



BETESPUTS NBM 105–200

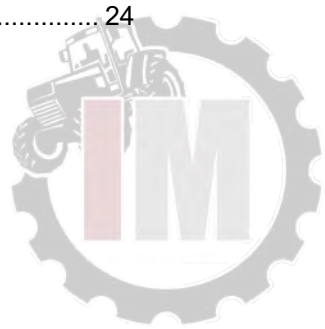


VIKTIGT!

LÄS OCH FÖRSTÅ INNEHÅLLET INOM DENNA MANUAL INNAN ANVÄNDNING!

Innehållsförteckning

Innehållsförteckning	2
Prioritera alltid säkerheten!	3
Observera säkerhetsdekaler!	3
Var medveten om varningsfraser!	3
Säkerhetsdekaler	4
Var medveten om varningsfraser!	6
För din säkerhet	6
Avstängning och förvaring	6
Använd varningsljus	6
Säkerhet vid transport	6
Säkerhet vid underhåll	7
Förberedelser för nödsituationer	7
Skyddsutrustning	7
Undvik faror kring tryckbelagda vätskor	7
Montering av Betesputs	8
Koppling till traktor	8
Justering av arbetshöjd	9
Justering av betesputsen	10
Arbets hastighet	10
Vägtransport	10
Förvaring	11
Försäsongskontroll	11
Underhåll	11
Kontroll av betesputsen	12
Första kontroll	12
Var 8 arbetstimme	12
Var 50 arbetstimme	12
Var 500 arbetstimme	12
Underhåll av vinkelväxel	12
Felsökning	14
Sprängskiss och delar	15
Överblick av betesputsen	15
Sprängskiss KDK 160, 180, 200, 220, 240, 260	Fel! Bokmärket är inte definierat.
Sprängskiss KDK 280 & 300	Fel! Bokmärket är inte definierat.
Momentangivelser	23
Garanti	24
Produktutveckling	24



VIKTIG SÄKERHETSINFORMATION!

Prioritera alltid säkerheten!

Läs och förstå information inom denna manual innan användning. Notera samtliga "säkerhetsdekaleringar" och läs informationen kring dessa.

Endast personer som har läst och förstått innehållet i denna manual får använda maskinen.

- Användaren bör vara bekant med betesputsens och dess funktioner.
- Kontrollera samtliga säkerhetsanordningar före användning av Betesputsens.
- Lämna aldrig drivande fordon och betesputsens utan uppsikt med påslagen motor.
- Avstigning från drivande fordon kan orsaka allvarliga skador och i värsta fall dödsfall.
- Stå aldrig mellan drivande fordon och betesputsens vid påmontering.
- Håll händer, fötter och klädsel borta från rörliga delar.
- Arbeta i väl åtsittande klädsel för att undvika att fastna i rörliga delar.
- Se upp för kablar, träd, etc. när betesputsens lyfts. Håll andra individer borta från arbetsområdet.

Observera säkerhetsdekaleringar!

Säkerhetssymbolerna indikerar att det finns potentiell säkerhetsrisk och att försiktighetsåtgärder måste implementeras. När du ser dessa symboler, var alert och läs noggrant innebörden av symbolen. Utöver betesputsens design och inställning så är kontroll kring säkerhet och förebyggande av olyckor beroende av användarens medvetenhet och utbildning kring användning, transport, underhåll och förvaring av betesputsens.

Var medveten om varningsfraser!

En varningsfras indikerar/bedömer en risknivå. Dessa varningsfraser är:



FARA

Indikerar situation som innebär omedelbar fara, som om inte undviks, kommer resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna varningsfras är dedikerad till extrema situationer, vanligtvis för maskinkomponenter vars funktion förhindrar monterade säkerhetsanordningar.



VARNING

Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna fras förekommer i situationer där säkerhetsanordningar plockas bort. Den används också för att varna för osäker användning.



VARSAMHET

Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i måttlig kroppsskada. Denna fras kan också användas för att varna för osäker användning.



Säkerhetsdekaler

Betesputsen kommer utrustad med säkerhetsdekaler. Dessa är designade för att uppmäna användaren att vara försiktig kring maskinen. Läs och förstå dekalernas direktiv.

1. Håll alla säkerhetsdekaler rena och läsbara.
2. Ersätt skadade säkerhetsdekaler. För att beställa säkerhetsdekaler, kontakta säljaren av maskinen.
3. Vid utbyte/reparation av viss utrustning kan komponentanpassade säkerhetsdekaler behöva ersättas. Vid beställning av nya delar, se till att säkerhetsdekaler ingår i beställningen.





Var medveten om varningsfraser!

En varningsfras indikerar/bedömer en risknivå. Dessa varningsfraser är:



FARA

Indikerar situation som innebär omedelbar fara, som om inte undviks, kommer resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna varningsfras är dedikerad till extrema situationer, vanligtvis för maskinkomponenter vars funktion förhindrar monterade säkerhetsanordningar.



VARNING

Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna fras förekommer i situationer där säkerhetsanordningar plockas bort. Den används också för att varna för osäker användning.



VARSAMHET

Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i måttlig kroppsskada. Denna fras kan också användas för att varna för osäker användning.

För din säkerhet

- Läs och förstå all information kring samtliga säkerhetsdekal

Avstängning och förvaring

- Sänk maskinen till marken, stäng av drivande fordon, dra åt handbromsen och avlägsna tändningsnyckeln.
- Montera av och förvara maskinen i ett område otillgängligt för barn. Säkra maskinen så den förvaras i stabilt, säkert läge.

Använd varningsljus

- Långsamtgående fordon/ självgående och bogserad utrustning kan skapa fara vid framförande på allmän väg. De kan vara svåra att se, speciellt på natten.
- Använd blinkande varningsljus, positionsljus och väl synliga blinkers vid transport på allmän väg.

Säkerhet vid transport

- Vid transport, följ lagkrav för bogsering av maskin i ditt land/region.
- Max transporthastighet är 30 km/h, får ej överskridas. Transportera aldrig i hastighet som inte tillåter full kontroll över styrning och inbromsning. Ojämn terräng innebär lägre fart.
- Plötslig inbromsning kan sätta buret gods i okontrollerad rörelse.



