



PREMIUM

BETESPUTS PROFFS KDK 160–300



VIKTIGT!

LÄS OCH FÖRSTÅ INNEHÅLLET INOM DENNA MANUAL INNAN ANVÄNDNING!

Innehållsförteckning

Innehållsförteckning	2
Prioritera alltid säkerheten!	3
Observera säkerhetsdekaler!	3
Var medveten om varningsfraser!	3
Säkerhetsdekaler	4
Var medveten om varningsfraser!	6
För din säkerhet	6
Avstängning och förvaring	6
Använd varningsljus	6
Säkerhet vid transport	6
Säkerhet vid underhåll	7
Förberedelser för nödsituationer	7
Skyddsutrustning	7
Undvik faror kring tryckbelagda vätskor	7
Montering av Betesputs	8
Koppling till traktor	8
Justering av arbetshöjd	9
Justering av betesputs	10
Arbets hastighet	10
Vägtransport	10
Förvaring	11
Försäsongskontroll	11
Underhåll	11
Kontroll av betesputs	12
Första kontroll	12
Var 8 arbetstimme	12
Var 50 arbetstimme	12
Var 500 arbetstimme	12
Underhåll av vinkelväxel	12
Felsökning	13
Sprängskiss och delar	14
Överblick av betesputs	14
Sprängskiss KDK 160, 180, 200, 220, 240, 260	16
Sprängskiss KDK 280 & 300	21
Momentangivelser	26
Garanti	27
Produktutveckling	27



VIKTIG SÄKERHETSINFORMATION!

Prioritera alltid säkerheten!

Läs och förstå information inom denna manual innan användning. Notera samtliga "säkerhetsdekaleringar" och läs informationen kring dessa.

Endast personer som har läst och förstått innehållet i denna manual får använda maskinen.

- Användaren bör vara bekant med betesputsens och dess funktioner.
- Kontrollera samtliga säkerhetsanordningar före användning av Betesputsens.
- Lämna aldrig drivande fordon och betesputsens utan uppsikt med påslagen motor.
- Avstigning från drivande fordon kan orsaka allvarliga skador och i värsta fall dödsfall.
- Stå aldrig mellan drivande fordon och betesputsens vid påmontering.
- Håll händer, fötter och klädsel borta från rörliga delar.
- Arbeta i väl åtsittande klädsel för att undvika att fastna i rörliga delar.
- Se upp för kablar, träd, etc. när betesputsens lyfts. Håll andra individer borta från arbetsområdet.

Observera säkerhetsdekaleringar!

Säkerhetssymbolerna indikerar att det finns potentiell säkerhetsrisk och att försiktighetsåtgärder måste implementeras. När du ser dessa symboler, var alert och läs noggrant innebörden av symbolen. Utöver betesputsens design och inställning så är kontroll kring säkerhet och förebyggande av olyckor beroende av användarens medvetenhet och utbildning kring användning, transport, underhåll och förvaring av betesputsens.

Var medveten om varningsfraser!

En varningsfras indikerar/bedömer en risknivå. Dessa varningsfraser är:



FARA

Indikerar situation som innebär omedelbar fara, som om inte undviks, kommer resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna varningsfras är dedikerad till extrema situationer, vanligtvis för maskinkomponenter vars funktion förhindrar monterade säkerhetsanordningar.



VARNING

Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna fras förekommer i situationer där säkerhetsanordningar plockas bort. Den används också för att varna för osäker användning.



VARSAMHET

Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i måttlig kroppsskada. Denna fras kan också användas för att varna för osäker användning.



Säkerhetsdekaler

Betesputsen kommer utrustad med säkerhetsdekaler. Dessa är designade för att uppmäna användaren att vara försiktig kring maskinen. Läs och förstå dekalernas direktiv.

1. Håll alla säkerhetsdekaler rena och läsbara.
2. Ersätt skadade säkerhetsdekaler. För att beställa säkerhetsdekaler, kontakta säljaren av maskinen.
3. Vid utbyte/reparation av viss utrustning kan komponentanpassade säkerhetsdekaler behöva ersättas. Vid beställning av nya delar, se till att säkerhetsdekaler ingår i beställningen.





Var medveten om varningsfraser!

En varningsfras indikerar/bedömer en risknivå. Dessa varningsfraser är:



Indikerar situation som innebär omedelbar fara, som om inte undviks, kommer resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna varningsfras är dedikerad till extrema situationer, vanligtvis för maskinkomponenter vars funktion förhindrar monterade säkerhetsanordningar.



Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna fras förekommer i situationer där säkerhetsanordningar plockas bort. Den används också för att varna för osäker användning.



Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i måttlig kroppsskada. Denna fras kan också användas för att varna för osäker användning.

För din säkerhet

- Läs och förstå all information kring samtliga säkerhetsdekal

Avstängning och förvaring

- Sänk maskinen till marken, stäng av drivande fordon, dra åt handbromsen och avlägsna tändningsnyckeln.
- Montera av och förvara maskinen i ett område otillgängligt för barn. Säkra maskinen så den förvaras i stabilt, säkert läge.

Använd varningsljus

- Långsamtgående fordon/ självgående och bogserad utrustning kan skapa fara vid framförande på allmän väg. De kan vara svåra att se, speciellt på natten.
- Använd blinkande varningsljus, positionsljus och väl synliga blinkers vid transport på allmän väg.

Säkerhet vid transport

- Vid transport, följ lagkrav för bogsering av maskin i ditt land/region.
- Max transporthastighet är 30 km/h, får ej överskridas. Transportera aldrig i hastighet som inte tillåter full kontroll över styrning och inbromsning. Ojämn terräng innebär lägre fart.
- Plötslig inbromsning kan sätta buret gods i okontrollerad rörelse.



Säkerhet vid underhåll

- Skapa förståelse kring tillvägagång innan påbörjat underhåll. Använd lämplig utrustning. Hänvisa till användarmanualen för ytterligare information.
- Arbeta på en ren, torr yta.
- Sänk maskinen till marken, stäng av motorn, dra handbromsen och avlägsna nyckeln före påbörjat underhåll.
- Låt maskinen gå ner i temperatur innan påbörjat underhåll.
- Byt inga oljor eller smörjmedel medan maskinen är i gång.
- Inspektera alla delar. Se till att delarna är i bra skick och monterade ordentligt.
- Avlägsna överflödigt smörjmedel, oljor eller smuts.
- Avlägsna alla verktyg och lösa delar från maskinen innan användning

Förberedelser för nödsituationer

- Var förbered utifall en brand skulle förekomma.
- Ha tillgång till förbandslåda och brandsläckare.
- Ha tillgång till telefon för att snabbt kunna larma 112 om en nödsituation skulle uppstå.

