



BETESPUTS HD G1 105–175

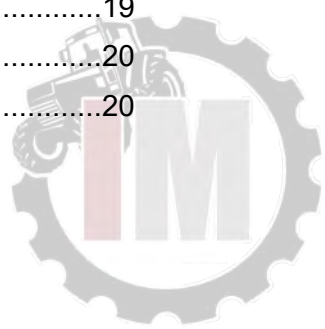


VIKTIGT!

LÄS OCH FÖRSTÅ INNEHÅLLET INOM DENNA MANUAL INNAN ANVÄNDNING!

Innehållsförteckning

Innehållsförteckning	2
Prioritera alltid säkerheten!	3
Observera säkerhetsdekaler!	3
Var medveten om varningsfraser!	3
Säkerhetsdekaler	4
Var medveten om varningsfraser!	6
För din säkerhet	6
Avstängning och förvaring	6
Använd varningsljus	6
Säkerhet vid transport	6
Säkerhet vid underhåll	7
Förberedelser för nödsituationer	7
Skyddsutrustning	7
Undvik faror kring tryckbelagda vätskor	7
Montering av Betesputs	8
Koppling till traktor	8
Justering av arbetshöjd	9
Justering av betesputsen	10
Arbetshastighet	10
Vägtransport	10
Förvaring	11
Försäsongskontroll	11
Underhåll	11
Kontroll av betesputsen	12
Första kontroll	12
Var 8 arbetstimme	12
Var 50 arbetstimme	12
Var 500 arbetstimme	12
Underhåll av vinkelväxel	12
Felsökning	13
Sprängskiss och delar	14
Överblick av betesputsen	14
Momentangivelser	19
Garanti	20
Produktutveckling	20



VIKTIG SÄKERHETSINFORMATION!

Prioritera alltid säkerheten!

Läs och förstå information inom denna manual innan användning. Notera samtliga "säkerhetsdekaleringar" och läs informationen kring dessa.

Endast personer som har läst och förstått innehållet i denna manual får använda maskinen.

- Användaren bör vara bekant med betesputsens och dess funktioner.
- Kontrollera samtliga säkerhetsanordningar före användning av Betesputsens.
- Lämna aldrig drivande fordon och betesputsens utan uppsikt med påslagen motor.
- Avstigning från drivande fordon kan orsaka allvarliga skador och i värsta fall dödsfall.
- Stå aldrig mellan drivande fordon och betesputsens vid påmontering.
- Håll händer, fötter och klädsel borta från rörliga delar.
- Arbeta i väl åtsittande klädsel för att undvika att fastna i rörliga delar.
- Se upp för kablar, träd, etc. när betesputsens lyfts. Håll andra individer borta från arbetsområdet.

Observera säkerhetsdekaleringar!

Säkerhetssymbolerna indikerar att det finns potentiell säkerhetsrisk och att försiktighetsåtgärder måste implementeras. När du ser dessa symboler, var alert och läs noggrant innebörden av symbolen. Utöver betesputsens design och inställning så är kontroll kring säkerhet och förebyggande av olyckor beroende av användarens medvetenhet och utbildning kring användning, transport, underhåll och förvaring av betesputsens.

Var medveten om varningsfraser!

En varningsfras indikerar/bedömer en risknivå. Dessa varningsfraser är:



FARA

Indikerar situation som innebär omedelbar fara, som om inte undviks, kommer resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna varningsfras är dedikerad till extrema situationer, vanligtvis för maskinkomponenter vars funktion förhindrar monterade säkerhetsanordningar.



VARNING

Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna fras förekommer i situationer där säkerhetsanordningar plockas bort. Den används också för att varna för osäker användning.



VARSAMHET

Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i måttlig kroppsskada. Denna fras kan också användas för att varna för osäker användning.



Säkerhetsdekaler

Betesputsen kommer utrustad med säkerhetsdekaler. Dessa är designade för att uppmäna användaren att vara försiktig kring maskinen. Läs och förstå dekalernas direktiv.

1. Håll alla säkerhetsdekaler rena och läsbara.
2. Ersätt skadade säkerhetsdekaler. För att beställa säkerhetsdekaler, kontakta säljaren av maskinen.
3. Vid utbyte/reparation av viss utrustning kan komponentanpassade säkerhetsdekaler behöva ersättas. Vid beställning av nya delar, se till att säkerhetsdekaler ingår i beställningen.





1. WARNING The operations of regulation and maintenance must be carried out after having read the use and maintenance handbook, with the machine still and the disengaged ignition key



2. WARNING – DANGER of fluids under pressure. Read the handbook before to intervene and in case of injury address to a doctor.



3. WARNING Make sure of the rotation direction and of the number of revolutions (540 rev./min.) of the power taking of the tractor before to insert the PTO shaft.