Säkerhet vid underhåll

- Skapa förståelse kring tillvägagång innan påbörjat underhåll. Använd lämplig utrustning. Hänvisa till användarmanualen för ytterligare information.
- Arbeta på en ren, torr yta.
- Sänk maskinen till marken, stäng av motorn, dra handbromsen och avlägsna nyckeln före påbörjat underhåll.
- Låt maskinen gå ner i temperatur innan påbörjat underhåll.
- Byt inga oljor eller smörjmedel medan maskinen är i gång.
- Inspektera alla delar. Se till att delarna är i bra skick och monterade ordentligt.
- Avlägsna överflödigt smörjmedel, oljor eller smuts.
- Avlägsna alla verktyg och lösa delar från maskinen innan användning

Förberedelser för nödsituationer

- Var förbered utifall en brand skulle förekomma.
- Ha tillgång till förbandslåda och brandsläckare.
- Ha tillgång till telefon för att snabbt kunna larma 112 om en nödsituation skulle uppstå.

Skyddsutrustning

- Skyddsklädsel och tillhörande utrustning rekommenderas vid arbete.
- Bär klädsel och använd utrustning som är lämplig för arbetet. Undvik löst sittande klädsel.
- Förlängd exponering av höga ljud och buller kan orsaka allvarliga hörselskador. Bär lämpliga hörselskydd vid arbete med maskinen.
- För säker användning krävs det att användaren är alert och fokuserad. Undvik hörlurar med radio eller musik under arbete.
- Vi rekommenderar tigha handskar, skyddsglasögon, hörselskydd och skor med stålhätta.

Undvik faror kring tryckbelagda vätskor

- Trycksatt olja från slang kan penetrera huden och orsaka allvarliga kroppsskador.
- Undvik faror genom att släppa på hydraultrycket innan slangar kopplas loss.
- Använd papper eller trasor för att undersöka eventuellt läckage. Bär skyddshandskar och skyddsglasögon vid arbete med hydraulsystem. Undvik direkt kontakt med huden.
- Om det sker en olycka, uppsök läkarvård direkt. Skador där vätska har penetrerat huden måste behandlas inom ett par timmar för att förhindra kallbrand.



Montering & Uppstart

Montering av Betesputs

Följ vår guide på Youtube för montering, eller gå till hemsidan och ladda hem monteringsbilagan. <https://www.youtube.com/watch?v=6i-j4L6cNTQ&>

Koppling till traktor

Innan du använder betesputsen, läs noggrant igenom denna bruksanvisning, förstå säkerhetsanvisningarna helt, så du vet hur man korrekt hanterar både traktorn och kraftuttaget (PTO-axeln), genom att noggrant läsa instruktionsböckerna från traktor- och PTO-axeltillverkarna.

Alla IM-Betesputsar är tillverkade för att kunna kopplas till vilken traktor som helst som är utrustad med hydraulik och universell 3-punktslyft.

Traktorn som används för att driva slaghacken måste ha tillräcklig kraft, kapacitet och nödvändig utrustning för att säkert driva betesputsen. Att använda betesputsen på traktorer med fel storlek och utrustning kan orsaka skador på traktorn och/eller betesputsen och kan vara en potentiell fara för operatören och förbipasserande.

Innan du kopplar utrustningen till traktorn, placera både traktorn och betesputsen på en plan och jämn yta och se till att ingen står mellan dem.

Backa traktorn långsamt mot betesputsen genom att justera traktorns hydrauliska lyftarmar till de två sidobeslagen på betesputsen; stäng av motorn och sätt på parkeringsbromsen.

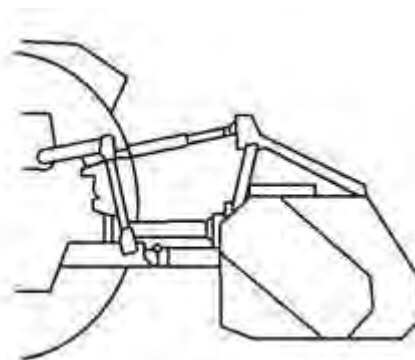
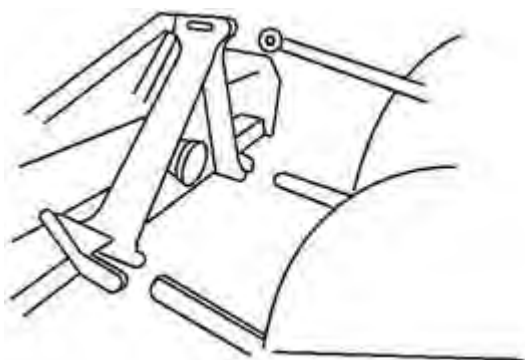
Koppla först ihop de nedre armarna genom att ta bort låssprinten från beslagen som är placerade på plattorna, sätt in lyftarmarna i armarnas centrum och fäst dem med låssprintarna som tidigare togs bort.

Koppla sedan traktorns toppstag till övre fästpunkten genom att ta bort sprinten som är placerat mellan plattorna, sätt in toppstaget och lås det med sprinten. Justera sedan toppstaget till önskad vinkel är uppnådd. (nedre bild till höger)

Justera det övre fästet så att den övre delen av ramen är parallell med marken. Lås alla anslutningsdelar.

Det är alltid bra att se till att den centrala växellådans axel är parallell med marken för att minska belastningen på kraftuttaget och förlänga utrustningens livslängd.





Installation av K-axel

1. Montera änden av K-axeln med förlängd skyddskåpa på vinkelväxels splinsade axel. Se till att axeln låser ordentligt.
2. Montera den andra änden av K-axeln på traktorns splinsade axel. Se till att axeln låser ordentligt.
3. Säkerställ att K-axeln sitter fast genom att rycka fram och tillbaka.
4. Fäst kedjan från K-axelns skyddskåpa i en fast punkt vid traktorns lyftarmar, så nära K-axel som möjligt för att förhindra rotation av skyddskåpan.