Skyddsutrustning

- Skyddsklädsel och tillhörande utrustning rekommenderas vid arbete.
- Bär klädsel och använd utrustning som är lämplig för arbetet. Undvik löst sittande klädsel.
- Förlängd exponering av höga ljud och buller kan orsaka allvarliga hörselskador. Bär lämpliga hörselskydd vid arbete med maskinen.
- För säker användning krävs det att användaren är alert och fokuserad. Undvik hörlurar med radio eller musik under arbete.
- Vi rekommenderar tigha handskar, skyddsglasögon, hörselskydd och skor med stålhätta.

Undvik faror kring tryckbelagda vätskor

- Trycksatt olja från slang kan penetrera huden och orsaka allvarliga kroppsskador.
- Undvik faror genom att släppa på hydraultrycket innan slangar kopplas loss.
- Använd papper eller trasor för att undersöka eventuellt läckage. Bär skyddshandskar och skyddsglasögon vid arbete med hydraulsystem. Undvik direkt kontakt med huden.
- Om det sker en olycka, uppsök läkarvård direkt. Skador där vätska har penetrerat huden måste behandlas inom ett par timmar för att förhindra kallbrand.



Montering & Uppstart

Montering av Betesputs

Följ vår guide på Youtube för montering, eller gå till hemsidan och ladda hem monteringsbilagan. <https://www.youtube.com/watch?v=z00j460kMeg&>

Koppling till traktor

Innan du använder betesputsen, läs noggrant igenom denna bruksanvisning, förstå säkerhetsanvisningarna helt, så du vet hur man korrekt hanterar både traktorn och kraftuttaget (PTO-axeln), genom att noggrant läsa instruktionsböckerna från traktor- och PTO-axeltillverkarna.

Alla IM-Betesputsar är tillverkade för att kunna kopplas till vilken traktor som helst som är utrustad med hydraulik och universell 3-punktslyft.

Traktorn som används för att driva slaghacken måste ha tillräcklig kraft, kapacitet och nödvändig utrustning för att säkert driva betesputsen. Att använda betesputsen på traktorer med fel storlek och utrustning kan orsaka skador på traktorn och/eller betesputsen och kan vara en potentiell fara för operatören och förbipasserande.

Innan du kopplar utrustningen till traktorn, placera både traktorn och betesputsen på en plan och jämn yta och se till att ingen står mellan dem.

Backa traktorn långsamt mot betesputsen genom att justera traktorns hydrauliska lyftarmar till de två sidobeslagen på betesputsen; stäng av motorn och sätt på parkeringsbromsen.

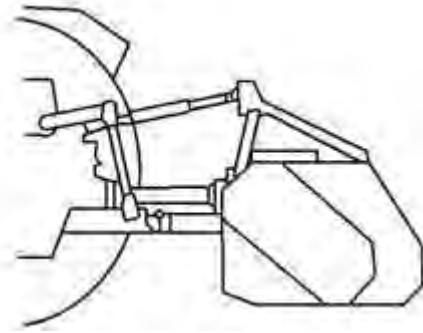
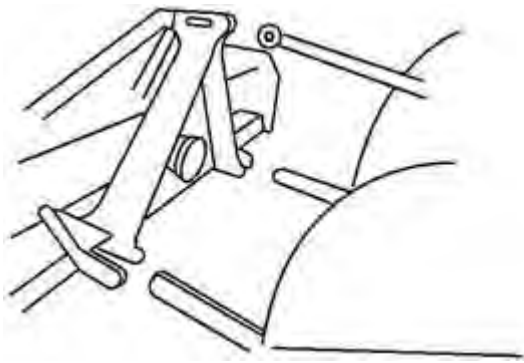
Koppla först ihop de nedre armarna genom att ta bort låssprinten från beslagen som är placerade på plattorna, sätt in lyftarmarna i armarnas centrum och fäst dem med låssprintarna som tidigare togs bort.

Koppla sedan traktorns toppstag till övre fästpunkten genom att ta bort sprinten som är placerat mellan plattorna, sätt in toppstaget och lås det med sprinten. Justera sedan toppstaget till önskad vinkel är uppnådd. (nedre bild till höger)

Justera det övre fästet så att den övre delen av ramen är parallell med marken. Lås alla anslutningsdelar.

Det är alltid bra att se till att den centrala växellådans axel är parallell med marken för att minska belastningen på kraftuttaget och förlänga utrustningens livslängd.





Installation av K-axel

1. Montera änden av K-axeln med förlängd skyddskåpa på vinkelväxels splinsade axel. Se till att axeln låser ordentligt.
2. Montera den andra änden av K-axeln på traktorns splinsade axel. Se till att axeln låser ordentligt.
3. Säkerställ att K-axeln sitter fast genom att rycka fram och tillbaka.
4. Fäst kedjan från K-axelns skyddskåpa i en fast punkt vid traktorns lyftarmar, så nära K-axel som möjligt för att förhindra rotation av skyddskåpan.

Om K-axeln behöver kortas, se nedan:

- a. Dra isär och håll båda delarna bredvid varandra, markera kortaste arbetspositionen.
- b. Korta yttre och inre plastskyddshölje likvärdigt.
- c. Använd kapat material från skyddshöljet som mall och kapa sedan samma längd på bägge rörprofilerna.
- d. Rörprofilerna får inte kapas mer än halva sin längd och måste kapas jämnt på var sida. Behöver axeln kortas totalt 50mm så kapas alltså 25mm från var sida.
- e. Slipa ner vassa kanter och smörj rörprofilerna.

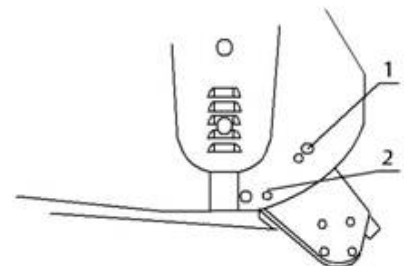


VARSAMHET

Samtliga skyddsanordningar på betesputsen och PTO måste vara monterade vid användning!

