär klädsel och använd utrustning som är lämplig för arbetet. Undvik löst sittande klädsel.
- Förlängd exponering av höga ljud och buller kan orsaka allvarliga hörselskador. Bär lämpliga hörselskydd vid arbete med maskinen.
- För säker användning krävs det att användaren är alert och fokuserad. Undvik hörlurar med radio eller musik under arbete.
- Vi rekommenderar tigha handskar, skyddsglasögon, hörselskydd och skor med stålhätta.

Undvik faror kring tryckbelagda vätskor

- Trycksatt olja från slang kan penetrera huden och orsaka allvarliga kroppsskador.
- Undvik faror genom att släppa på hydraultrycket innan slangar kopplas loss.
- Använd papper eller trasor för att undersöka eventuellt läckage. Bär skyddshandskar och skyddsglasögon vid arbete med hydraulsystem. Undvik direkt kontakt med huden.
- Om det sker en olycka, uppsök läkarvård direkt. Skador där vätska har penetrerat huden måste behandlas inom ett par timmar för att förhindra kallbrand.



Montering & Uppstart

Montering av Släntklippare

Följ vår guide på Youtube för montering, eller gå till hemsidan och ladda hem monteringsbilagan. <https://youtu.be/MHbGoqVYKZk>

Koppling till traktor

Innan du använder släntklipparen, läs noggrant igenom denna bruksanvisning, förstå säkerhetsanvisningarna helt, så du vet hur man korrekt hanterar både traktorn och kraftuttaget (PTO-axeln), genom att noggrant läsa instruktionsböckerna från traktor- och PTO-axeltillverkarna.

Alla IM-Släntklippare är tillverkade för att kunna kopplas till vilken traktor som helst som är utrustad med hydraulik och universell 3-punktslyft.

Traktorn som används för att driva slaghacken måste ha tillräcklig kraft, kapacitet och nödvändig utrustning för att säkert driva släntklipparen. Att använda släntklipparen på traktorer med fel storlek och utrustning kan orsaka skador på traktorn och/eller släntklipparen och kan vara en potentiell fara för operatören och förbipasserande.

Innan du kopplar utrustningen till traktorn, placera både traktorn och släntklipparen på en plan och jämn yta och se till att ingen står mellan dem.

Backa traktorn långsamt mot släntklipparen genom att justera traktorns hydrauliska lyftarmar till de två sidobeslagen på släntklipparen; stäng av motorn och sätt på parkeringsbromsen.

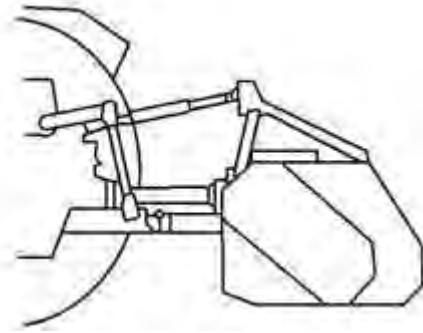
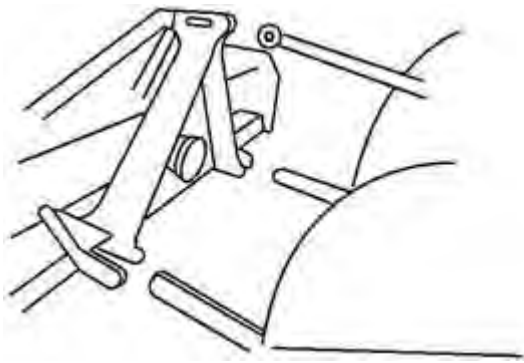
Koppla först ihop de nedre armarna genom att ta bort låssprinten från beslagen som är placerade på plattorna, sätt in lyftarmarna i armarnas centrum och fäst dem med låssprintarna som tidigare togs bort.

Koppla sedan traktorns toppstag till övre fästpunkten genom att ta bort sprinten som är placerat mellan plattorna, sätt in toppstaget och lås det med sprinten. Justera sedan toppstaget till önskad vinkel är uppnådd. (nedre bild till höger)

Justera det övre fästet så att den övre delen av ramen är parallell med marken. Lås alla anslutningsdelar.

Det är alltid bra att se till att den centrala växellådans axel är parallell med marken för att minska belastningen på kraftuttaget och förlänga utrustningens livslängd.