4. WARNING – DANGER Make sure that the shredder is completely still before to approach to it.



5. WARNING – DANGER of shearing of the feet. Keep the distance.



6. WARNING Possible throw of material and/or objects, *do not stand, get through or approach to the machine.*

Keep a minimum safety distance of 70 m from the machine



7. WARNING It is forbidden to go on the machine when it is in movement.



8. WARNING Danger of catching and dragging. Do not approach the hands to the transmission shaft in motion.



9. WARNING Do not stand between the tractor and the machine.



10. DANGER of crash for the legs. Keep the proper distance.



11. DANGER of squashing / shearing of the hands.



12. WARNING Hot surface. Keep the proper distance



13. WARNING Do not remove or open the protection carters till the belts are completely still



14. WARNING DANGER of squashing. Do not stand in the move and side shifting zone of the machine.



15. WARNING: for the lifting, hook the machine exclusively in the indicated points.



16. Use the requested Individual Protection Devices.



17. Greasing points



Var medveten om varningsfraser!

En varningsfras indikerar/bedömer en risknivå. Dessa varningsfraser är:



Indikerar situation som innebär omedelbar fara, som om inte undviks, kommer resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna varningsfras är dedikerad till extrema situationer, vanligtvis för maskinkomponenter vars funktion förhindrar monterade säkerhetsanordningar.



Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Denna fras förekommer i situationer där säkerhetsanordningar plockas bort. Den används också för att varna för osäker användning.



Indikerar en potentiellt farlig situation, som om inte undviks, kan resultera i måttlig kroppsskada. Denna fras kan också användas för att varna för osäker användning.

För din säkerhet

- Läs och förstå all information kring samtliga säkerhetsdekal

Avstängning och förvaring

- Sänk maskinen till marken, stäng av drivande fordon, dra åt handbromsen och avlägsna tändningsnyckeln.
- Montera av och förvara maskinen i ett område otillgängligt för barn. Säkra maskinen så den förvaras i stabilt, säkert läge.

Använd varningsljus

- Långsamtgående fordon/ självgående och bogserad utrustning kan skapa fara vid framförande på allmän väg. De kan vara svåra att se, speciellt på natten.
- Använd blinkande varningsljus, positionsljus och väl synliga blinkers vid transport på allmän väg.

Säkerhet vid transport

- Vid transport, följ lagkrav för bogsering av maskin i ditt land/region.
- Max transporthastighet är 30 km/h, får ej överskridas. Transportera aldrig i hastighet som inte tillåter full kontroll över styrning och inbromsning. Ojämn terräng innebär lägre fart.
- Plötslig inbromsning kan sätta buret gods i okontrollerad rörelse.



Säkerhet vid underhåll

- Skapa förståelse kring tillvägagång innan påbörjat underhåll. Använd lämplig utrustning. Hänvisa till användarmanualen för ytterligare information.
- Arbeta på en ren, torr yta.
- Sänk maskinen till marken, stäng av motorn, dra handbromsen och avlägsna nyckeln före påbörjat underhåll.
- Låt maskinen gå ner i temperatur innan påbörjat underhåll.
- Byt inga oljor eller smörjmedel medan maskinen är i gång.
- Inspektera alla delar. Se till att delarna är i bra skick och monterade ordentligt.
- Avlägsna överflödigt smörjmedel, oljor eller smuts.
- Avlägsna alla verktyg och lösa delar från maskinen innan användning

Förberedelser för nödsituationer

- Var förbered utifall en brand skulle förekomma.
- Ha tillgång till förbandslåda och brandsläckare.
- Ha tillgång till telefon för att snabbt kunna larma 112 om en nödsituation skulle uppstå.

Skyddsutrustning

- Skyddsklädsel och tillhörande utrustning rekommenderas vid arbete.
- Bär klädsel och använd utrustning som är lämplig för arbetet. Undvik löst sittande klädsel.
- Förlängd exponering av höga ljud och buller kan orsaka allvarliga hörselskador. Bär lämpliga hörselskydd vid arbete med maskinen.
- För säker användning krävs det att användaren är alert och fokuserad. Undvik hörlurar med radio eller musik under arbete.
- Vi rekommenderar tigha handskar, skyddsglasögon, hörselskydd och skor med stålhätta.

Undvik faror kring tryckbelagda vätskor

- Trycksatt olja från slang kan penetrera huden och orsaka allvarliga kroppsskador.
- Undvik faror genom att släppa på hydraultrycket innan slangar kopplas loss.
- Använd papper eller trasor för att undersöka eventuellt läckage. Bär skyddshandskar och skyddsglasögon vid arbete med hydraulsystem. Undvik direkt kontakt med huden.
- Om det sker en olycka, uppsök läkarvård direkt. Skador där vätska har penetrerat huden måste behandlas inom ett par timmar för att förhindra kallbrand.