Justering av arbetshöjd

Maskinens arbetsdjup bestäms av positionen på den bakre rullen. Genom att lyfta rullen kommer skärebben nära marken, medan sänkning av rullen gör att skärebben kommer längre från marken. Efter en ändring av arbetsdjupet, se till att slagorna inte nuddar marken; direkt kontakt kan orsaka slitage och påverka balansen hos slagvalsens, samt riskera att föremål kastas ut från under klippaggregatet.



Justering av betesputsens

På en jämn yta, koppla betesputsens till traktorn med trepunktskopplingen.

Använd en rejäl justerbar toppstag.

Sänk trepunktskopplingen till dess lägsta position.

Med rullen baktill i kontakt med marken, justera längden på toppstaget så att den nedre kanten på sidan av slaghacken är parallell med marken.

Roterar slagvalsens för hand så att en rad med hammarslagor hänger vertikalt mot marken.

Mät avståndet mellan botten av de utsträckta hammarslagorna och marken. Minst 50 mm.

Observera att på ojämna ytor behöver avståndet ökas för att säkerställa att hammarslagorna inte slår i marken under drift.

Justera rullens höjd för att öka eller minska avståndet till marken efter behov.

När betesputsens har ställts in med de önskade toleranserna:

Använd betesputsens med traktorn på låg växel och kraftuttaget som ger 540 varv per minut.

Transport & förvaring

Arbets hastighet

Arbets hastigheten beror på underlaget du kör i, samt diameter och höjd på det som ska klippas; hur som helst, för effektiv klippning bör hastigheten ligga runt 5–10 km/h.

Kraftuttagshastigheten bör vara maximalt 540 varv per minut. Använd maskinen vid dess fulla rekommenderade PTO-hastighet för att bibehålla slagornas hastighet och få en ren klippning.



VARSAMHET

Överskrid inte den rekommenderade PTO-hastigheten för utrustningen. För höga PTO-hastigheter kan leda till drivlinje- eller slagfel som kan resultera i allvarliga skador eller dödsfall.

Vägtransport

Var extremt försiktig när du transporterar traktorn och utrustningen på allmänna vägar.

Traktorn måste vara utrustad med alla nödvändiga säkerhetsvarningsfunktioner, inklusive tydlig LGF-skytt och blinkande varningsljus som är tydligt synliga från maskinens baksida. Se till att du följer alla lokala bestämmelser om transport av utrustning på allmänna vägar och motorvägar. Överskrid inte 30 km/h. Sänk hastigheten på ojämna vägar och ytor. Använd alltid varningsblinkers på traktorn vid transport, om inte förbudet enligt lag.



Förvaring

Om din slaghack inte kommer att användas under en längre tid, följ följande rekommendationer:

1. Tvätta maskinen noggrant och låt den torka.
2. Smörj alla lager med tillräckligt med fett för att eliminera eventuella hålrum där kondensvatten kan uppstå och orsaka skador. Se "Maskinens underhåll" för platserna för alla smörjnippel. Se till att vinkelväxeln har fritt utrymme runt sig, för att motverka att fukt inte kan avluftas.
3. Lossa på drivremsspänningen (OBS: Innan nästa säsong, se till att justera drivremsspänningen.)
4. Smörj alla exponerade ytor inne i slaghacken med olja eller fett för att förhindra rost under förvaring. Smörj in alla exponerade kolvar, och ta bort detta fett innan användning, annars fastnar lätt grus i fettet som repar kolven.
5. Skydda hela maskinen med ett presenning och placera den på en torr plats.

Försäsongskontroll

1. Kontrollera oljenivån i växellådan och smörj alla lager. Se "Smörjning".
2. Justera drivremsspänningen. Se "monteringsbilaga".
3. Kontrollera all utrustning och byt ut skadade eller slitna delar.
4. Dra åt alla bultar och muttrar (Se "Momentangivelser").
5. Inspektera om det saknas och/eller om det finns trasiga slagor/knivar. Byt ut vid behov. Se "Byte av slagor".
6. Se till att säkerhetsskyddet är på plats och säkra.
7. Kör slaghacken med lågt varvtal och kontrollera att alla drivlinjedelar rör sig fritt.

Underhåll

Underhåll

Underhåll är en grundläggande åtgärd för att förlänga livslängden och prestandan hos alla jordbruksfordon; att ta hand om maskinen ger dig inte bara en god arbetsutförande, utan också en längre livslängd för hela utrustningen och ökad säkerhet på arbetsplatsen.

De angivna drifttiderna i denna manual har endast informativt syfte och gäller normala användningsförhållanden; de kan variera beroende på typ av användning.

Innan smörjfett injiceras i en smörjnippel, rengör dem noggrant för att förhindra att lera, damm eller andra främmande ämnen blandas med fettet och minskar smörjningseffekten.

När du tillsätter eller byter olja, är det bäst att använda samma oljetyp för att undvika att blanda oljor med olika egenskaper. Är du osäker vad som är i, töm ut det och återfyll med ny.

Innan du utför underhållsåtgärder på maskinen, stäng av motorn, koppla ur kraftuttaget, sätt på parkeringsbromsen och placera utrustningen på marken i horisontellt läge.

Efter de första arbetstimmar, kontrollera att alla bultar och muttrar är åtdragna; kom också ihåg att regelbundet kontrollera alla maskinens säkerhetsskydd.



Kontroll av betesputsens

Första kontroll

- Kontrollera rätt spänning på drivremmen
- Kontrollera att alla bultar och muttrar är åtdragna
- Efter de första 50 arbetstimmar, byt olja i växellådan

Var 8 arbetstimme

- Smörj samtliga lager på maskinen och kraftöverföringsaxeln
- Kontrollera att samtliga slagor sitter kvar och är hela, om trasiga byt ut.
- Gör en snabb översyn av bultar och muttrar.

Var 50 arbetstimme

- Kontrollera rätt spänning på drivremmen
- Kontrollera att alla bultar och muttrar är åtdragna
- Kontrollera alla hammarslagor och bultar för slitage
- Kontrollera oljenivå genom att öppna nivåpluggen

Var 500 arbetstimme

- Kontrollera att alla bultar och muttrar är åtdragna
- Byt olja i vinkelväxel och överföringstunneln
- Byt ut drivremmen

Underhåll av vinkelväxel

Oljan bör bytas ut efter de första 50 driftstimmar. Därefter bör oljan bytas var 250:e timme, eller åtminstone en gång om året.

Töm oljan ur växellådan helt. Kontrollera och rengör den. Fyll på med ny växelolja upp till angiven oljenivå.