Om K-axeln behöver kortas, se nedan:

- a. Dra isär och håll båda delarna bredvid varandra, markera kortaste arbetspositionen.
- b. Korta yttre och inre plastskyddshölje likvärdigt.
- c. Använd kapat material från skyddshöljet som mall och kapa sedan samma längd på bägge rörprofilerna.
- d. Rörprofilerna får inte kapas mer än halva sin längd och måste kapas jämnt på var sida. Behöver axeln kortas totalt 50mm så kapas alltså 25mm från var sida.
- e. Slipa ner vassa kanter och smörj rörprofilerna.

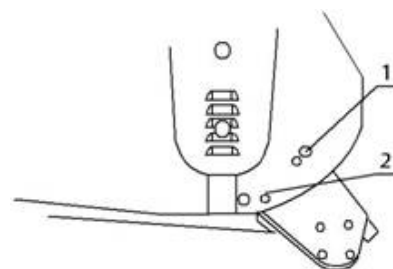


VARSAMHET

Samtliga skyddsanordningar på betesputsen och PTO måste vara monterade vid användning!

Justering av arbetshöjd

Maskinens arbetsdjup bestäms av positionen på den bakre rullen. Genom att lyfta rullen kommer skärebben nära marken, medan sänkning av rullen gör att skärebben kommer längre från marken. Efter en ändring av arbetsdjupet, se till att slagorna inte nuddar marken; direkt kontakt kan orsaka slitage och påverka balansen hos slagvalsens, samt riskera att föremål kastas ut från under klippaggregatet.



Justering av betesputsens

På en jämn yta, koppla betesputsens till traktorn med trepunktskopplingen.

Använd en rejäl justerbar toppstag.

Sänk trepunktskopplingen till dess lägsta position.

Med rullen baktill i kontakt med marken, justera längden på toppstaget så att den nedre kanten på sidan av slaghacken är parallell med marken.

Roterar slagvalsens för hand så att en rad med hammarslagor hänger vertikalt mot marken.

Mät avståndet mellan botten av de utsträckta hammarslagorna och marken. Minst 50 mm.

Observera att på ojämna ytor behöver avståndet ökas för att säkerställa att hammarslagorna inte slår i marken under drift.

Justera rullens höjd för att öka eller minska avståndet till marken efter behov.

När betesputsens har ställts in med de önskade toleranserna:

Använd betesputsens med traktorn på låg växel och kraftuttaget som ger 540 varv per minut.

Transport & förvaring

Arbets hastighet

Arbets hastigheten beror på underlaget du kör i, samt diameter och höjd på det som ska klippas; hur som helst, för effektiv klippning bör hastigheten ligga runt 5–10 km/h.

Kraftuttagshastigheten bör vara maximalt 540 varv per minut. Använd maskinen vid dess fulla rekommenderade PTO-hastighet för att bibehålla slagornas hastighet och få en ren klippning.



VARSAMHET

Överskrid inte den rekommenderade PTO-hastigheten för utrustningen. För höga PTO-hastigheter kan leda till drivlinje- eller slagfel som kan resultera i allvarliga skador eller dödsfall.

Vägtransport

Var extremt försiktig när du transporterar traktorn och utrustningen på allmänna vägar.

Traktorn måste vara utrustad med alla nödvändiga säkerhetsvarningsfunktioner, inklusive tydlig LGF-skytt och blinkande varningsljus som är tydligt synliga från maskinens baksida. Se till att du följer alla lokala bestämmelser om transport av utrustning på allmänna vägar och motorvägar. Överskrid inte 30 km/h. Sänk hastigheten på ojämna vägar och ytor. Använd alltid varningsblinkers på traktorn vid transport, om inte förbudet enligt lag.



Förvaring

Om din slaghack inte kommer att användas under en längre tid, följ följande rekommendationer:

1. Tvätta maskinen noggrant och låt den torka.
2. Smörj alla lager med tillräckligt med fett för att eliminera eventuella hålrum där kondensvatten kan uppstå och orsaka skador. Se "Maskinens underhåll" för platserna för alla smörjnippel. Se till att vinkelväxeln har fritt utrymme runt sig, för att motverka att fukt inte kan avluftas.
3. Lossa på drivremsspänningen (OBS: Innan nästa säsong, se till att justera drivremsspänningen.)
4. Smörj alla exponerade ytor inne i slaghacken med olja eller fett för att förhindra rost under förvaring. Smörj in alla exponerade kolvar, och ta bort detta fett innan användning, annars fastnar lätt grus i fettet som repar kolven.
5. Skydda hela maskinen med ett presenning och placera den på en torr plats.

Försäsongskontroll

1. Kontrollera oljenivån i växellådan och smörj alla lager. Se "Smörjning".
2. Justera drivremsspänningen. Se "monteringsbilaga".
3. Kontrollera all utrustning och byt ut skadade eller slitna delar.
4. Dra åt alla bultar och muttrar (Se "Momentangivelser").
5. Inspektera om det saknas och/eller om det finns trasiga slagor/knivar. Byt ut vid behov. Se "Byte av slagor".
6. Se till att säkerhetsskyddet är på plats och säkra.
7. Kör slaghacken med lågt varvtal och kontrollera att alla drivlinjedelar rör sig fritt.

Underhåll

Underhåll

Underhåll är en grundläggande åtgärd för att förlänga livslängden och prestandan hos alla jordbruksfordon; att ta hand om maskinen ger dig inte bara en god arbetsutförande, utan också en längre livslängd för hela utrustningen och ökad säkerhet på arbetsplatsen.

De angivna drifttiderna i denna manual har endast informativt syfte och gäller normala användningsförhållanden; de kan variera beroende på typ av användning.

Innan smörjfett injiceras i en smörjnippel, rengör dem noggrant för att förhindra att lera, damm eller andra främmande ämnen blandas med fettet och minskar smörjningseffekten.

När du tillsätter eller byter olja, är det bäst att använda samma oljetyp för att undvika att blanda oljor med olika egenskaper. Är du osäker vad som är i, töm ut det och återfyll med ny.