Montering & Uppstart

Montering av Betesputs

Följ vår guide på Youtube för montering, eller gå till hemsidan och ladda hem monteringsbilagan. <https://www.youtube.com/watch?v=OidWslCosYk>

Koppling till traktor

Innan du använder betesputsen, läs noggrant igenom denna bruksanvisning, förstå säkerhetsanvisningarna helt, så du vet hur man korrekt hanterar både traktorn och kraftuttaget (PTO-axeln), genom att noggrant läsa instruktionsböckerna från traktor- och PTO-axeltillverkarna.

Alla IM-Betesputsar är tillverkade för att kunna kopplas till vilken traktor som helst som är utrustad med hydraulik och universell 3-punktslyft.

Traktorn som används för att driva slaghacken måste ha tillräcklig kraft, kapacitet och nödvändig utrustning för att säkert driva betesputsen. Att använda betesputsen på traktorer med fel storlek och utrustning kan orsaka skador på traktorn och/eller betesputsen och kan vara en potentiell fara för operatören och förbipasserande.

Innan du kopplar utrustningen till traktorn, placera både traktorn och betesputsen på en plan och jämn yta och se till att ingen står mellan dem.

Backa traktorn långsamt mot betesputsen genom att justera traktorns hydrauliska lyftarmar till de två sidobeslagen på betesputsen; stäng av motorn och sätt på parkeringsbromsen.

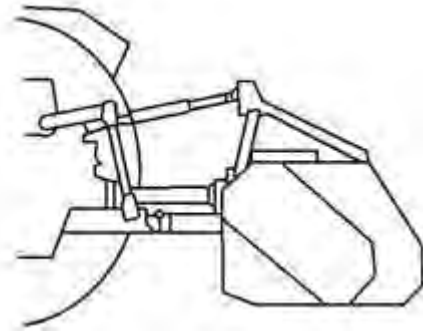
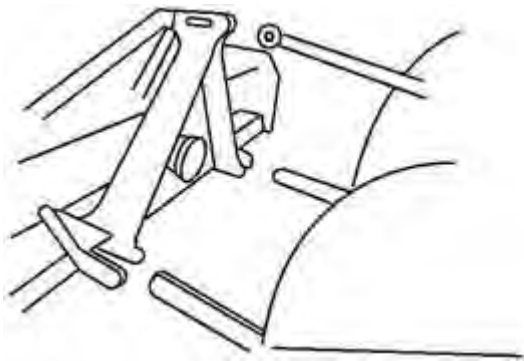
Koppla först ihop de nedre armarna genom att ta bort låssprinten från beslagen som är placerade på plattorna, sätt in lyftarmarna i armarnas centrum och fäst dem med låssprintarna som tidigare togs bort.

Koppla sedan traktorns toppstag till övre fästpunkten genom att ta bort sprinten som är placerat mellan plattorna, sätt in toppstaget och lås det med sprinten. Justera sedan toppstaget till önskad vinkel är uppnådd. (nedre bild till höger)

Justera det övre fästet så att den övre delen av ramen är parallell med marken. Lås alla anslutningsdelar.

Det är alltid bra att se till att den centrala växellådans axel är parallell med marken för att minska belastningen på kraftuttaget och förlänga utrustningens livslängd.





Installation av K-axel

1. Montera änden av K-axeln med förlängd skyddskåpa på vinkelväxels splinsade axel. Se till att axeln låser ordentligt.
2. Montera den andra änden av K-axeln på traktorns splinsade axel. Se till att axeln låser ordentligt.
3. Säkerställ att K-axeln sitter fast genom att rycka fram och tillbaka.
4. Fäst kedjan från K-axelns skyddskåpa i en fast punkt vid traktorns lyftarmar, så nära K-axel som möjligt för att förhindra rotation av skyddskåpan.

Om K-axeln behöver kortas, se nedan:

- a. Dra isär och håll båda delarna bredvid varandra, markera kortaste arbetspositionen.
- b. Korta yttre och inre plastskyddshölje likvärdigt.
- c. Använd kapat material från skyddshöljet som mall och kapa sedan samma längd på bägge rörprofilerna.
- d. Rörprofilerna får inte kapas mer än halva sin längd och måste kapas jämnt på var sida. Behöver axeln kortas totalt 50mm så kapas alltså 25mm från var sida.
- e. Slipa ner vassa kanter och smörj rörprofilerna.

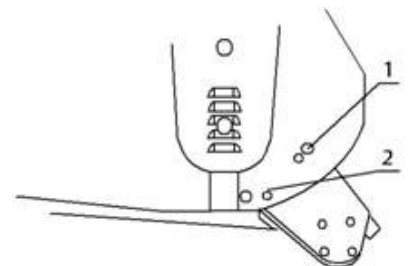


VARSAMHET

Samtliga skyddsanordningar på betesputsen och PTO måste vara monterade vid användning!

Justering av arbetshöjd

Maskinens arbetsdjup bestäms av positionen på den bakre rullen. Genom att lyfta rullen kommer skärebben nära marken, medan sänkning av rullen gör att skärebben kommer längre från marken. Efter en ändring av arbetsdjupet, se till att slagorna inte nuddar marken; direkt kontakt kan orsaka slitage och påverka balansen hos slagvalsens, samt riskera att föremål kastas ut från under klippaggregatet.