Tömningsförfarandet är enligt följande: ta bort tömningspluggen under växellådan så att oljan rinner av. Efter att oljan har runnit av, sätt tillbaka pluggen och fyll på med växelolja upp till angiven oljenivå, se nivåpluggen på mitten av maskinen.



Felsökning



VARNING

Försök inte att rengöra slaghackens slagvals när maskinen är i gång. Risk för kroppsskada.

Problem

Remmarna slirar

Ojämn klippning

Överdriven vibration

Oljud från växellådan

Gräset blir för kort

Ojämn klippning

Åtgärd

Ta av betesputsens skydd och rengör
Ta av remskyddet och rengör remskivorna
Byt ut samtliga remmar

Klipp med full gas (540 varv/min), kontrollera
kraftuttagsvarvtalet och traktorns motor
Byt till lägre växel
Spänn remmarna
Ersätt skadade slagor

Ersätt skadade slagor
Byt remmar
Byt remskivor eller justera vinkeln
Ta bort remskydden och rengör runt
remmar och remskivor

Kontrollera oljenivån

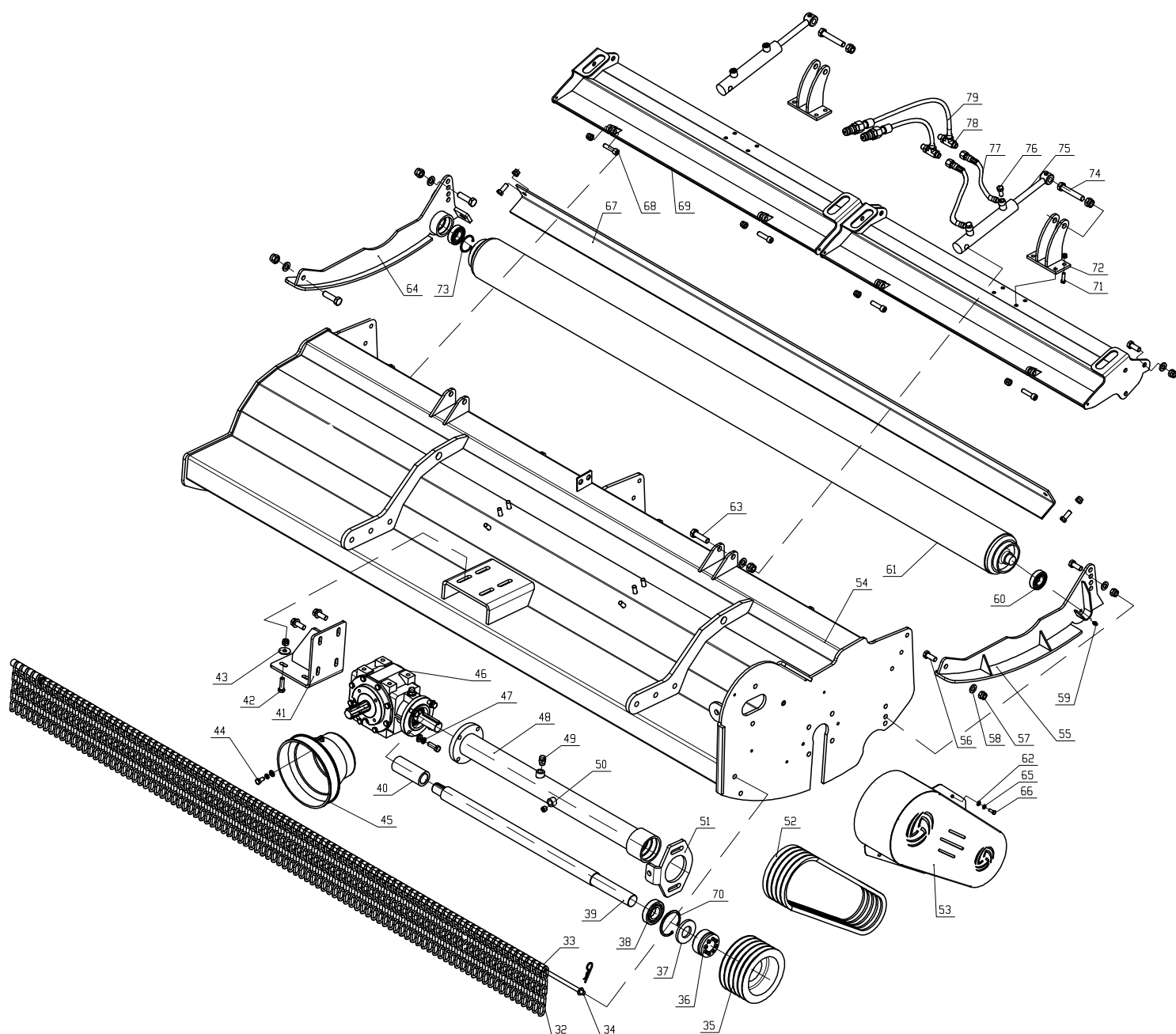
Höj klipphöjden genom att justera rullen
Ändra klippmönster
Sänk hastigheten