Innan du utför underhållsåtgärder på maskinen, stäng av motorn, koppla ur kraftuttaget, sätt på parkeringsbromsen och placera utrustningen på marken i horisontellt läge.

Efter de första arbetstimmar, kontrollera att alla bultar och muttrar är åtdragna; kom också ihåg att regelbundet kontrollera alla maskinens säkerhetsskydd.





Kontroll av betesputsen

Första kontroll

- Kontrollera rätt spänning på drivremmen
- Kontrollera att **alla** bultar och muttrar är åtdragna
- Efter de första 50 arbetstimmar, byt olja i växellådan

Var 8 arbetstimme

- Smörj samtliga lager på maskinen och kraftöverföringsaxeln
- Kontrollera att samtliga slagor sitter kvar och är hela, om trasiga byt ut.
- Gör en snabb översyn av bultar och muttrar.

Var 50 arbetstimme

- Kontrollera rätt spänning på drivremmen
- Kontrollera att alla bultar och muttrar är åtdragna
- Kontrollera alla hammarslagor och bultar för slitage
- Kontrollera oljenivå genom att öppna nivåpluggen

Var 500 arbetstimme

- Kontrollera att alla bultar och muttrar är åtdragna
- Byt olja i vinkelväxel och överföringstunneln
- Byt ut drivremmen

Underhåll av vinkelväxel

Oljan bör bytas ut efter de första 50 driftstimmar. Därefter bör oljan bytas var 250:e timme, eller åtminstone en gång om året.

Töm oljan ur växellådan helt. Kontrollera och rengör den. Fyll på med ny växelolja upp till angiven oljenivå.



Tömningsförfarandet är enligt följande: ta bort tömningspluggen under växellådan så att oljan rinner av. Efter att oljan har runnit av, sätt tillbaka pluggen och fyll på med växelolja upp till angiven oljenivå, se nivåpluggen på mitten av maskinen.



Felsökning



VARNING

Försök inte att rengöra betesputsens slagvals när maskinen är i gång. Risk för kroppsskada.

Problem

Remmarna slirar

Ojämn klippning

Överdriven vibration

Oljud från växellådan

Gräset blir för kort

Ojämn klippning

Åtgärd

Ta av betesputsens skydd och rengör
Ta av remskyddet och rengör remskivorna
Byt ut samtliga remmar

Klipp med full gas (540 varv/min), kontrollera
kraftuttagsvarvtalet och traktorns motor
Byt till lägre växel
Spänn remmarna
Ersätt skadade slagor

Ersätt skadade slagor
Byt remmar
Byt remskivor eller justera vinkeln
Ta bort remskydden och rengör runt
remmar och remskivor

Kontrollera oljenivån

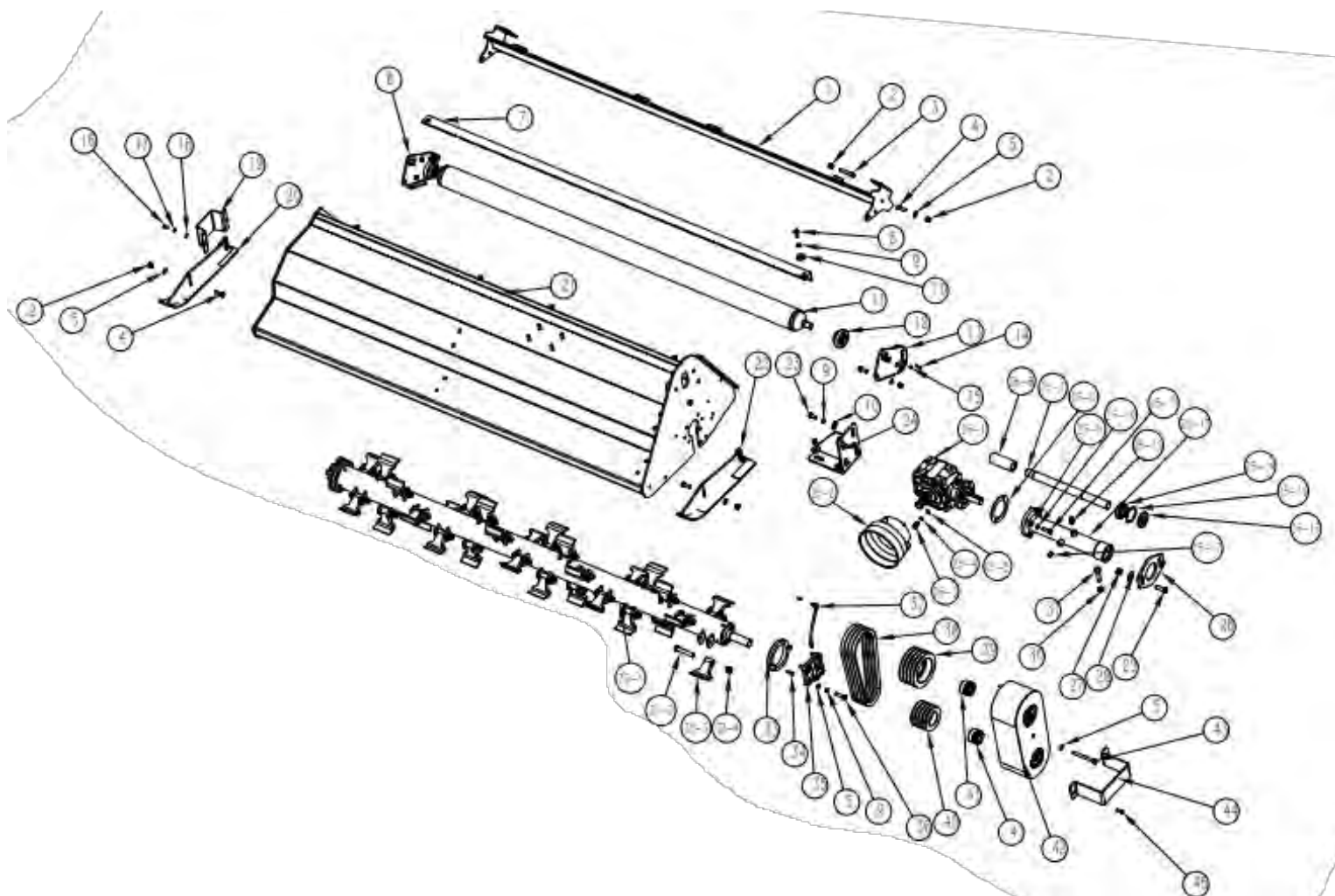
Höj klipphöjden genom att justera rullen
Ändra klippmönster
Sänk hastigheten