Justering av betesputsens

På en jämn yta, koppla betesputsens till traktorn med trepunktskopplingen.

Använd en rejäl justerbar toppstag.

Sänk trepunktskopplingen till dess lägsta position.

Med rullen baktill i kontakt med marken, justera längden på toppstaget så att den nedre kanten på sidan av slaghacken är parallell med marken.

Roterar slagvalsens för hand så att en rad med hammarslagor hänger vertikalt mot marken.

Mät avståndet mellan botten av de utsträckta hammarslagorna och marken. Minst 50 mm.

Observera att på ojämna ytor behöver avståndet ökas för att säkerställa att hammarslagorna inte slår i marken under drift.

Justera rullens höjd för att öka eller minska avståndet till marken efter behov.

När betesputsens har ställts in med de önskade toleranserna:

Använd betesputsens med traktorn på låg växel och kraftuttaget som ger 540 varv per minut.

Transport & förvaring

Arbets hastighet

Arbets hastigheten beror på underlaget du kör i, samt diameter och höjd på det som ska klippas; hur som helst, för effektiv klippning bör hastigheten ligga runt 5–10 km/h.

Kraftuttagshastigheten bör vara maximalt 540 varv per minut. Använd maskinen vid dess fulla rekommenderade PTO-hastighet för att bibehålla slagornas hastighet och få en ren klippning.



VARSAMHET

Överskrid inte den rekommenderade PTO-hastigheten för utrustningen. För höga PTO-hastigheter kan leda till drivlinje- eller slagfel som kan resultera i allvarliga skador eller dödsfall.

Vägtransport

Var extremt försiktig när du transporterar traktorn och utrustningen på allmänna vägar.

Traktorn måste vara utrustad med alla nödvändiga säkerhetsvarningsfunktioner, inklusive tydlig LGF-skytt och blinkande varningsljus som är tydligt synliga från maskinens baksida. Se till att du följer alla lokala bestämmelser om transport av utrustning på allmänna vägar och motorvägar. Överskrid inte 30 km/h. Sänk hastigheten på ojämna vägar och ytor. Använd alltid varningsblinkers på traktorn vid transport, om inte förbudet enligt lag.



Förvaring

Om din slaghack inte kommer att användas under en längre tid, följ följande rekommendationer:

1. Tvätta maskinen noggrant och låt den torka.
2. Smörj alla lager med tillräckligt med fett för att eliminera eventuella hålrum där kondensvatten kan uppstå och orsaka skador. Se "Maskinens underhåll" för platserna för alla smörjnippel. Se till att vinkelväxeln har fritt utrymme runt sig, för att motverka att fukt inte kan avluftas.
3. Lossa på drivremsspänningen (OBS: Innan nästa säsong, se till att justera drivremsspänningen.)
4. Smörj alla exponerade ytor inne i slaghacken med olja eller fett för att förhindra rost under förvaring. Smörj in alla exponerade kolvar, och ta bort detta fett innan användning, annars fastnar lätt grus i fettet som repar kolven.
5. Skydda hela maskinen med ett presenning och placera den på en torr plats.

Försäsongskontroll

1. Kontrollera oljenivån i växellådan och smörj alla lager. Se "Smörjning".
2. Justera drivremsspänningen. Se "monteringsbilaga".
3. Kontrollera all utrustning och byt ut skadade eller slitna delar.
4. Dra åt alla bultar och muttrar (Se "Momentangivelser").
5. Inspektera om det saknas och/eller om det finns trasiga slagor/knivar. Byt ut vid behov. Se "Byte av slagor".
6. Se till att säkerhetsskyddet är på plats och säkra.
7. Kör slaghacken med lågt varvtal och kontrollera att alla drivlinjedelar rör sig fritt.

Underhåll

Underhåll

Underhåll är en grundläggande åtgärd för att förlänga livslängden och prestandan hos alla jordbruksfordon; att ta hand om maskinen ger dig inte bara en god arbetsutförande, utan också en längre livslängd för hela utrustningen och ökad säkerhet på arbetsplatsen.

De angivna drifttiderna i denna manual har endast informativt syfte och gäller normala användningsförhållanden; de kan variera beroende på typ av användning.

Innan smörjfett injiceras i en smörjnippel, rengör dem noggrant för att förhindra att lera, damm eller andra främmande ämnen blandas med fettet och minskar smörjningseffekten.

När du tillsätter eller byter olja, är det bäst att använda samma oljetyp för att undvika att blanda oljor med olika egenskaper. Är du osäker vad som är i, töm ut det och återfyll med ny.

Innan du utför underhållsåtgärder på maskinen, stäng av motorn, koppla ur kraftuttaget, sätt på parkeringsbromsen och placera utrustningen på marken i horisontellt läge.