Installation av K-axel

1. Montera änden av K-axeln med förlängd skyddskåpa på vinkelväxels splinsade axel. Se till att axeln låser ordentligt.
2. Montera den andra änden av K-axeln på traktorns splinsade axel. Se till att axeln låser ordentligt.
3. Säkerställ att K-axeln sitter fast genom att rycka fram och tillbaka.
4. Fäst kedjan från K-axelns skyddskåpa i en fast punkt vid traktorns lyftarmar, så nära K-axel som möjligt för att förhindra rotation av skyddskåpan.

Om K-axeln behöver kortas, se nedan:

- a. Dra isär och håll båda delarna bredvid varandra, markera kortaste arbetspositionen.
- b. Korta yttre och inre plastskyddshölje likvärdigt.
- c. Använd kapat material från skyddshöljet som mall och kapa sedan samma längd på bägge rörprofilerna.
- d. Rörprofilerna får inte kapas mer än halva sin längd och måste kapas jämnt på var sida. Behöver axeln kortas totalt 50mm så kapas alltså 25mm från var sida.
- e. Slipa ner vassa kanter och smörj rörprofilerna.

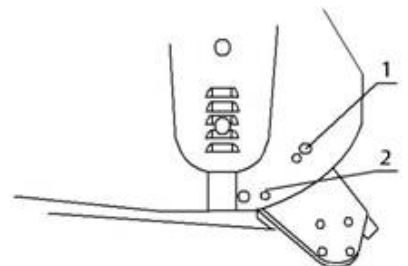


VARSAMHET

Samtliga skyddsanordningar på slänklippare och PTO måste vara monterade vid användning!

Justering av arbetshöjd

Maskinens arbetsdjup bestäms av positionen på den bakre rullen. Genom att lyfta rullen kommer skärebben nära marken, medan sänkning av rullen gör att skärebben kommer längre från marken. Efter en ändring av arbetsdjupet, se till att slagorna inte nuddar marken; direkt kontakt kan orsaka slitage och påverka balansen hos slagvalsens, samt riskera att föremål kastas ut från under klippaggregatet.



Justering av släntklipparen

På en jämn yta, koppla släntklippen till traktorn med trepunktskopplingen.

Använd en rejäl justerbar toppstag.

Sänk trepunktskopplingen till dess lägsta position.

Med rullen baktill i kontakt med marken, justera längden på toppstaget så att den nedre kanten på sidan av slaghacken är parallell med marken.

Roterar slagvalsen för hand så att en rad med hammarslagor hänger vertikalt mot marken.

Mät avståndet mellan botten av de utsträckta hammarslagorna och marken. Minst 50 mm.

Observera att på ojämna ytor behöver avståndet ökas för att säkerställa att hammarslagorna inte slår i marken under drift.

Justera rullens höjd för att öka eller minska avståndet till marken efter behov.

När släntklipparen har ställts in med de önskade toleranserna:

Använd släntklipparen med traktorn på låg växel och kraftuttaget som ger 540 varv per minut.

Transport & förvaring

Arbetshastighet

Arbetshastigheten beror på underlaget du kör i, samt diameter och höjd på det som ska klippas; hur som helst, för effektiv klippning bör hastigheten ligga runt 5-10 km/h. Kraftuttagshastigheten bör vara maximalt 540 varv per minut. Använd maskinen vid dess fulla rekommenderade PTO-hastighet för att bibehålla slagornas hastighet och få en ren klippning.



VARSAMHET

Överskrid inte den rekommenderade PTO-hastigheten för utrustningen. För höga PTO-hastigheter kan leda till drivlinje- eller slagfel som kan resultera i allvarliga skador eller dödsfall.

Vägtransport

Var extremt försiktig när du transporterar traktorn och utrustningen på allmänna vägar. Traktorn måste vara utrustad med alla nödvändiga säkerhetsvarningsfunktioner, inklusive tydlig LGF-skylt och blinkande varningsljus som är tydligt synliga från maskinens baksida. Se till att du följer alla lokala bestämmelser om transport av utrustning på allmänna vägar och motorvägar. Överskrid inte 30 km/h. Sänk hastigheten på ojämna vägar och ytor. Använd alltid varningsblinkers på traktorn vid transport, om inte förbudet enligt lag.