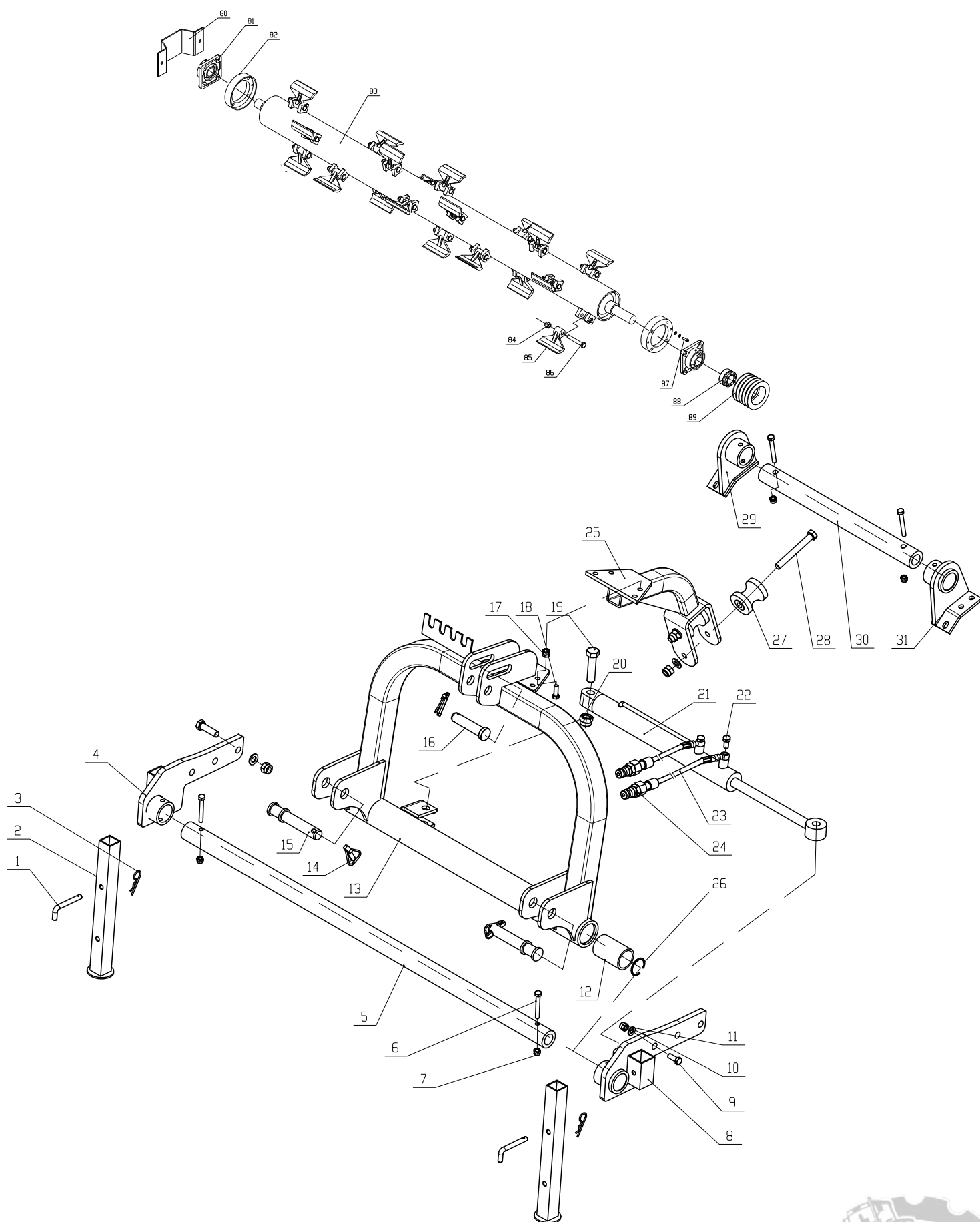
Byt till lägre växel
Ersätt skadade slagor
Ställ in betesputsens lutningsinställning



Sprängskiss och delar

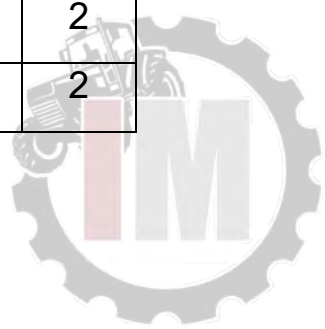
Överblick av betesputsen



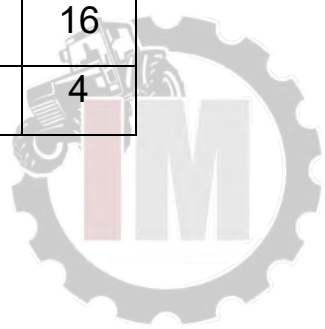


Sprängskiss KDK 160, 180, 200, 220, 240, 260

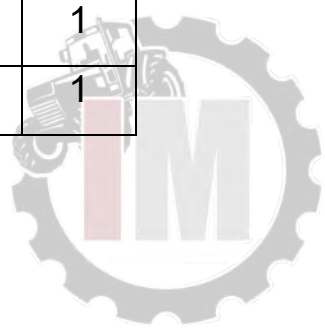
No.	Kod	Beskrivning	Antal
1	1G135.00.107	Pin 12	2
2	KDK220.21	stand foot	2
3		R pin 3.2	4
4	KDK220.8	Right connection weldment	1
5	KDK220.19	Long lead rail	1
6	GB/T5782	Bolt M10*80	4
7	GB/T889.1	Lock Nut M10	12
8	KDK220.7	Left connection weldment	1
9	GB/T5783	Bolt M16*55	6
10	GB/T97.1	Washer 16	12
11	GB/T889.1	Lock Nut M16	8
12	KDK220.30	Nylon Sleeve	2
13	KDK220.2	3-point-linkage weldment	1
14		Lock Pin	5
15	KDK220.27	down Pin	2
16	KDK220.26	Up Pin	1
17	GB/T889.1	Lock Nut m12	25
18	GB/T5783	Bolt M12*40	6
19	GB/T5782	Bolt M20*80	2
20	GB/T889.1	Lock Nut M20	2
21	KDK220.23	Cylinder	1
22	GB/T3541-83	Bolt M14*1.5*40	2
23	KDK220.28	Oil pipe	2



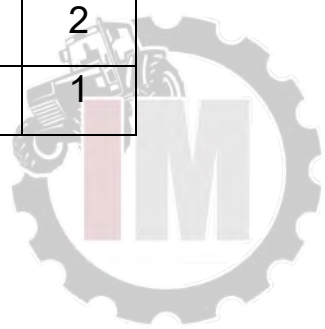
24	GB/T5862	Couples G1/2	2
25	KDK220.3.1	Up 3-point-linkage weldment	1
26	GB/T893.2	inner circlip 60	2
27	KDK220.3.2	Nylon roller	2
28	GB/T5783	Bolt M16*130	2
29	KDK220.6	Right connection	1
30	KDK220.20	Short lead rail	1
31	KDK220.5	Left connection	1
32		Chian	114
33		Bushing for Chian	114
34	KDK160.22	Bar for chain 160	1
	KDK180.22	Bar for chain 180	1
	KDK200.22	Bar for chain 200	1
	KDK220.22	Bar for chain 220	1
	KDK240.22	Bar for chain 240	1
35	KDK220.24	Big Pulley	1
36	JB/T7934Z3	Power lock 04	1
37	GB13871-94	Oil seal FB40*80*10	1
38	GB/T276-94	Bearing 6208-2RS	1
39	KDK180.15.3	transmission shaft 160180	1
	KDK220.15.3	transmission shaft 200,.220	1
	KDK240.15.3	transmission shaft 240	1
40	EFGC175.9-2	connection bushing	1
41	KDK220.9	weldment for gearbox	1
42	GB/T5783	Bolt M12*35	22
43	GB/T96	Big washer 12	16
44	GB/T5783	Bolt M10*20	4