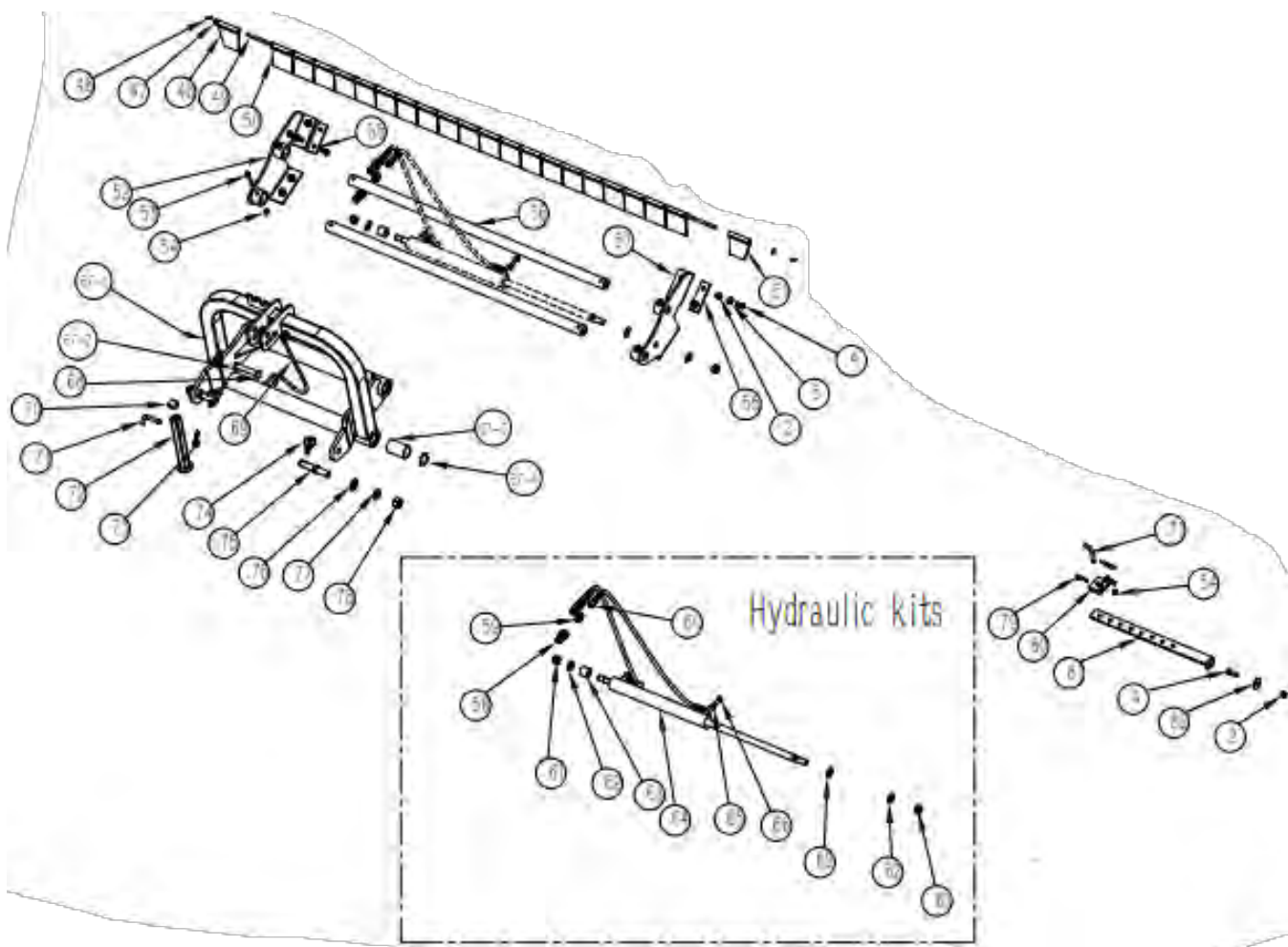
Byt till lägre växel
Ersätt skadade slagor
Ställ in betesputsens lutningsinställning



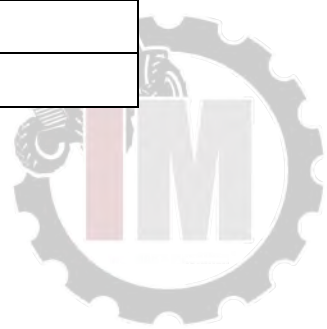
Sprängskiss och delar

Överblick av betesputsen

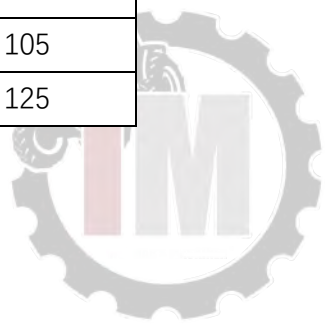




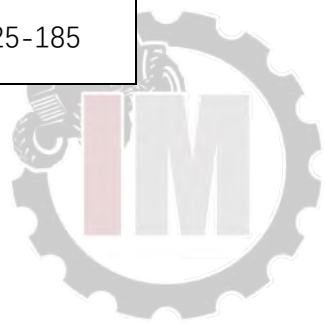
NBM. Lista över delar				
No.	Kod	Beskrivning	Antal	Modell
1	NBM105S.3	Rear door weldment 105	1	NBM 105
	NBM125S.3	Rear door weldment 125	1	NBM 125
	NBM135S.3	Rear door weldment 125	1	NBM 135
	NBM145S.3	Rear door weldment 145	1	NBM 145
	NBM155S.3	Rear door weldment 155	1	NBM 155
	NBM165S.3	Rear door weldment 165	1	NBM 165
	NBM175S.3	Rear door weldment 175	1	NBM 175
	NBM185S.3	Rear door weldment 185	1	NBM 185
	NBM200S.3	Rear door weldment 200	1	NBM 200
2	GB/T889.1	Locking bolt M12	27	
3	GB/T70.1	Bolt M12*65	3	
4	GB/T5783	Bolt M12*35	18	