Förvaring

Om din slaghack inte kommer att användas under en längre tid, följ följande rekommendationer:

1. Tvätta maskinen noggrant och låt den torka.
2. Smörj alla lager med tillräckligt med fett för att eliminera eventuella hålrum där kondensvatten kan uppstå och orsaka skador. Se "Maskinens underhåll" för platserna för alla smörjnippel. Se till att vinkelväxeln har fritt utrymme runt sig, för att motverka att fukt inte kan avluftas.
3. Lossa på drivremsspänningen (OBS: Innan nästa säsong, se till att justera drivremsspänningen.)
4. Smörj alla exponerade ytor inne i slaghacken med olja eller fett för att förhindra rost under förvaring. Smörj in alla exponerade kolvar, och ta bort detta fett innan användning, annars fastnar lätt grus i fettet som repar kolven.
5. Skydda hela maskinen med ett presenning och placera den på en torr plats.

Försäsongskontroll

1. Kontrollera oljenivån i växellådan och smörj alla lager. Se "Smörjning".
2. Justera drivremsspänningen. Se "monteringsbilaga".
3. Kontrollera all utrustning och byt ut skadade eller slitna delar.
4. Dra åt alla bultar och muttrar (Se "Momentangivelser").
5. Inspektera om det saknas och/eller om det finns trasiga slagor/knivar. Byt ut vid behov. Se "Byte av slagor".
6. Se till att säkerhetsskyddet är på plats och säkra.
7. Kör slaghacken med lågt varvtal och kontrollera att alla drivlinjedelar rör sig fritt.

Underhåll

Underhåll

Underhåll är en grundläggande åtgärd för att förlänga livslängden och prestandan hos alla jordbruksfordon; att ta hand om maskinen ger dig inte bara en god arbetsutförande, utan också en längre livslängd för hela utrustningen och ökad säkerhet på arbetsplatsen.

De angivna drifttiderna i denna manual har endast informativt syfte och gäller normala användningsförhållanden; de kan variera beroende på typ av användning.

Innan smörjfett injiceras i en smörjnippel, rengör dem noggrant för att förhindra att lera, damm eller andra främmande ämnen blandas med fettet och minskar smörjningseffekten.

När du tillsätter eller byter olja, är det bäst att använda samma oljetyp för att undvika att blanda oljor med olika egenskaper. Är du osäker vad som är i, töm ut det och återfyll med ny.

Innan du utför underhållsåtgärder på maskinen, stäng av motorn, koppla ur kraftuttaget, sätt på parkeringsbromsen och placera utrustningen på marken i horisontellt läge.

Efter de första arbetstimmar, kontrollera att alla bultar och muttrar är åtdragna; kom också ihåg att regelbundet kontrollera alla maskinens säkerhetsskydd.



Kontroll av släntklipparen

Första kontroll

- Kontrollera rätt spänning på drivremmen
- Kontrollera att alla bultar och muttrar är åtdragna
- Efter de första 50 arbetstimmar, byt olja i växellådan

Var 8 arbetstimme

- Smörj samtliga lager på maskinen och kraftöverföringsaxeln
- Kontrollera att samtliga slagor sitter kvar och är hela, om trasiga byt ut.
- Gör en snabb översyn av bultar och muttrar.

Var 50 arbetstimme

- Kontrollera rätt spänning på drivremmen
- Kontrollera att alla bultar och muttrar är åtdragna
- Kontrollera alla hammarslagor och bultar för slitage
- Kontrollera oljenivå genom att öppna nivåpluggen

Var 500 arbetstimme

- Kontrollera att alla bultar och muttrar är åtdragna
- Byt olja i vinkelväxel och överföringstunneln
- Byt ut drivremmen

Underhåll av vinkelväxel

Oljan bör bytas ut efter de första 50 driftstimmar. Därefter bör oljan bytas var 250:e timme, eller åtminstone en gång om året.

Töm oljan ur växellådan helt. Kontrollera och rengör den. Fyll på med ny växelolja upp till angiven oljenivå.

Tömningsförfarandet är enligt följande: ta bort tömningspluggen under växellådan så att oljan rinner av. Efter att oljan har runnit av, sätt tillbaka pluggen och fyll på med växelolja upp till angiven oljenivå, se nivåpluggen på mitten av maskinen.



Felsökning



VARNING

Försök inte att rengöra slaghackens slagvals när maskinen är i gång. Risk för kroppsskada.