45	EFGC175.39	PTO Guard	1
46	T102SL5818100100X	Gearbox	1
47	GB/T93.1	Washer 12	4
48	KDK180.15.2	Transmission tube weldment 160 180	1
	KDK220.15.2	Transmission tube weldment 200 220	1
	KDK240.15.2	Transmission tube weldment 240	1
49		screw plug	1
50	ZBT 32001.3-87	Plug	1
51	KDK220.29	Tension plate	1
52	GB12732	Belt	5
53	KDK220.14	Belt cover weldment	1
54	KDK160.1	Mower deck weldment 160	1
	KDK180.1	Mower deck weldment 180	1
	KDK200.1	Mower deck weldment 200	1
	KDK220.1	Mower deck weldment 220	1
	KDK240.1	Mower deck weldment 240	1
55	KDK220.11	left skids	1
56	GB/T5783	Bolt M14*40	6
57	GB/T889.1	Lock Nut M14	6
58	GB/T97.1	Washer 14	12
59	JB/T7940.1-1995	Grease nipple M8*1	4
60	GB281	Bearing 1206	2
61	KDK160.13	rear roller weldment 160	1
	KDK180.13	rear roller weldment 180	1
	KDK200.13	rear roller weldment 200	1
	KDK220.13	rear roller weldment 220	1
	KDK240.13	rear roller weldment 240	1



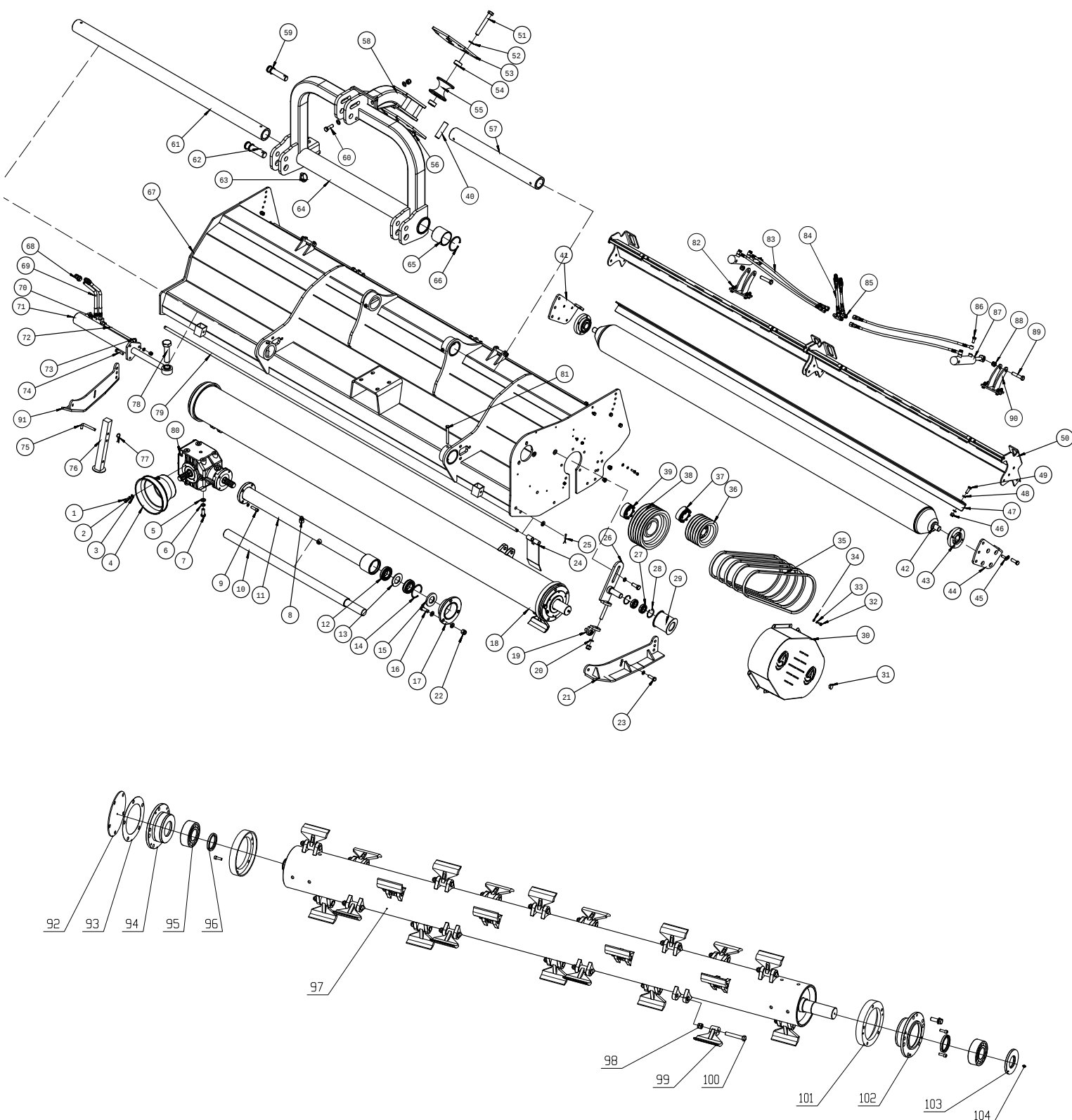
62	GB/T97.1	washer 8	3
63	GB/T5782	Bolt M16*90	2
64	KDK220.10	Right Skids	1
65	GB/T93.1	spring washer 8	3
66	GB/T5783	Bolt M8*16	3
67	KDK160.17	Scriper 160	1
	KDK180.17	Scriper180	1
	KDK200.17	Scriper 200	1
	KDK220.17	Scriper 220	1
	KDK240.17	Scriper 240	1
68	GB/T70.1	Screw M12*60	4
69	KDK160.4	Rear door weldment 160	1
	KDK180.4	Rear door weldment 180	1
	KDK200.4	Rear door weldment 200	2
	KDK220.4	Rear door weldment 220	2
	KDK240.4	Rear door weldment 240	2
70	GB/T893.2	Inner circlip 80	1
71	GB/T5783	Bolt M10*30	8
72	KDK300.32	Cylinder mounter plate	2
73	GB/T893.2	inner circlip 62	2
74	GB/T5782	Bolt M16*70	2
75	KDK300.29	Cylinder for rear door	2
76	GB3750.3-83	Bolt M12*1.5*30	4
77	KDK300.33-2	oil pipe 2	4
78	KDK300.33-3	tee coupling	2
79	KDK300.33-4	oil pipe 3	2
80	KDK220.18	bearing protection	1