Efter de första arbetstimmar, kontrollera att alla bultar och muttrar är åtdragna; kom också ihåg att regelbundet kontrollera alla maskinens säkerhetsskydd.



Kontroll av betesputsen

Första kontroll

- Kontrollera rätt spänning på drivremmen
- Kontrollera att alla bultar och muttrar är åtdragna
- Efter de första 50 arbetstimmar, byt olja i växellådan

Var 8 arbetstimme

- Smörj samtliga lager på maskinen och kraftöverföringsaxeln
- Kontrollera att samtliga slagor sitter kvar och är hela, om trasiga byt ut.
- Gör en snabb översyn av bultar och muttrar.

Var 50 arbetstimme

- Kontrollera rätt spänning på drivremmen
- Kontrollera att alla bultar och muttrar är åtdragna
- Kontrollera alla hammarslagor och bultar för slitage
- Kontrollera oljenivå genom att öppna nivåpluggen

Var 500 arbetstimme

- Kontrollera att alla bultar och muttrar är åtdragna
- Byt olja i vinkelväxel och överföringstunneln
- Byt ut drivremmen

Underhåll av vinkelväxel

Oljan bör bytas ut efter de första 50 driftstimmar. Därefter bör oljan bytas var 250:e timme, eller åtminstone en gång om året.

Töm oljan ur växellådan helt. Kontrollera och rengör den. Fyll på med ny växelolja upp till angiven oljenivå.

Tömningsförfarandet är enligt följande: ta bort tömningspluggen under växellådan så att oljan rinner av. Efter att oljan har runnit av, sätt tillbaka pluggen och fyll på med växelolja upp till angiven oljenivå, se nivåpluggen på mitten av maskinen.



Felsökning



VARNING

Försök inte att rengöra betesputsens slagvals när maskinen är i gång. Risk för kroppsskada.

Problem

Remmarna slirar

Ojämn klippning

Överdriven vibration

Oljud från växellådan

Gräset blir för kort

Ojämn klippning

Åtgärd

Ta av betesputsens skydd och rengör
Ta av remskyddet och rengör remskivorna
Byt ut samtliga remmar

Klipp med full gas (540 varv/min), kontrollera
kraftuttagsvarvtalet och traktorns motor
Byt till lägre växel
Spänn remmarna
Ersätt skadade slagor

Ersätt skadade slagor
Byt remmar
Byt remskivor eller justera vinkeln
Ta bort remskydden och rengör runt
remmar och remskivor

Kontrollera oljenivån

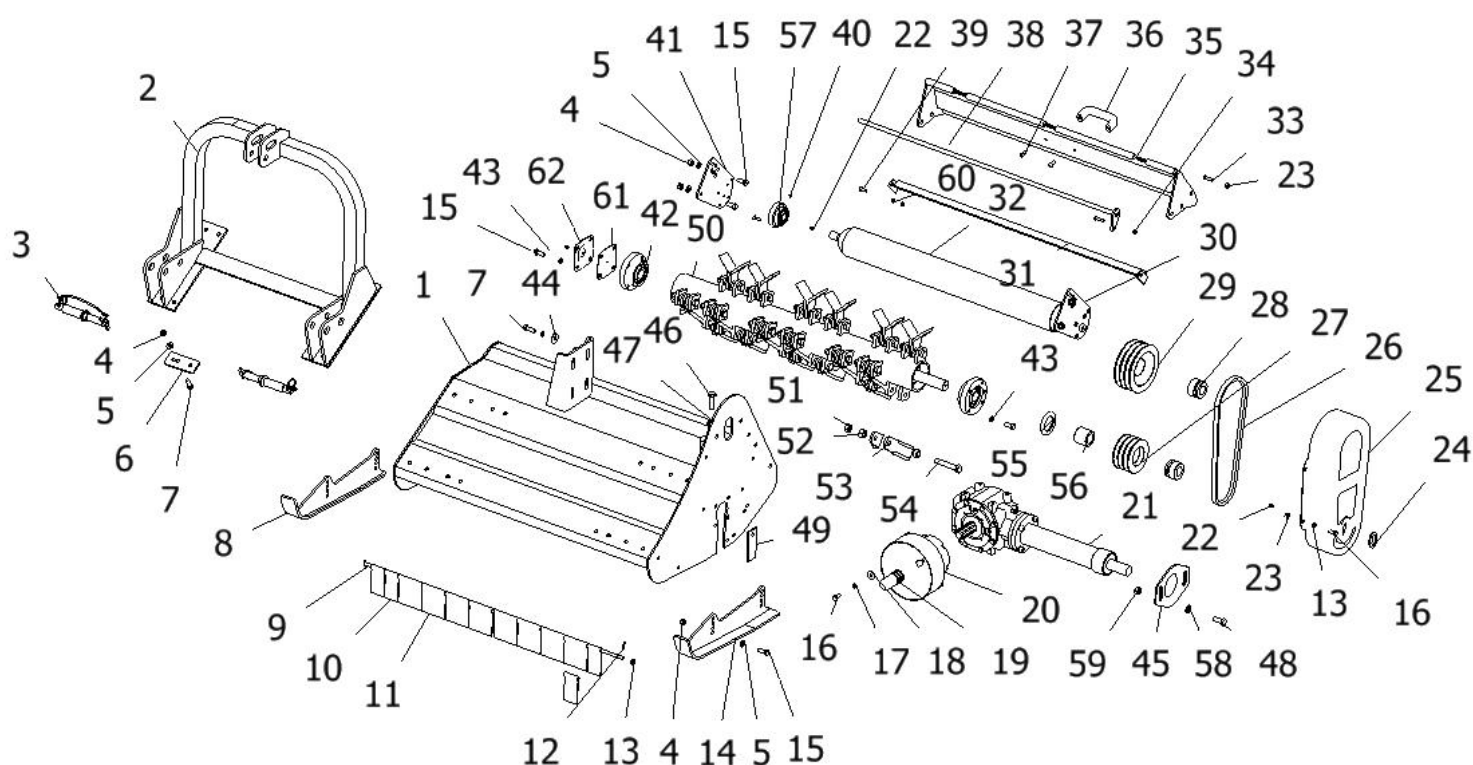
Höj klipphöjden genom att justera rullen
Ändra klippmönster
Sänk hastigheten