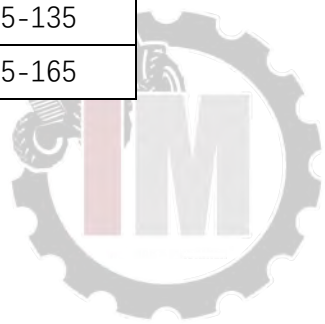
5	GB/T97.1	Washer 12	27	
6	NBM220S.31	Rear roller connection plate -R	1	
7	NBM105CR.10	Mud scraper 105	1	NBM 105
	NBM125CR.10	Mud scraper 125	1	NBM 125
	NBM135CR.10	Mud scraper 135	1	NBM 135
	NBM145CR.10	Mud scraper 145	1	NBM 145
	NBM155CR.10	Mud scraper 155	1	NBM 155
	NBM165CR.10	Mud scraper 165	1	NBM 165
	NBM175CR.10	Mud scraper 175	1	NBM 175
	NBM185CR.10	Mud scraper 185	1	NBM 185
	NBM200S.10	Mud scraper 200	1	NBM 200
8	GB/T5783	Bolt M12*25	2	
9	GB/T93.1	Spring washer 12	14	
10	GB/T96	Big washer 12	10	
11	NBM105.12	Rear Roller weldment 105	1	NBM 105
	NBM125.12	Rear Roller weldment 125	1	NBM 125
	NBM135.12	Rear Roller weldment 135	1	NBM 135
	NBM145.12	Rear Roller weldment 145	1	NBM 145
	NBM155.12	Rear Roller weldment 155	1	NBM 155
	NBM165.12	Rear Roller weldment 165	1	NBM 165
	NBM175.12	Rear Roller weldment 175	1	NBM 175
	NBM185.12	Rear Roller weldment 185	1	NBM 185
	NBM200S.12	Rear Roller weldment 200	1	NBM 200
12	EFGC175.19B	Bearing UC205	2	
13	NBM220S.13	Rear roller connection plate -L	1	
14	GB/T2673	Bolt M8*25	8	
15	JB / T 7940.1-1995	Grease nipple M8*1	3	
16	GB/T5783	Bolt M8*16	2	
17	GB/T93.1	Spring washer 8	2	
18	GB/T97.1	Washer 8	3	
19	NBM175.15	Protection plate	1	
20	NBM175.4	Skid -L	1	
21	NBM105S.1	Mower deck weldment 105	1	NBM 105
	NBM125S.1	Mower deck weldment 125	1	NBM 125



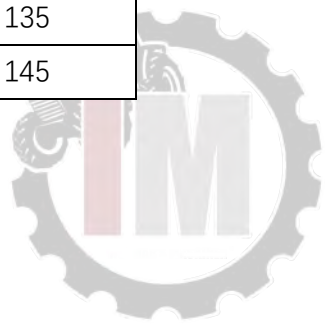
	NBM135S.1	Mower deck weldment 135	1	NBM 135
	NBM145S.1	Mower deck weldment 145	1	NBM 145
	NBM155S.1	Mower deck weldment 155	1	NBM 155
	NBM165S.1	Mower deck weldment 165	1	NBM 165
	NBM175S.1	Mower deck weldment 175	1	NBM 175
	NBM185S.1	Mower deck weldment 185	1	NBM 185
	NBM200S.1	Mower deck weldment 200	1	NBM 200
22	NBM175.5	Skid-R	1	
23	GB/T5783	Bolt M12*30	4	
24	EFGC175.14	Gearbox bracket	1	
25	NBM105.9	Tramission assemble 105	1	NBM105
	NBM155.9	Tramission assemble 125,135,145,155,165	1	NBM 125-165
	NBM175.9	Tramission assemble 175,185	1	NBM 175-185
	NBM200S.9	Tramission assemble 200	1	NBM 200
25-1	XH50.300Z.02W	Gearbox	1	
25-2	EFGC175.39	PTO cover	1	
25-3	GB/T 5783	Bolt M10*15	4	
25-4	GB/T 93.1	Spring washer 10	4	
25-5	GB/T 97.1	Washer 10	4	
25-6	EFGC175.9-2	Connection bushing	1	
25-7	NBM105.9-3	Shaft 105	1	NBM 105
	NBM155.9-3	Shaft 125,135,145,155,165	1	NBM 125-165
	NBM175.9-3	Shaft 175,185	1	NBM 175-185
	NBM200.9-3	Shaft 200	1	NBM 200
25-8	EFGC175.9-1	Gasket	1	
25-9	GB/T97.1	Washer 12	4	
25-10	GB/T93.1	Spring washer 12	4	
25-11	GB/T5783	Bolt M12*40	4	
25-12	EFGC125.169	Breath air plug	1	
25-13	NBM105.9-4	Tranmission tube weldment 105	1	NBM 105
	EFGC175.9-4	Tranmission tube weldment 125,135,145,155,165,175,185	1	NBM 125-185