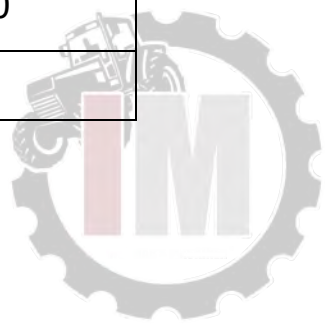
81	GB/T7810	bearing UCFU209	2
82	KDK220.16	anti grass ring	2
83	KDK160.12	rotor weldment 160	1
	KDK180.12	rotor weldment 180	1
	KDK200.12	rotor weldment 200	1
	KDK220.12	rotor weldment 220	1
	KDK240.12	rotor weldment	1
84	GB/T889.2	lock nut M16*1.5	22
85	AGF140.201	hammer	22
86	GB/T5785	Bolt M16*1.5*100	22
87	GB/T70.1	screw M8*25	4
88	JB/T7934Z3	Power lock 04	1
89	KDK220.25	small pulley	1



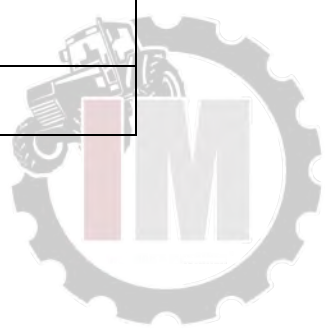
Sprängskiss KDK 280 & 300



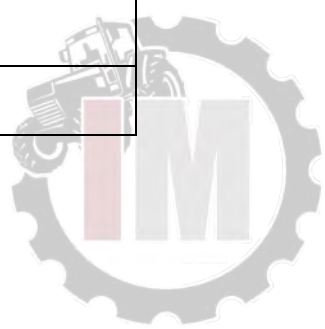
No.	Kod	Beskrivning	Antal
1	GB/T5783	Bolt M10*15	4
2	GB/T97.1	Washer 10	12
3	GB/T93.1	spring washer10	4
4	EFGC175.39	PTO cover	1
5	GB/T96	enlarge washer 14	7
6	GB/T93.1	spring washer 14	4
7	GB/T5783	Bolt M14*35	4
8		Breathe bolt	1
9	GB/T70.1	Bolt M10*30	4
10	KDK300.15.3	shaft	1
11	KDK300.15.1	shaft cover weldment	1
12	GB/T276-1994	bearings 6210-1RS	2
13	KDK300.15.2	bushing	1
14	GB/T893.1	circlip 90	1
15	GB/T13871	oil seal FB50*90*10	1
16	GB/T5783	Bolt M14*45	3
17	KDK300.7	bushing	1
18	KDK300.12	rotor weldment	1
19	KDK300.10	tension plate	1
20	GB/T97.1	washer 16	20
21	KDK300.6	skid (R)	1
22	GB/T889.1	Lock Nut M14	19
23	GB/T5783	Bolt M14*40	12
24	KDK300.30	Fender	30
25	GB/T91-2000	cotter pin	2



26	KDK300.9.1	tension plate	1
27	GB/T276-1994	bearing 6006-2RS	2
28	GB/T893.1-1994	circlip 55	2
29	KDK300.26	tension roller	1
30	KDK300.8	belt cover weldment	1
31		cover rubber	1
32	GB/T5783	Bolt M8*20	8
33	GB/T93.1	spring washer8	8
34	GB/T97.1	washer 8	8
35	GB12732	belt SP1524	5
36	KDK300.25	small pulley	1
37	JB/T7934Z3	power lock	1
38	KDK300.24	big pulley	1
39	JB/T7934Z3	power lock	1
40	KDK300.3.3	bushing	1
41	KDK300.17	connection plate for roller(R)	1
42	KDK300.11	rear roller weldment	1
43		UC207 bearing	2
44	KDK300.16	connection plate for roller (L)	1
45	GB/T2673	bolt M12*30	8
46	GB/T889.1	Locking nut M12	14
47	KDK300.20	scraper	1
48	GB/T97.1	washer 12	14
49	GB/T5783	Bolt M12*40	6
50	KDK300.4	rear door weldment	2
51	KDK300.3.4	shaft pin	3
52	GB/T97.1	washer 20	6



53	KDK300.3.5	roller connection	2
54	GB/T276-1994	bearing 61904-2RS	6
55	KDK300.3.2	roller	3
56	GB/T889.1	lock nut M24	1
57	KDK300.28	short rail	1
58	KDK300.3.1	connection weldment	1
59	KDK300.2.2	up pin shaft	1
60	GB/T5783	Bolt M16*55	11
61	KDK300.27	long rail	1
62	KDK300.2.4	down pin	2
63		cotter pin	3
64	KDK300.2.1	3-point-linkage	1
65	KDK300.2.3	nylon sleeve	2
66	GB/T893.1-1986	circlip 92	2
67	KDK300.1	mower deck weldment	1
68	GB5862	couples	4
69	KDK300.33-1	oil pipe 1	2
70		valve	1
71	KDK300.31	cylinder	1
72		Φ16 ball joint oil pipe	2
73	GB/T3750.3-83	Bolt M16*1.5*35	2
74	GB/T5783	Bolt M12*50	4
75	1G135.00.107	stand foot pin	2
76	KDK300.23	stand foot weldment	2
77		R Pin	2
78	GB/T5782	BoltM24*110	1
79	KDK300.22	bar for fender	1



80		gearbox	1
81	GB/T5782	Bolt M12*130	4
82	GB/T5783	Bolt M10*30	8
83	KDK300.33-2	oil pipe 2	4
84	KDK300.33-4	Oil pipe 3	2
85	KDK300.33-3	couple connection	2
86	GB3750.3-83	Bolt M12*1.5*30	4
87	KDK300.29	cylinder for rear door	2
88	GB/T889.1	Lock Nut M16	9
89	GB/T5782	Bolt M16*75	2
90	KDK300.32	mounting plate for cylinder	2
91	KDK300.5	skid (L)	1
92	KDK300.18	cover weldment	1
93	KDK300.19	rubber	1
94	KDK300.14	bearing seat (R)	1
95	GB281	bearing 2312	2
96	GB13871-94	oil seal FB50*90*10	2
97	KDK300.12-1	rotor weldment	1
98	GB/T889.2	lock nut M16*1.5	26
99	AGF140.201	hammer	26
100	GB/T5785	Bolt M16*1.5*100	26
101	KDK300.21	ring for grass	1
102	KDK300.13	bearing seat (L)	1
103	GB13871-94	oil seal FB60*130*10	1
104	JB/T7940.1-1995	grease nipple	4