Byt till lägre växel
Ersätt skadade slagor
Ställ in betesputsens lutningsinställning

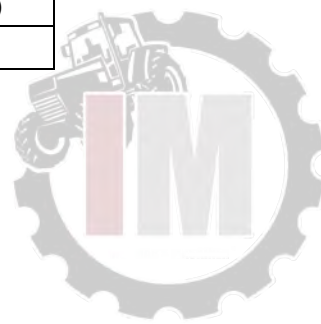


Sprängskiss och delar

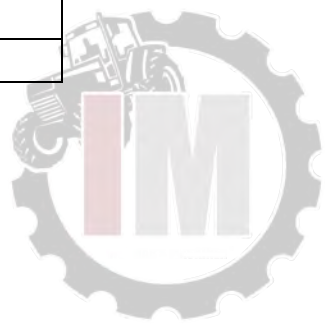
Överblick av betesputsen



Del	Artikelnmr	Del	Namn
1	802000001	EFGCHMZ100.011	hood (105)
1(2)	802010001	EFGCHMZ110.011	hood (115)
1(3)	802020001	EFGCHMZ120.011	hood (125)
1(4)	802030001	EFGCHMZ130.011	hood (135)
1(5)	802040001	EFGCHMZ140.011	hood (145)
1(6)	802050001	EFGCHMZ150.011	hood (155)
1(7)	802060001	EFGCHMZ160.011	hood (165)
1(8)	802070001	EFGCHMZ170.011	hood (175)
1(9)	810020001	EFGCHMZ200.011	hood (200)
1(10)	810100001	EFGCHMZ220.011	hood (220)
2	801680014	EFGCHM120.014B	suspension weldment
2(1)	801740006	EFGCHM200.014	suspension weldment
3	802480066	EFAG140.014	Below suspension pin assembly(140-180)
3(1)	702480065	EFAG140.114A	(AG140-180)



Del	Artikelnmr	Del	Namn
			below pull rod connecting shaft(140-180)
4	503010763	DIN985-M12	hexagonal locking thin nut
5	506010057	GB97.1-12	plain washer
6	701680001	EFGCHM120.101	spacer
7	501011127	GB5783-M12x35	screw bolt
8	801240019	EFGC120.013	left pedestal
9	700940005	EF100.00.123	shield hanging rod(105)
9(1)	700950005	EF110.00.123	shield hanging rod(115)
9(2)	700960009	EF120.00.123	shield hanging rod(125)
9(3)	700970005	EF130.00.123	shield hanging rod(135)
9(4)	700980005	EF140.00.123	shield hanging rod(145)
9(5)	700990019	EF150.00.123	shield hanging rod(155)
9(6)	701000005	EF160.00.123	shield hanging rod(165)
9(7)	701010005	EF170.00.123	shield hanging rod(175)
9(8)	701010006	EF200.00.123	shield hanging rod(1)
9(9)	701010007	EF220.00.123	shield hanging rod(15)
10	700920107	EF100.00.121	板 shield
11	700920108	EF100.00.122	wide shield
12	508011473	GB879.1-4x25	heavy elastic cylindrical pin
13	506010056	GB97.1-10	plain washer
14	801240022	EFGC120.014	right pedestal weldment
15	501011126	GB5783-M12x30	screw bolt
16	501011112	GB5783-M10x25	screw bolt
17	506030036	GB93-10	spring washer
18	506010036	GB96.1-10	extra large plain washer