Problem

Remmarna slirar

Ojämn klippning

Överdriven vibration

Oljud från växellådan

Gräset blir för kort

Ojämn klippning

Åtgärd

Ta av slaghackens skydd och rengör
Ta av remskyddet och rengör remskivorna
Byt ut samtliga remmar

Klipp med full gas (540 varv/min), kontrollera
kraftuttagsvarvtalet och traktorns motor
Byt till lägre växel
Spänn remmarna
Ersätt skadade slagor

Ersätt skadade slagor
Byt remmar
Byt remskivor eller justera vinkeln
Ta bort remskydden och rengör runt
remmar och remskivor

Kontrollera oljenivån

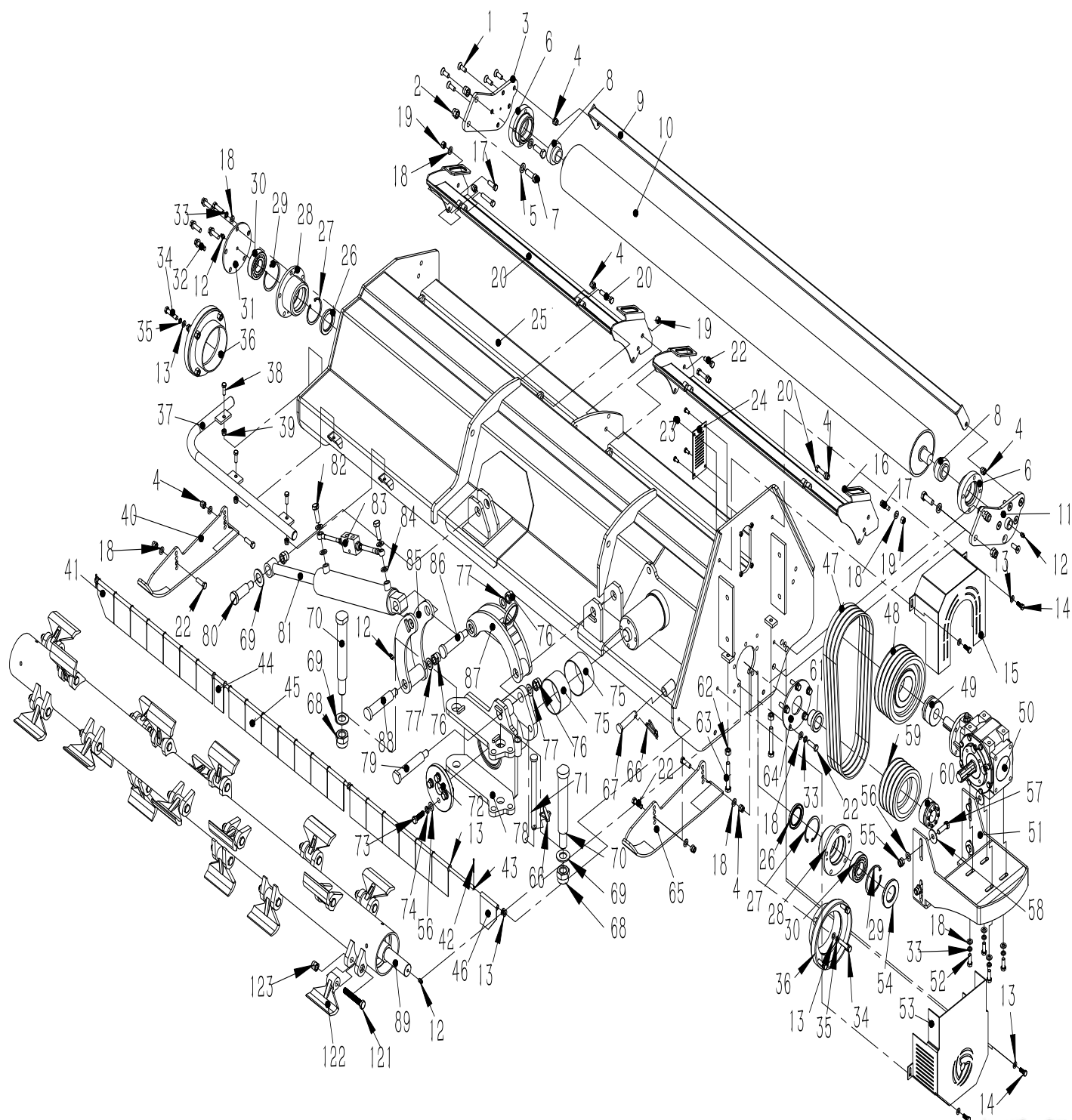
Höj klipphöjden genom att justera rullen
Ändra klippmönster
Sänk hastigheten