Momentangivelser

Bult diameter	Moment			
	8.8		10.9	
	N.m	lb-ft	N.m	lb-ft
M3	0.5	0.4	1.8	1.3
M4	3	2.2	4.5	3.3
M5	6	4	9	7
M6	10	7	15	11
M8	25	18	35	26
M10	50	37	70	52
M12	90	66	125	92
M14	140	103	200	148
M16	225	166	310	229
M20	435	321	610	450
M24	750	553	1050	744
M30	1495	1103	2100	1550
M36	2600	1917	3675	2710

Modell	KDK160	KDK180	KDK200	KDK220	KDK240	KDK260	KDK280	KDK300
Artikel Nr.	IMKDK1,6-G1	IMKDK1,8-G1	IMKDK2,0-G1	IMKDK2,2-G1	IMKDK2,4-G1	IMKDK2,6-G1	IMKDK2,8-G1	IMKDK3,0-G1
Vikt	485KG	500KG	510KG	530KG	580KG	630KG	1160KG	1230KG
Antal Slagor	14	16	20	20	22	24	24	26
Vikt/slaga	1130 g	1130 g	1130 g	1130 g	1130 g	1130 g	1130 g	1130 g



Garanti

Garantin gäller för produkten som anges i denna Bruksanvisning, såld eller distribuerad av Ingemars Maskiner eller genom en auktoriserad återförsäljare.

IM-produkten som visas i denna bruksanvisning garanteras mot fel i utförande och material under en period av 36 månader. Hydrauliska komponenter, inklusive cylindrar och ventiler, garanteras mot felaktiga delar och/eller utförande under en period av 36 månader för jordbruksbruk från det att betesputsen levereras till den ursprungliga slutanvändaren.

Denna garanti begränsas till fel eller defekter som uppstår i produkten under normala driftsförhållanden. Ersättning eller reparation av defekta delar, eller rättelse av driftsdetaljer enligt denna garanti, utförs endast efter att Ingemars Maskiner eller deras auktoriserade representanter har undersökt enheten till deras belåtenhet. Det innebär att slutanvändaren har skyldighet att leverera foton och filmer för att underlätta garantiärendet. Tillverkaren ska inte vara ansvarig för indirekta, särskilda eller följdskador som uppstår i samband med användningen eller prestandan hos produkten, inklusive skador avseende ekonomisk förlust, egendomsförlust, intäktsförlust eller vinster, kostnader för borttagning, installation eller återställning.

Denna garanti gäller inte för produkter som tillverkats enligt köparens specifikationer eller för ändringar eller reparationer som utförts av kunder eller tredje parter utan skriftligt tillstånd från tillverkaren.

Denna garanti gäller inte för delar som omfattas av normalt slitage, såsom men inte begränsat till remmar, lager, tätningar, filter och slagor.

Denna garanti gäller endast för den ursprungliga köparen och är inte överförbar. Denna garanti omfattar inte skador vid transport, skador eller fel som orsakats av eller tillskrivs naturkatastrofer, överskridande av de angivna effektbegränsningarna i tekniska data, missbruk, användning av icke-genuina delar, felaktig eller onormal användning av köparen, dess anställda eller ombud, felaktig installation, felaktig underhåll eller någon reparation som inte utförts av tillverkaren eller dess auktoriserade återförsäljare.

Produktutveckling

På grund av ett pågående produktutvecklingsprogram förbehåller sig Ingemars Maskiner rätten att ändra modeller och specifikationer utan föregående meddelande.





GARANTIFÖRUTSÄTTNINGAR - BILAGA

IM BETESPUTS MED SIDOFÖRSKJUTNING

NBM, KDK, MFZ

SERVICE OCH UNDERHÅLL

På våra nya IM betesputsar/släntklippare gäller 3 års garanti. Om handhavandefel föreligger och nedanstående information ej följts gäller ej garantin.

INNAN ANVÄNDNING

Kontrollera din betesputs för att garantin ska gälla.

1. Kontrollera och spänn remmarna.
2. Kontrollera och dra åt spännskruvar i remhjulen. Moment = 41 Nm för KDK & MFZ, 17 Nm för NBM. Korsdrag inte bultarna.
3. Kontrollera och dra åt alla bultar, skruvar och fettnipplar.
4. Fetta in alla lagernipplar och kraftöverföringsaxeln.
5. Använd betesputsen i ca 15 min, upprepa sedan proceduren ovan.

Olja behövs fyllas på i växellåda och överföringstunnel. Tilltagen nivåplugg skruvas ut och visar när perfekt nivå är nådd. Ca 1,5 – 2 L 80w 90 Transmissionsolja krävs.

FÖR ATT BIBEHÅLLA KVALITÉN OCH FÖRLÄNGA LIVSLÄNGDEN

Det krävs att man sprutar in fett på angivna platser och efterdrar alla skruvar (även spännskruvarna i remskivan) och spänner remmar före användning, och efter en timmes körning. Dessa platser är väl utmärkta med skyltar för att du inte skall glömma någon del. Proceduren och kontrollen upprepas var åttonde körtimma.

När betesputsen ska förvaras under en längre tid utan att användas måste samtliga hydraulkolvar som är exponerade (dvs ej ihopdragna) fettas in för att inte riskera korrosion. Detta fett tas bort när maskinen ska brukas igen.

Kraften överförs från växellåda till balken via remmar på putsens utsida, dessa remmar skyddas av en skyddskåpa som kan monteras av vid underhåll som t.ex. smörjning eller spänning av remmar.

Montering NBM: <https://www.youtube.com/watch?v=6i-j4L6cNTQ>

Montering KDK <https://www.youtube.com/watch?v=z00j460kMeg&>

Montering K-axel: <https://www.youtube.com/watch?v=DXs50qwflVE>



KUNDINFORMATION

NAMN: _____

KÖPT FRÅN: _____

FAKTURADATUM: _____

MODELLNUMMER: _____

SERIENUMMER: _____