	NBM220S.9-4	Tranmission tube weldment 200	1	NBM 200
25-14	GB/T 276-94	Bearing 6207-2RS	1	
25-15	GB/T 893.1-1986	Circlip 72	1	
25-16	GB/T 13871-94	Oil seal FB35*72*10	1	
25-17	ZB/T32001.3-87	Plug ZG3/8"-19	1	
26	EFGC175.29	Tension plate	1	
27	GB/T889.1	Locking nut M14	2	
28	GB/T96	Big washer 14	2	
29	GB/T5783	Bolt M14*45	2	
30	GB/T6173	Thick nut M16*1.5	1	
31	GB/T5786	Bolt M16*1.5*50	1	
32	NBM105.8A	Rotor assemble 105	1	NBM 105
	NBM125.8A	Rotor assemble 125	1	NBM 125
	NBM135.8A	Rotor assemble 135	1	NBM 135
	NBM145.8A	Rotor assemble 145	1	NBM 145
	NBM155.8A	Rotor assemble 155	1	NBM 155
	NBM165.8A	Rotor assemble 165	1	NBM 165
	NBM175.8A	Rotor assemble 175	1	NBM 175
	NBM185.8A	Rotor assemble 185	1	NBM 185
	NBM200.8A	Rotor assemble 200	1	NBM 200
32-1	NBM105.8	Rotor weldment 105	1	NBM 105
	NBM125.8	Rotor weldment 125	1	NBM 125
	NBM135.8	Rotor weldment 135	1	NBM 135
	NBM145.8	Rotor weldment 145	1	NBM 145
	NBM155.8	Rotor weldment 155	1	NBM 155
	NBM165.8	Rotor weldment 165	1	NBM 165
	NBM175.8	Rotor weldment 175	1	NBM 175
	NBM185.8	Rotor weldment 185	1	NBM 185
	NBM200.8	Rotor weldment 200	1	NBM 200
32-2	GB/T 5785	Bolt 16*1.5*85	16	NBM105
		Bolt 16*1.5*85	20	NBM125-135
		Bolt 16*1.5*85	24	NBM145-165



		Bolt 16*1.5*85	28	NBM175-200
32-3	NBM175.30	Hammer	16	NBM105
		Hammer	20	NBM125-135
		Hammer	24	NBM145-165
		Hammer	28	NBM175-200
32-4	GB/T889.2	Locking nut M16*1.5	16	NBM 105
		Locking nut M16*1.5	20	NBM 125-135
		Locking nut M16*1.5	24	NBM 145-165
		Locking nut M16*1.5	28	NBM 175-200
33	NBM175.16	Ring for grass	2	
34	GB/T70.1	Bolt M8*25	4	
35	GB/T7810	Bearing UCFU207	2	
36	GB/T5783	Bolt M12*45	9	
37		Grease tube	1	
38	GB/T 12732	Belt AV17*991	3	NBM 105-165
			4	NBM 175-200
39	EFGC155.31	Big pulley	1	NBM 105-165
	EFGC175.31	Big pulley	1	NBM 175-200
40	EFGC155.27	Small pulley	1	NBM 105-165
	EFGC175.27	Small pulley	1	NBM 175-200
41	JB/T7934Z3	Power lock 35*60	2	
42	NBM155.7	Belt cover	1	NBM 105-165
	NBM175.7	Belt cover	1	NBM 175-200
43	GB/T5782	Bolt M12*130	1	
44	NBM155.25A	Protection plate	1	NBM 105-165
	NBM175.25A	Protection plate	1	NBM 175-200
45	GB/T5783	Bolt M8*25	2	
46	GB/T91-2000	Cotter pin 4*28	2	
47	GB/T97.1	Washer 10	23	
48	EF100.00.122A	Fender left	1	
49	NBM105.19	Bar for fender 105	1	NBM 105
	NBM125.19	Bar for fender 125	1	NBM 125
	NBM135.19	Bar for fender 135	1	NBM 135
	NBM145.19	Bar for fender 145	1	NBM 145



	NBM155.19	Bar for fender 155	1	NBM 155
	NBM165.19	Bar for fender 165	1	NBM 165
	NBM175.19	Bar for fender 175	1	NBM 175
	NBM185.19	Bar for fender 185	1	NBM 185
	NBM200S.19	Bar for fender 200	1	NBM 200
50	EF100.00.122	Wide fender	8	NBM 105
		Wide fender	10	NBM 125
		Wide fender	11	NBM 135
		Wide fender	12	NBM 145
		Wide fender	13	NBM 155
		Wide fender	14	NBM 165
		Wide fender	15	NBM 175
		Wide fender	16	NBM 185
		Wide fender	18	NBM 200
51	EF100.00.122B	Wide fender right	1	
52	NBM175CR.29	Bracket -left	1	NBM 105-185
	NBM200S.29		1	NBM 200
53	GB/T5782	Bolt M10*75	4	
54	GB/T 889.1	Locking nut M10	6	
55	EFGC175.16	Plate	4	
56	EFGCH105.108	Lead rail	2	NBM 105
	EFGCH125.108	Lead rail	2	NBM 125-185
	KDK140.19	Lead rail	2	NBM 200
57	NBM175CR.28	Bracket -right	1	105-185
	NBM200S.28		1	200
58	GB/T 5862	Quikc couple G1/2	2	Hydraulisk-sidoförskjutning OBS: Tillval
59	GE08LR1/2ED	Connection M14*1.5-G1/2	2	
60	EFGCH125.012	Oil pipe	2	
61	G/T6170	Nut M18	2	
62	GB/T97.1	Washer 18	3	
63	EFGCH125.101	Bushing	1	
64	EFGCH105.011	Cylinder for NBM 105	1	
	EFGCH125.011	Cylinder for NBM 125-200	1	
65	GB/T3541-83	Combination gasket 12	4	



66	JB/T 978	Swing bolt M12*1.25*30	2	
67	NBM175CR.2	Top linkage asseble	1	NBM 105-185
	NBM200S.2		1	NBM 200
67-1	NBM175CR.2.1	Top linkage weldment	1	NBM 105-185
	NBM200S.2.1		1	NBM 200
67-2	JB / T 7940.1-1995	Grease nipple M8*1	4	
67-3	NBM175.2-2	Nylon bushing	4	NBM 105-185
	KDK220.30	Nylon bushing	4	NBM 200
67-4	GB/T 893.1	Inner clip 52	4	105-185
		Outer clip 60	4	200
68	EFGC175.33	Top pin	1	
69	EFGC175.34	Hook	1	
70		Rubber plug 28*28	1	
71	EFGC175.37	stand foot pin	2	
72	EFGC175.23	stand foot weldment	1	
73	GB/T 91	R pin 3.2	2	
74		10*45 lock pin	3	
75	BX42S-5	Down pin	2	
76	GB/T97.1	Washer 22	2	
77	GB/T93.1	Spring washer 22	2	
78	G/T6170	Nut M22	2	
79	GB/T5783	Bolt M10*40	2	
80	NBM175CR.35	Mechanical side plate	1	
81	NBM175.36	Mechanical side plate1	1	
82	GB/T 96	Big washer 12	1	