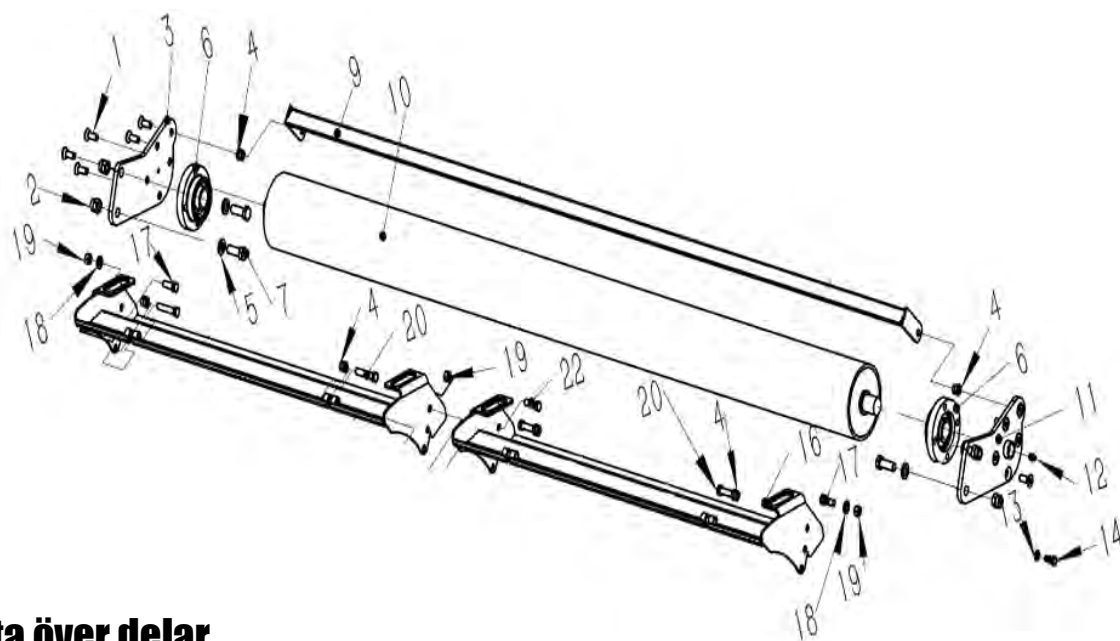
Byt till lägre växel
Ersätt skadade slagor
Ställ in slaghackens lutningsinställning



Sprängskiss och delar

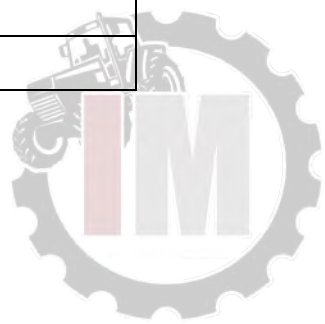
Överblick av slänklipparen



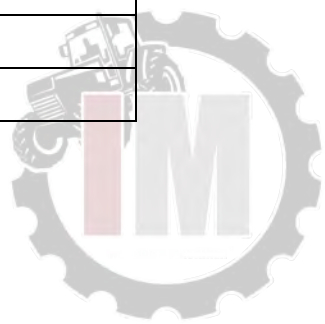


Lista över delar

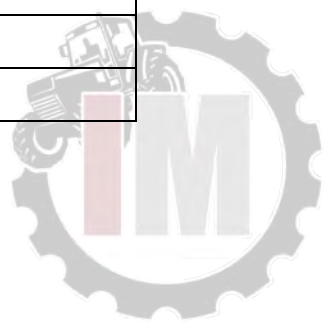
No.	Kod	Beskrivning	Antal	Modell
1	GB/T 70.3	Bolt M12*35	10	
2	GB/T 5782	Nut M16	7	
3	VBM220.48	connection plate for rear roller R	1	
4	GB/T 5782	LockNut	10	
5	GB/T 97.1	Plain washer 16	10	
6	EFGC175.25A	bearing seat of rear roller UC207	2	
7	GB/T 5783	Bolt M16*45	4	
9	VBM140BL.43	scraper weldment	1	VBM140D
	VBM160BL.43	scraper weldment	1	VBM160D
	VBM180BL.43	scraper weldment	1	VBM180D
	VBM200BL.43	scraper weldment	1	VBM200D
	VBM220BL.43	scraper weldment	1	VBM220D
	VBM250BL.43	scraper weldment	1	VBM250D
10	VBM140.44	roller weldment	1	VBM140D
	VBM160.44	roller weldment	1	VBM160D
	VBM180.44	roller weldment	1	VBM180D
	VBM200.44	roller weldment	1	VBM200D
	VBM220.44	roller weldment	1	VBM220D
	VBM250.44	roller weldment	1	VBM250D
11	VBM220.42	connection plate for rear roller L	1	
12	JB/T 7940.1	grease nipple M10*1	10	