19	702420030	EF100.00.177	gear box input shaft rust-roof cover
20	703400008	FM120.00.199	transmission shaft cover

Del	Artikelnmr	Del	Namn
21	801240026	EFGC100.015	transmission box
22	509010008	GB1152-M8X1	oil cup
23	503010310	GB6184-M10	all metal locking nut
24	701240046	EFGC120.138	U cover
25	701250006	EFGC120.111	100 belt pulley shield cover
25(1)	706160004	EFGC200.111	120 belt pulley shield cover
26	514010001	17X991	cog belt
27	701160006	EFG120.105A	small belt pulley (three cell)
28	515010001	REACH04-35X60	power lock cover
29	701160007	EFG120.106A	Big belt pulley (three cell)
30	801160004	EFG120.018	Left roller supporting plate
31	801140008	EFG100.024	L=1040 Scraper weldment 105
31 (1)	801150008	EFG110.024	L=1140 Scraper weldment 115
31 (2)	801160030	EFG120.024	L=1240 Scraper weldment 125
31 (3)	801170008	EFG130.024	L=1340 Scraper weldment 135
31 (4)	801180008	EFG140.024	L=1440 Scraper weldment 145
31 (5)	801190008	EFG150.024	L=1540 Scraper weldment 155
31 (6)	801200008	EFG160.024	L=1640 Scraper weldment 155
31 (7)	801210008	EFG170.024	L=1740 Scraper weldment 155
32	801140017	EFG100.012	L=1027 Roller weldment 105
32 (1)	801150004	EFG110.012	L=1127 Roller weldment 115
32 (2)	801160017	EFG120.012	L=1227 Roller weldment 125



32 (3)	801170004	EFG130.012	L=1327 Roller weldment 135
32 (4)	801180004	EFG140.012	L=1427 Roller weldment 145
32 (5)	801190004	EFG150.012	L=1527 Roller weldment 155
32 (6)	801200004	EFG160.012	L=1627 Roller weldment 165
32 (7)	801210004	EFG170.012	L=1727 Roller weldment 175
33	501011101	GB5783-M8x30	screw bolt
34	503010761	DIN985-M8	hexagonal locking thin nut
35	802000005	EFGCHMZ100.017	105 back shield 105
36	705290212	RKH120-BS	handle
37	505011415	GB70.1-M8x20	hexagon socket cap screw
38	802550026	AGZ-100.017	strand rod
39	501030185	GB70.3-M8x25	Hexagon socket sunk screw
40	509010007	GB1152-M6	oil cup
41	801160001	EFG120.017	(焊合件) right roller support plate
42	511040032	UC207-Z	mounted bearing
42(1)	511040009	UC208	mounted bearing
43	506030037	GB93-12	spring washer
44	506010037	GB96.1-12	extra large plain washer
45	701240007	EFGC120.102A	tensioning plate
45(1)	706160003	EFGC200.102	tensioning plate
46	501011905	GB5786-M16x1.5x50	fin thread screw bolt
47	503010137	GB6173-M16x1.5	fin tread thin nut
48	501011141	GB5783-M14x35	screw bolt
49	701160033	EFG120.103	rabbet shield
50	801140010	EFG100.013A	blade shaft



52	701240008	EFGC120.103	blade apron spacer bush
53	701240009	EFGC120.104	blade
54	501011565	GB5785-M16x1.5x90	fin thread half thread bolt
55	510020417	GB13871-FB-55x80x8	FB oil seal
56	705380013	RK120.109	(EFG95-125)(L=33) oil seal cover
57	511040007	EF100.00.012	Flange seat bearing UC205
58	506010058	GB97.1-14	plain washer
59	503010764	DIN985-M14	hexagon locking thin nut
60	506010055	GB97.1-8	plain washer
61	701520010	EFG120.169	grease nipple cover paper washer
62	701520006	EFG120.168	grease nipple cover



Momentangivelser

Bult diameter	Moment			
	8.8		10.9	
	N.m	lb-ft	N.m	lb-ft
M3	0.5	0.4	1.8	1.3
M4	3	2.2	4.5	3.3
M5	6	4	9	7
M6	10	7	15	11
M8	25	18	35	26
M10	50	37	70	52
M12	90	66	125	92
M14	140	103	200	148
M16	225	166	310	229
M20	435	321	610	450
M24	750	553	1050	744
M30	1495	1103	2100	1550
M36	2600	1917	3675	2710

Modell	Arbetsbredd	HK	Hammar slagor	C-mått	Vikt	Antal Remmar
EFGCM.Z105	1050 mm	18-25	16	430-590 mm	254kg	3
EFGCM.Z115	1150 mm	18-25	20	430-690 mm	260kg	3
EFGCM.Z125	1250 mm	18-25	20	615-790 mm	266kg	3
EFGCM.Z135	1350 mm	20-30	24	615-790 mm	276kg	3
EFGCM.Z145	1450 mm	30-35	24	615-805 mm	288kg	3
EFGCM.Z155	1550 mm	30-40	24	615-905 mm	296kg	3
EFGCM.Z165	1650 mm	35-45	28	715-905 mm	310kg	3
EFGCM.Z175	1750 mm	40-50	28	715-1005 mm	332kg	3



Garanti

Garantin gäller för produkten som anges i denna Bruksanvisning, såld eller distribuerad av Ingemars Maskiner eller genom en auktoriserad återförsäljare.