Momentangivelser

Bult diameter	Moment			
	8.8		10.9	
	N.m	lb-ft	N.m	lb-ft
M3	0.5	0.4	1.8	1.3
M4	3	2.2	4.5	3.3
M5	6	4	9	7
M6	10	7	15	11
M8	25	18	35	26
M10	50	37	70	52
M12	90	66	125	92
M14	140	103	200	148
M16	225	166	310	229
M20	435	321	610	450
M24	750	553	1050	744
M30	1495	1103	2100	1550
M36	2600	1917	3675	2710

Modell	NBM-105	NBM-115	NBM-125	NBM-135	NBM-145	NBM-155	NBM-175	NBM-185	NBM-195	NBM-220
Vikt (Kg)	310	321	325	335	350	360	376	386	403	444
Arbetsbredd (mm)	1050	1150	1250	1350	1450	1550	1750	1850	1950	2200
PTO (RPM)	540	540	540	540	540	540	540	540	540	540
Antal slagor	16	16	20	20	24	24	28	28	28	32
Kraftkrav (HK)	18-25	18-25	18-25	20-30	30-35	30-40	40-50	40-50	45-85	45-85
Antal Remmar	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4



Garanti

Garantin gäller för produkten som anges i denna Bruksanvisning, såld eller distribuerad av Ingemars Maskiner eller genom en auktoriserad återförsäljare.

IM-produkten som visas i denna bruksanvisning garanteras mot fel i utförande och material under en period av 36 månader. Hydrauliska komponenter, inklusive cylindrar och ventiler, garanteras mot felaktiga delar och/eller utförande under en period av 36 månader för jordbruksbruk från det att betesputsen levereras till den ursprungliga slutanvändaren.

Denna garanti begränsas till fel eller defekter som uppstår i produkten under normala driftsförhållanden. Ersättning eller reparation av defekta delar, eller rättelse av driftsdetaljer enligt denna garanti, utförs endast efter att Ingemars Maskiner eller deras auktoriserade representanter har undersökt enheten till deras belåtenhet. Det innebär att slutanvändaren har skyldighet att leverera foton och filmer för att underlätta garantiärendet. Tillverkaren ska inte vara ansvarig för indirekta, särskilda eller följdskador som uppstår i samband med användningen eller prestandan hos produkten, inklusive skador avseende ekonomisk förlust, egendomsförlust, intäktsförlust eller vinster, kostnader för borttagning, installation eller återställning.

Denna garanti gäller inte för produkter som tillverkats enligt köparens specifikationer eller för ändringar eller reparationer som utförts av kunder eller tredje parter utan skriftligt tillstånd från tillverkaren.

Denna garanti gäller inte för delar som omfattas av normalt slitage, såsom men inte begränsat till remmar, lager, tätningar, filter och slagor.

Denna garanti gäller endast för den ursprungliga köparen och är inte överförbar. Denna garanti omfattar inte skador vid transport, skador eller fel som orsakats av eller tillskrivs naturkatastrofer, överskridande av de angivna effektbegränsningarna i tekniska data, missbruk, användning av icke-genuina delar, felaktig eller onormal användning av köparen, dess anställda eller ombud, felaktig installation, felaktig underhåll eller någon reparation som inte utförts av tillverkaren eller dess auktoriserade återförsäljare.

Produktutveckling

På grund av ett pågående produktutvecklingsprogram förbehåller sig Ingemars Maskiner rätten att ändra modeller och specifikationer utan föregående meddelande.





GARANTIFÖRUTSÄTTNINGAR - BILAGA

IM BETESPUTS MED SIDOFÖRSKJUTNING

NBM, KDK, MFZ

SERVICE OCH UNDERHÅLL

På våra nya IM betesputsar/släntklippare gäller 3 års garanti. Om handhavandefel föreligger och nedanstående information ej följts gäller ej garantin.

INNAN ANVÄNDNING

Kontrollera din betesputs för att garantin ska gälla.

1. Kontrollera och spänn remmarna.
2. Kontrollera och dra åt spännskruvar i remhjulen. Moment = 17 Nm för NBM. Korsdrag inte bultarna.
3. Kontrollera och dra åt alla bultar, skruvar och fettnipplar.
4. Fetta in alla lagernipplar och kraftöverföringsaxeln.
5. Använd betesputsen i ca 15 min, upprepa sedan proceduren ovan.

Olja behövs fyllas på i växellåda och överföringstunnel. Tilltagen nivåplugg skruvas ut och visar när perfekt nivå är nådd. Ca 1,5 – 2 L 80w 90 Transmissionsolja krävs.

FÖR ATT BIBEHÅLLA KVALITÉN OCH FÖRLÄNGA LIVSLÄNGDEN

Det krävs att man sprutar in fett på angivna platser och efterdrar alla skruvar (även spännskruvarna i remskivan) och spänner remmar före användning, och efter en timmes körning. Dessa platser är väl utmärkta med skyltar för att du inte skall glömma någon del. Proceduren och kontrollen upprepas var åttonde körtimma.

När betesputsen ska förvaras under en längre tid utan att användas måste samtliga hydraulkolvar som är exponerade (dvs ej ihopdragna) fettas in för att inte riskera korrosion. Detta fett tas bort när maskinen ska brukas igen.

Kraften överförs från växellåda till balken via remmar på putsens utsida, dessa remmar skyddas av en skyddskåpa som kan monteras av vid underhåll som t.ex. smörjning eller spänning av remmar.

Montering NBM: <https://www.youtube.com/watch?v=6i-j4L6cNTQ>

Montering K-axel: <https://www.youtube.com/watch?v=DXs50qwfIVE>



KUNDINFORMATION

NAMN: _____

KÖPT FRÅN: _____

FAKTURADATUM: _____

MODELLNUMMER: _____

SERIENUMMER: _____