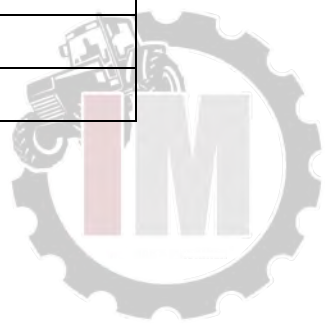
13	GB/T 97.1	plain washer 10	39	
14	GB/T 5783	bolt M10*25	4	
15	VBM220.39	belt cover weldment	1	
16	VBM140.28	rear open bonnet	1	VBM140D
	VBM160.28	rear open bonnet	1	VBM160D
	VBM180.28	rear open bonnet	2	VBM180D
	VBM200.28	rear open bonnet	2	VBM200D
	VBM220.28	rear open bonnet	2	VBM220D
	VBM250.28	rear open bonnet	2	VBM250D
17	GB/T 5783	Bolt M12*35	2	
18	GB/T 97.1	Plain washer 12	20	
19	GB/T 6170	Nut M12	3	
20	GB/T 70.1	Bolt M12*65	4	
22	GB/T 5783	Bolt M14*40	10	
23	GB/T 5783	Bolt M8*16	4	
24	VBM220.38	Plate 01	1	
25	VBM140.26	Mower deck weldment	1	VBM140D
	VBM160.26	Mower deck weldment	1	VBM160D
	VBM180.26	Mower deck weldment	1	VBM180D
	VBM200.26	Mower deck weldment	1	VBM200D
	VBM220.26	Mower deck weldment	1	VBM220D
	VBM250.26	Mower deck weldment	1	VBM250D
26	GB 13871-94	Oil seal 55*80*8	2	
27	GB/T 893.1	circlip 80	2	
28	VBM220.34	outside bearing seat	2	
29	GB/T 893.1	circlip 88	2	
30	GB/T 281	bearing 88	2	
31	VBM220.33	cover weldment	1	
32	GB/T 5783	Bolt M12*45	5	
33	GB/T 93	spring washer 12	15	
34	GB/T 3541	Bolt M23*55	8	
35	GB/T 93	circlip 10	8	
36	VBM220.35	cover weldment for rotor	2	
37	VBM220.27	anti-shock weldment	1	
38	GB/T 5783	Bolt M10*30	3	



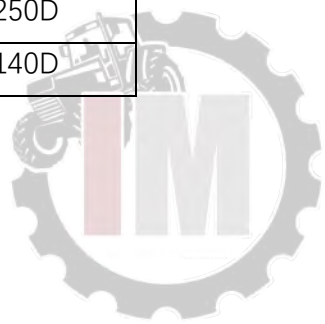
39	GB/T 5782	Nut M10	3	
40	VBM220.31	skid 01	1	
41	VBM175.28-3L	Wide fender 95	1	
42	GB/T 91	cotter 3.2*40	2	
43	VBM140.30	bar for fender	1	VBM140D
	VBM160.30	bar for fender	1	VBM160D
	VBM180.30	bar for fender	1	VBM180D
	VBM200.30	bar for fender	1	VBM200D
	VBM220.30	bar for fender	1	VBM220D
	VBM250.30	bar for fender	1	VBM250D
45	VBM175.28-2	wide fender 95	12	VBM140D
		wide fender 95	14	VBM160D
		wide fender 95	16	VBM180D
		wide fender 95	18	VBM200D
		wide fender 95	20	VBM220D
		wide fender 95	23	VBM250D
46	VBM175.28-3R	wide fender 95	1	
47	GB/T12732	V-belt AV17*1321	4	
48	VBM220.46	big pulley	1	
49	JBT7934 Z3	power lock 33*80	1	
50		Gearbox	1	
51	VBM220.40	gearbox mounting plate	1	
52	GB/T 5783	Bolt M12*30	4	
53	VBM220.41	bottom belt cover	1	
54	GB13871-94	oil seal 55*90*8	1	
55	GB/T 5782	lock nut M14	4	
56	GB/T 97.1	plain washer 14	10	
57	GB/T 5783	bolt M14*45	4	
58	GB/T 96.1	big washer 14	4	
59	VBM220.47	small belt pulley	1	
60	JB/T7934 Z3	power lock 40*80	1	
61	VBM220.37	bushing	1	
62	GB/T 6170	Nut M14	3	
63	GB/T 5783	Bolt M14*90	2	
64	VBM220.36	Cover 02	1	