IM-produkten som visas i denna bruksanvisning garanteras mot fel i utförande och material under en period av 36 månader. Hydrauliska komponenter, inklusive cylindrar och ventiler, garanteras mot felaktiga delar och/eller utförande under en period av 36 månader för jordbruksbruk från det att betesputsen levereras till den ursprungliga slutanvändaren.

Denna garanti begränsas till fel eller defekter som uppstår i produkten under normala driftsförhållanden. Ersättning eller reparation av defekta delar, eller rättelse av driftsdetaljer enligt denna garanti, utförs endast efter att Ingemars Maskiner eller deras auktoriserade representanter har undersökt enheten till deras belåtenhet. Det innebär att slutanvändaren har skyldighet att leverera foton och filmer för att underlätta garantiärendet. Tillverkaren ska inte vara ansvarig för indirekta, särskilda eller följdskador som uppstår i samband med användningen eller prestandan hos produkten, inklusive skador avseende ekonomisk förlust, egendomsförlust, intäktsförlust eller vinster, kostnader för borttagning, installation eller återställning.

Denna garanti gäller inte för produkter som tillverkats enligt köparens specifikationer eller för ändringar eller reparationer som utförts av kunder eller tredje parter utan skriftligt tillstånd från tillverkaren.

Denna garanti gäller inte för delar som omfattas av normalt slitage, såsom men inte begränsat till remmar, lager, tätningar, filter och slagor.

Denna garanti gäller endast för den ursprungliga köparen och är inte överförbar. Denna garanti omfattar inte skador vid transport, skador eller fel som orsakats av eller tillskrivs naturkatastrofer, överskridande av de angivna effektbegränsningarna i tekniska data, missbruk, användning av icke-genuina delar, felaktig eller onormal användning av köparen, dess anställda eller ombud, felaktig installation, felaktig underhåll eller någon reparation som inte utförts av tillverkaren eller dess auktoriserade återförsäljare.

Produktutveckling

På grund av ett pågående produktutvecklingsprogram förbehåller sig Ingemars Maskiner rätten att ändra modeller och specifikationer utan föregående meddelande.





GARANTIFÖRUTSÄTTNINGAR - BILAGA

IM BETESPUTS EFGCMZ (G1)

SERVICE OCH UNDERHÅLL

På våra nya IM betesputsar/släntklippare gäller 3 års garanti. Om handhavandefel föreligger och nedanstående information ej följts gäller ej garantin.

INNAN ANVÄNDNING

Kontrollera din betesputs för att garantin ska gälla.

1. Kontrollera och spänn remmarna.
2. Kontrollera och dra åt spännskruvar i remhjulen.
Moment = 17 Nm. Korsdrag inte bultarna.
3. Kontrollera och dra åt alla bultar, skruvar och fettnipplar.
4. Fetta in alla lagernipplar och kraftöverföringsaxeln.
5. Använd betesputsen i ca 15 min, upprepa sedan proceduren ovan.

Olja behövs fyllas på i växellåda. Tilltagen nivåplugg skruvas ut och visar när perfekt nivå är nådd. Ca 1 L 80w 90 Transmissionsolja krävs.

FÖR ATT BIBEHÅLLA KVALITÉN OCH FÖRLÄNGA LIVSLÄNGDEN

Det krävs att man sprutar in fett på angivna platser och efterdrar alla skruvar (även spännskruvarna i remskivan) och spänner remmar före användning, och efter en timmes körning. Dessa platser är väl utmärkta med skyltar för att du inte skall glömma någon del. Proceduren och kontrollen upprepas var åttonde körtimma.

När betesputsen ska förvaras under en längre tid utan att användas måste samtliga hydraulkolvar som är exponerade (dvs ej ihopdragna) fettas in för att inte riskera korrosion. Detta fett tas bort när maskinen ska brukas igen.

Kraften överförs från växellåda till balken via remmar på putsens utsida, dessa remmar skyddas av en skyddskåpa som kan monteras av vid underhåll som t.ex. smörjning eller spänning av remmar.

Länkar till monteringsvideor finns på www.ingemarsmaskiner.se på produkten ni köpt.

Montering K-axel: <https://www.youtube.com/watch?v=DXs50qwfIVE>



KUNDINFORMATION

NAMN: _____

KÖPT FRÅN: _____

FAKTURADATUM: _____

MODELLNUMMER: _____

SERIENUMMER: _____