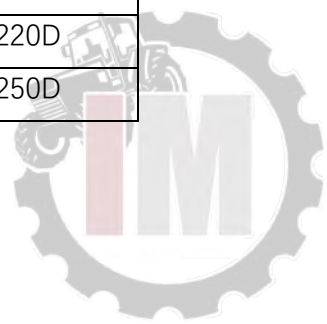
65	VBM220.32	skid 02	1	
66	200.56.011	Pin weldment	2	
67	VBM220.16	lock pin 02	1	
68	GB/T 889.2	lock nut M30	4	
69	GB/T 97.1	plain washer 30	5	
70	VBM140.101	long pin	2	
71	VBM220.15	lock pin 01	1	
72	VBM220.17	cover	1	
73	GB/T 5783	Bolt M14*45	4	
74	GB/T 93	spring washer 14	4	
75	SF-2	bushing Ø115XØ110X60	2	
76	GB/T 5782	lock nut M20	4	
77	GB/T 97.1	washer 20	4	
78	VBM220.14	swing shaft weldment	1	
79	VBM220.18	pin shaft 03	1	
80	VBM220.24	pin shaft 06	1	
81	VBM220.22A	swing cylinder	1	
	VBM220.22B	swing cylinder	1	
82	GB/T 3541	bolt M16*1.5*45	4	
83	VBM140.046	locking valve	1	
84	GB/T 97.1	plain washer 16	2	
85	VBM220.20	connecton weldment(bottom)	1	
86	VBM220.21	pin shaft 04	1	
87	VBM220.19	connecton weldment(upon)	1	
88	VBM220.23	pin shaft 05	1	
89	VBM140.45	rotor weldment	1	VBM140D
	VBM160.45	rotor weldment	1	VBM160D
	VBM180.45	rotor weldment	1	VBM180D
	VBM200.45	rotor weldment	1	VBM200D
	VBM220.45	rotor weldment	1	VBM220D
	VBM250.45	rotor weldment	1	VBM250D
90	VBM220.1	3-point-linkage weldment	1	
91	VBM140.109	upon pin weldment	1	
92	1G135.00.107	stand foot weldment	2	
93	VBM140.210	low pin weldment	3	



94	GB/T 96.1	big washer 12	2	
95	EFGC125.110	R pin 3.2	2	
96	VBM220.3	long foot weldment	2	
97	EFGC125.124	hook	1	
98	VBM140.031	saml connection weldment	1	
99	GB/T5783	Bolt M12*40	1	
100	VBM220.11	shaft pin 01 washer	2	
101	GB/T 9548	Nut M30*2	1	
102	GB/T 91	cotter 8*80	1	
103	VBM220.6	short pin	1	
104	VBM220.2	bracket weldment	1	
105	VBM220.8	spring washer	6	
106	VBM220.9	spring for anti-shock	3	
107	SF-2	bushing Ø44XØ40X50	8	
108	VBM220.7	connection weldment	1	
109	GB/T 5782	lock nut M24	2	
110	AGF140.019	back arm weldment	1	
111	VBM220.13	front arm weldment	1	
112	VBM140.021	side shift cylinder	1	
113	GB/T 5783	bolt M24*110	2	
114	VBM220.12	pin shaft 02	1	
115	VBM220.10	pin shaft 01	1	
116	VBM140.044	oil pipe	2	
117	GE12SR1/2ED	connection	4	
118	GB/T5862-2008	adaptorG1/2	4	
119	VBM140.043	oil pipe	2	
120	VBM140.045	ball joint assemble	2	
121	GB/T 5785	Bolt M16*1.5*100	12	VBM140D
		Bolt M16*1.5*100	14	VBM160D
		Bolt M16*1.5*100	16	VBM180D
		Bolt M16*1.5*100	18	VBM200D
		Bolt M16*1.5*100	20	VBM220D
		Bolt M16*1.5*100	24	VBM250D
122	AGF140.201	hammers	12	VBM140D



		hammers	14	VBM160D
		hammers	16	VBM180D
		hammers	18	VBM200D
		hammers	20	VBM220D
		hammers	24	VBM250D
123	GB/T 889.2	lock nut M16*1.5	12	VBM140D
		lock nut M16*1.5	14	VBM160D
		lock nut M16*1.5	16	VBM180D
		lock nut M16*1.5	18	VBM200D
		lock nut M16*1.5	20	VBM220D
		lock nut M16*1.5	24	VBM250D
124	VBM140DM.76	Rubber	1	VBM140D
	VBM160DM.76	Rubber	1	VBM160D
	VBM180DM.76	Rubber	1	VBM180D
	VBM200DM.76	Rubber	1	VBM200D
	VBM220DM.76	Rubber	1	VBM220D
	VBM250DM.76	Rubber	1	VBM250D
125	VBM140DM.77	Plate for rubber	1	VBM140D
	VBM160DM.77	Plate for rubber	1	VBM160D
	VBM180DM.77	Plate for rubber	1	VBM180D
	VBM200DM.77	Plate for rubber	1	VBM200D
	VBM220DM.77	Plate for rubber	1	VBM220D
	VBM250DM.77	Plate for rubber	1	VBM250D
126		Chain bushing	65	VBM140D
		Chain bushing	74	VBM160D
		Chain bushing	83	VBM180D
		Chain bushing	91	VBM200D
		Chain bushing	100	VBM220D
		Chain bushing	115	VBM250D
127		Chain	65	VBM140D
		Chain	74	VBM160D
		Chain	83	VBM180D
		Chain	91	VBM200D
		Chain	100	VBM220D
		Chain	115	VBM250D



Momentangivelser

Bult diameter	Moment			
	8.8		10.9	
	N.m	lb-ft	N.m	lb-ft
M3	0.5	0.4	1.8	1.3
M4	3	2.2	4.5	3.3
M5	6	4	9	7
M6	10	7	15	11
M8	25	18	35	26
M10	50	37	70	52
M12	90	66	125	92
M14	140	103	200	148
M16	225	166	310	229
M20	435	321	610	450
M24	750	553	1050	744
M30	1495	1103	2100	1550
M36	2600	1917	3675	2710



Garanti

Garantin gäller för produkten som anges i denna Bruksanvisning, såld eller distribuerad av Ingemars Maskiner eller genom en auktoriserad återförsäljare.

IM-produkten som visas i denna bruksanvisning garanteras mot fel i utförande och material under en period av 36 månader. Hydrauliska komponenter, inklusive cylindrar och ventiler, garanteras mot felaktiga delar och/eller utförande under en period av 36 månader för jordbruksbruk från det att släntklipparen levereras till den ursprungliga slutanvändaren.

Denna garanti begränsas till fel eller defekter som uppstår i produkten under normala driftsförhållanden. Ersättning eller reparation av defekta delar, eller rättelse av driftsdetaljer enligt denna garanti, utförs endast efter att Ingemars Maskiner eller deras auktoriserade representanter har undersökt enheten till deras belåtenhet. Det innebär att slutanvändaren har skyldighet att leverera foton och filmer för att underlätta garantiärendet. Tillverkaren ska inte vara ansvarig för indirekta, särskilda eller följdskador som uppstår i samband med användningen eller prestandan hos produkten, inklusive skador avseende ekonomisk förlust, egendomsförlust, intäktsförlust eller vinster, kostnader för borttagning, installation eller återställning.

Denna garanti gäller inte för produkter som tillverkats enligt köparens specifikationer eller för ändringar eller reparationer som utförts av kunder eller tredje parter utan skriftligt tillstånd från tillverkaren.

Denna garanti gäller inte för delar som omfattas av normalt slitage, såsom men inte begränsat till remmar, lager, tätningar, filter och slagor.

Denna garanti gäller endast för den ursprungliga köparen och är inte överförbar. Denna garanti omfattar inte skador vid transport, skador eller fel som orsakats av eller tillskrivs naturkatastrofer, överskridande av de angivna effektbegränsningarna i tekniska data, missbruk, användning av icke-genuina delar, felaktig eller onormal användning av köparen, dess anställda eller ombud, felaktig installation, felaktig underhåll eller någon reparation som inte utförts av tillverkaren eller dess auktoriserade återförsäljare.

Produktutveckling

På grund av ett pågående produktutvecklingsprogram förbehåller sig Ingemars Maskiner rätten att ändra modeller och specifikationer utan föregående meddelande.



KUNDINFORMATION

NAMN: _____

KÖPT FRÅN: _____

FAKTURADATUM: _____

MODELLNUMMER: _____

SERIENUMMER: _____

